

Belt Repair Kit SF



schnellhärtend | verschleißbeständig | schlagfest

WEICON Belt Repair-Kit SF ist ein 2-Komponenten Polyurethan-System zur schnellen Reparatur, Ausbesserung und Beschichtung von Oberflächen aus Gummi.

Es verfügt über eine sehr hohe Aushärtengeschwindigkeit, eine hohe Elastizität und Verschleißbeständigkeit, ist schlagfest und sehr abriebfest und hat einen besonders hohen Weiterreißwiderstand. Durch seine hohe mechanische Festigkeit eignet es sich insbesondere für Reparaturen an Gummi- und Metallteilen, die Stößen, Abrieb, Vibrationen oder Schwingungen ausgesetzt sind.

Das Belt Repair-Kit SF zeichnet sich durch seine einfache und schnelle Verarbeitbarkeit aus. Das System eignet sich für zahlreiche Anwendungen, wie die Reparatur und Beschichtung von Fördergurten und Förderbändern, die Ausbesserung von Gummibeschichtungen, als flexibler Verschleißschutz und zur schnellen Reparatur verschlissener Oberflächen aus Gummi.

Das Set beinhaltet neben dem Polyurethan-System noch einen Primer zur Oberflächenvorbereitung und einen Spatel, um die Masse gleichmäßig verteilen zu können.

Technische Daten Primer

Basis	Urethan
Farbe	gelblich transparent
Mischungsverhältnis nach Gewicht	32:1
Dichte der Mischung	1,1 g/cm ³
Viskosität der Mischung	20 °C 40 mPa·s
Topfzeit	20 °C 15 Min.
Schichtfolgezeit mit Polyurethan	30 - 60 Min.

Technische Daten Urea

Basis	Polyurea
Farbe nach der Aushärtung PU	schwarz
Mischungsverhältnis nach Gewicht PU	10:100
Viskosität der Mischung PU	20 °C pastös
Topfzeit PU	20 °C 3 Min.
Mechanisch belastbar/entformbar nach PU	20 °C 1 Std.
Endhärte PU	(100 % der Festigkeit) 3 Std.
Härte (Shore A) PU	85±3
Zugfestigkeit PU	DIN EN ISO 527 8,4 N/mm ²
Bruchdehnung (Zug) PU	DIN EN ISO 527-2 590
Weiterreißwiderstand PU	31 kN/m

Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

Oberflächenvorbereitung

Die erfolgreiche

Verarbeitung von WEICON Belt Repair-Kit hängt von der sorgfältigen Vorbereitung der Oberflächen ab. Denn dies ist der wichtigste Faktor für den Gesamterfolg. Staub, Schmutz, Öl, Schmiere, Rost und Feuchtigkeit oder Nässe haben einen negativen Einfluss auf die Haftung von Polyurethanharzen. Die besten Ergebnisse werden beim Auftrag auf saubere, feste und gut aufgeraute Oberflächen erreicht. Vor der Verarbeitung von WEICON Belt Repair-Kit müssen daher folgende Punkte unbedingt beachtet werden:

Reinigen

Die Oberflächen müssen sauber, trocken und fettfrei sein. Zunächst alle Oberflächenverschmutzungen, wie z. B. Staub, Schmutz, Öl und Fette, mit WEICON Oberflächen-Reiniger beseitigen.

Aufräuen

Die gereinigte Oberfläche dann mit groben Schleifmitteln (Zopf- oder Topfdrahtbürste, grobe Diamantscheibe) intensiv mechanisch aufräuen. Dabei die Oberflächen gleichmäßig mit geringem Druck bearbeiten, um eine Überhitzung des Gummis zu vermeiden. Lösen Schmutz von der Oberfläche abbürsten und erneut mit WEICON Oberflächen-Reiniger säubern.

Oberflächenvorbereitung mit Primer G

Primer G ist ein 2-K-System, das vor dem Auftrag zunächst gemischt werden muss. Hierzu den Inhalt der Spritze komplett in die Flasche geben, dann verschließen und ca. zwei Minuten kräftig schütteln. Primer G auf die saubere und trockene Oberfläche geben und direkt mit einem Pinsel gleichmäßig

Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwenden nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

Belt Repair Kit SF

verteilen. Nach ca. 30-60 Minuten ist der Primer griffest und kann mit Urethan 85 SF beschichtet werden. Wir empfehlen für die Verarbeitung eine Umgebungstemperatur von +20°C bei unter 85 % rel. Luftfeuchte.

Mischen

Mit Hilfe des mitgelieferten statischen Mischers kann die Verarbeitung direkt aus Doppelkartuschen erfolgen. Die ersten fünf Zentimeter der dosierten Raupe verwerfen und dann Urethan 85 SF mit der Düse gleichmäßig auf die geprimerte Oberfläche auftragen.

Auftragen

Mit dem Konturspachtel Flexy das Urethan 85 SF für eine Vorbeschichtung intensiv in die Oberfläche einarbeiten, um eine maximale Haftung zu erreichen. Direkt im Anschluss auf die Vorbeschichtung die zu bearbeitenden Stellen komplett mit Material ausfüllen und gleichmäßig verspachteln.

Lagerung

WEICON Urethan bei Raumtemperatur trocken lagern. Ungeöffnete Gebinde können bei Temperaturen von +18°C bis +25°C mindestens 6 Monate nach Lieferdatum gelagert werden. Geöffnete Gebinde müssen innerhalb von 3 Monaten verbraucht werden.

Umrechnungstabelle

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
$\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
$\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

Erhältliche Gebindegrößen

10852015 Belt Repair Kit SF, 0,59 kg

Hier geht es zur
Produktdetailseite:



Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr