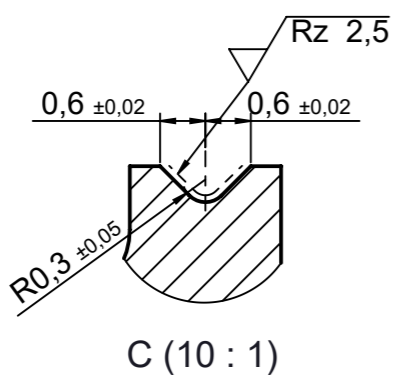
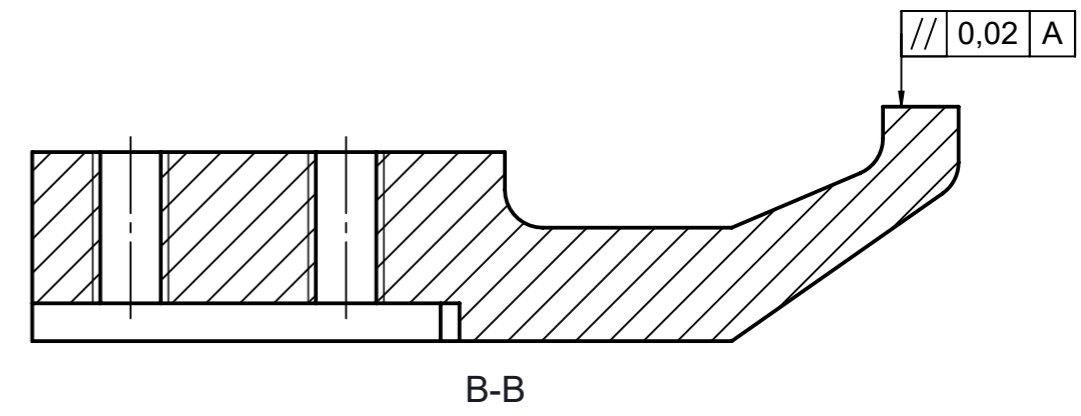


Alle Maße identisch wie mit V-Nut



Paarweise je ein Stück

$\sqrt{Rz\ 25}$  ( $\sqrt{Rz\ 6,3}$   $\sqrt{Rz\ 2,5}$ )

		Nennmaßbereich Genauigkeitsgrad Allgemein Toleranzen DIN ISO 2768		üb. 05 bis 3	üb. 3 bis 6	üb. 6 bis 30	üb. 30 bis 120	üb. 120 bis 400	üb. 400 bis 1000	üb. 1000 bis 2000
		fein mittel grob		$\pm 0,05$ $\pm 0,1$ $\pm 0,2$	$\pm 0,05$ $\pm 0,1$ $\pm 0,2$	$\pm 0,1$ $\pm 0,2$ $\pm 0,3$	$\pm 0,15$ $\pm 0,3$ $\pm 0,6$	$\pm 0,2$ $\pm 0,4$ $\pm 0,8$	$\pm 0,3$ $\pm 0,6$ $\pm 1,2$	$\pm 0,5$ $\pm 1,0$ $\pm 2,0$
f42191	HSO-Engineering	Gespeichert am : 21.09.2021 10:32:40		CAD-Dateiname: 80760751						
Maßstab 5:1		Werkstoff, Halbzeug		PEEK MG				Härte		
Erstellt	21.09.2021	J.Roth		Benennung						
Gepüft		Greiferbacke mit und ohne V-Nut								
Schutzvermerk nach DIN ISO 16016 beachten		Greiferbacken für Teile Ø 0,9 - 1,4 mm								
Identnummer		Zeichnungsnummer		Format	Index	Blatt				
PDM-Status: FREIGEgeben		Heræus 80760751		A3	00	1				
				80760724		1				