



HEIZUNG MIT LÜFTER ML 150 HEATER WITH FAN ML 150

Temperaturschwankungen in Schaltschränken und Gehäusen führen, insbesondere bei Außenaufstellung, zur Bildung von Kondenswasser und dadurch zu Funktionsstörungen und Korrosion. Durch den Einbau von Schaltschrankheizungen werden Temperaturschwankungen ausgeglichen und die Kondensatbildung verhindert.

Schaltschrankheizungen kommen z. B. in Windkraftanlagen, Ampelanlagen, Verkehrsüberwachungssystemen, Fahrkartenautomaten, Krananlagen, Telekommunikationssystemen sowie in Maschinen für die Lebensmittelindustrie zum Einsatz.

Temperature variations inside control cabinets and housings, especially when installed outside, lead to condensation of water and consequently to malfunction and corrosion. Through the use of enclosure heaters, temperature variations can be reduced and condensation of water avoided. Enclosure heaters are used e. g. in wind turbines, traffic lights, traffic monitoring systems, ticket machines, crane systems, telecommunication systems as well as in machines for the foodstuff industry.

EIGENSCHAFTEN

- Sehr kompakte Bauform
- Befestigungsclip
- Geräuscharmer Betrieb

FEATURES

- Very compact design
- Mounting clip
- Low noise operation

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA

Bezeichnung Type	ML 150
Artikelnummer Part number	20 15M 10X
Betriebsspannung Operating voltage	230 V AC 50/60 Hz
Heizleistung bei 20 °C Thermal output at 20 °C	150 W
Heizelement Heating element	PTC
Stromaufnahme bei 230 V Amperage at 230 V	0,73 A
Einschaltstrom bei 230 V Inrush current at 230 V	5 A
Vorsicherung Fuse	6,3 A (T)
Anschluss Connection	3polige Zugfederklemme 3pole spring terminal
Luftvolumenstrom (Freiblasend) Air volume flow (Freeblowing)	30 m ³ /h
Befestigung Mounting	Halteklammer für DIN-Tragschiene 35 mm (EN50022) Clip for mounting on DIN rail 35 mm (EN50022)
Montageposition Installation position	Größte Effizienz bei Ausblasrichtung nach oben Best efficiency when fan is blowing upwards
Schutzart Degree of protection	IP20
Schutzklasse Protection type	II
Schalldruck Sound pressure	39 dB(A) @1m
Lebensdauer Service life	50.000 h @ 25 °C
Abmessungen (L x B x H) Dimensions (L x W x D)	88 x 66 x 97 mm
Gewicht Weight	360 gr.
Einsatztemperatur Operating temperature	-40 °C ... +70 °C
Zulassungen Approval	CE

LIEFERUMFANG

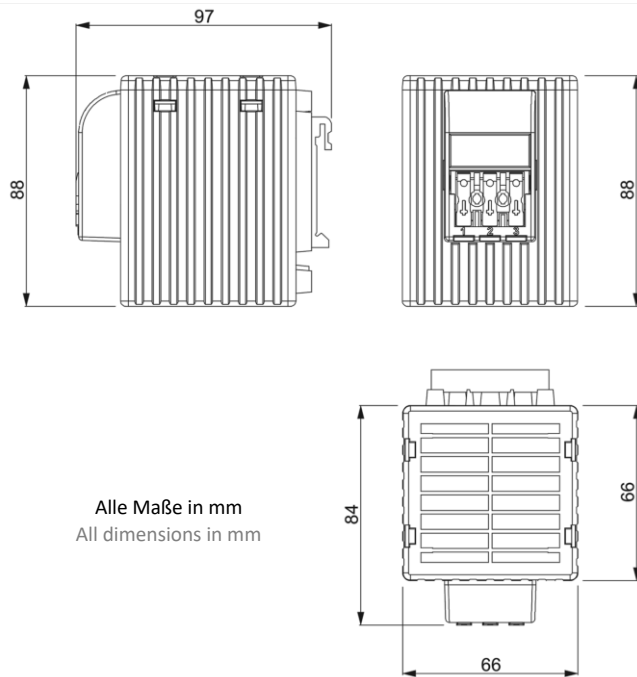
- Schaltschrankheizung
- Montage- und Betriebsanleitung

DELIVERY CONTENTS

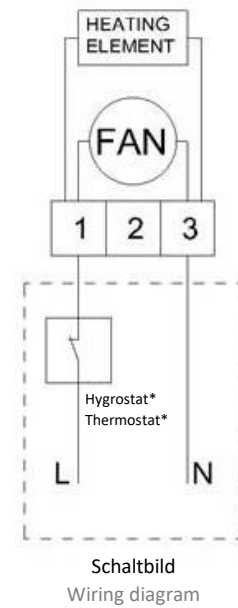
- Heater for enclosure
- Installation and operating manual

ABMESSUNGEN UND ANSCHLUSS-SCHALTBIKD

DIMENSIONS AND CONNECTION DIAGRAM


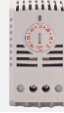







Alle Maße in mm
All dimensions in mm



* Hygrostat und Thermostat sind Zubehör und müssen separat bestellt werden
Hygrostat and thermostat are accessories and must be ordered separately

ZUBEHÖR ACCESSORIES

Bezeichnung Type	Beschreibung Description	Artikelnummer Part number	
TFH 05	Thermostat TFH 05 Thermostat TFH 05	15 TFH 005	
TRO 60	Thermostat TRO 60 Thermostat TRO 60	15 TRO 060	
TKW 60	Thermostat TKW 60 Thermostat TKW 60	15 TKW 060	
TER 200	Digitalthermostat TER 200 Digital thermostat TER 200	15 TER 200	
HYW 90	Hygrostat HYW 90 Hygrostat HYW 90	15 HYW 090	
ETUH 22	Elektronischer Temperatur- und Feuchteregler Electronic Thermo-Hygrostat	15 ETUH 022	
THRV 22	Doppel-Temperaturregler Double temperature controller	15 THRV 022	
OF-M20-BA	Die All-in-One Lösung für Druckausgleich und Entwässerung aus der OUT-FIT Serie The all-in-one solution for pressure equalization and drainage from the OUT-FIT series	74 OF20 BA	