

# Flex 310 M® Classic MS-Polymer



Max. Dichtfugenbreite	25 mm
Lagerstabilität (+5°C bis +25°C / +41°F bis +77°F)	12 Monate
Shore-Härte A (DIN 53505 / ASTM D 2240) ± 5	42
Bruchdehnung (DIN 53504/ASTM D412)	650 %
Zugfestigkeit des reinen Kleb- und Dichtstoffes	3,3 N/mm <sup>2</sup>
Mittlere Zugscherfestigkeit (DIN EN 1465/ASTM D 1002)	2,1 N/mm <sup>2</sup>
Tg nach Aushärtung bei Raumtemperatur	-55 °C
Spezifischer Widerstand	> 10 <sup>10</sup> Ohm/cm
Weiterreißwiderstand (DIN 53515/ASTM D 1002)	20 N/mm <sup>2</sup>
Bewegunsaufnahme max.	15 %
Überlackierbar (Nasslacke)	nur "nass ins nass" spätestens innerhalb von 3 h
Durchgangswiderstand	1,0 x 10 <sup>10</sup> (2,3mm Schichtdicke) Ohm/cm
Baustoffklasse (DIN 4102)	B2
Temperaturbeständigkeit	-40 bis +90 kurz. bis +130 °C
ISSA-Code	75.634.30/31/32
IMPA-Code	815271/72/73

\*Gemessen bei 50% relativer Luftfeuchtigkeit und +23°C.

## Vielseitig einsetzbar | ISEGA-zertifiziert

WEICON Flex 310 M Classic ist haftstark, „nass in nass“ überlackierbar, schleiffähig, hat eine hervorragende Alterungsbeständigkeit, eine gute UV-Stabilität. Es ist beständig gegenüber Süß- und Salzwasser ist silicon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei.

Das Produkt ist ISEGA zertifiziert und kann als Klebstoff in der Lebensmitteltechnologie verwendet werden. Flex 310 M Classic ist ein elastischer Klebstoff auf MS-Polymer-Basis und eignet sich für Verklebungen von Metallen, vielen Kunststoffen, Keramik, Holz, Glas und Stein.

Der Kleb- und Dichtstoff kann im Metallbau, im Behälter- und Apparatebau, im Karosserie-, Fahrzeug- und Containerbau, in der Lüftungs- und Klimatechnik, in der Elektroindustrie, im Yacht- und Bootsbaubau und überall dort, wo Silicone bzw. siliconhaltige Produkte nicht geeignet sind, zum Einsatz kommen.



## Technische Daten

Basis	1 K.-Polyoxypropylen
Dichte	1,44 g/cm <sup>3</sup>
Viskosität	pastös
Standfestigkeit/Ablauf (ASTM D 2202)	1 mm
Verarbeitungstemperatur	+5 bis +40 °C
Härtungsart	feuchtigkeitshärtend
Härtebedingung	+5 bis +40°C und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit
Hautbildungszeit*	25 min.
Durchhärtegeschw. (in den ersten 24h)*	2 - 3 mm
Volumenänderung (DIN 52451)	-1 %
Max. Klebspaltüberbrückung	5 mm

## Oberflächenvorbereitung

Die Oberflächen müssen sauber und fettfrei sein. Viele Oberflächenverschmutzungen wie z.B. Öl, Fett, Staub und Schmutz lassen sich mit WEICON Oberflächen-Reiniger beseitigen. Bei besonders stark verschmutzten Metalloberflächen empfehlen wir WEICON Sprühreiniger S; zum Entfernen von alten Farbrückständen oder Klebstoffresten eignet sich WEICON Dicht- und Klebstoffentferner. Die meisten Werkstoffe lassen sich mit- und untereinander gut verkleben. Für bestimmte Materialien oder extreme Anforderung empfehlen wir die Verwendung eines Haftvermittlers (Primer). Eine mechanische Oberflächenvorbereitung z.B. durch Schleifen oder Sandstrahlen kann die Adhäsion darüber hinaus erheblich verbessern.

## Verarbeitung

### Aufbringmethoden

Hand-Druckpistole für 310 ml Kartuschen, Druckluftpistole, wir empfehlen eine Variante mit Kolbenstange (WEICON Druckluft-Kartuschenpistole), automatische Dosiersysteme.

### Fügen der Klebeteile

Um eine optimale Benetzung zu gewährleisten, müssen die Klebeteile gefügt werden, bevor sich die erste Haut auf dem Klebstoff gebildet hat (Hautbildungszeit).

## Lagerung

In ungeöffnetem Zustand und Lagerung bei Normalklima (+23°C und 50 % rel. Luftfeuchte) sind WEICON elastische Kleb- und Dichtstoffe 12 Monate haltbar.

## Sicherheit und Gesundheit

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und

## Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON GmbH & Co. KG  
 (Headquarters)  
 Germany  
 phone +49 (0) 251 9322 0  
 info@weicon.de  
 www.weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.  
 United Arab Emirates  
 phone +971 4 880 25 05  
 info@weicon.ae  
 www.weicon.ae

WEICON Inc.  
 Canada  
 phone +1 877 620 8889  
 info@weicon.ca  
 www.weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
 Turkey  
 phone +90 (0) 212 465 33 65  
 info@weicon.com.tr  
 www.weicon.com.tr

WEICON Romania SRL  
 Romania  
 phone +40 (0) 3 65 730 763  
 office@weicon.com  
 www.weicon.com.ro

WEICON SA (Pty) Ltd  
 South Africa  
 phone +27 (0) 21 709 0088  
 info@weicon.co.za  
 www.weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd  
 Singapore  
 phone (+65) 6710 7671  
 info@weicon.com.sg  
 www.weicon.com.sg

WEICON Czech Republic s.r.o.  
 Czech Republic  
 phone +42 (0) 417 533 013  
 info@weicon.cz  
 www.weicon.cz

WEICON Ibérica S.L.  
 Spain  
 phone +34 (0) 914 7997 34  
 info@weicon.es  
 www.weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
 Italy  
 phone (+39) 0102924871  
 info@weicon.it  
 www.weicon.it

ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern ([www.weicon.de](http://www.weicon.de)) zu beachten.

**Erhältliche Gebindegrößen:**

13303200	Flex 310 M@ Classic MS-Polymer 200 ml weiß
13303310	Flex 310 M@ Classic MS-Polymer 310 ml weiß
13304200	Flex 310 M@ Classic MS-Polymer 200 ml schwarz
13304310	Flex 310 M@ Classic MS-Polymer 310 ml schwarz
13305200	Flex 310 M@ Classic MS-Polymer 200 ml grau
13305310	Flex 310 M@ Classic MS-Polymer 310 ml grau

**Zubehörartikel:**

13250000	Kartuschenmesser,
13250001	Druckpistole,
13250002	Druckpistole Spezial,
13250009	Druckluft-Kartuschenpistole,
13955031	V-Naht-Düse,

**Hinweis**

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters)  
Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de  
www.weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae  
www.weicon.ae

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca  
www.weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Turkey  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr  
www.weicon.com.tr

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com  
www.weicon.com.ro

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za  
www.weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg  
www.weicon.com.sg

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz  
www.weicon.cz

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es  
www.weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone (+39) 0102924871  
info@weicon.it  
www.weicon.it