

Duro-A RC, Zylindrische Aufnahme



EINSATZBEREICH

Für was: Spanende Bearbeitung von Stangen, Rohren, Flanschen, Scheiben

Für wen: Automatisch spannende Bearbeitungsmaschinen für wechselnde Geometrien

AUSFÜHRUNG

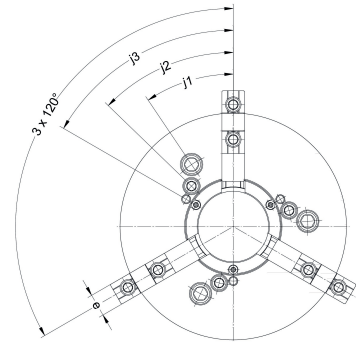
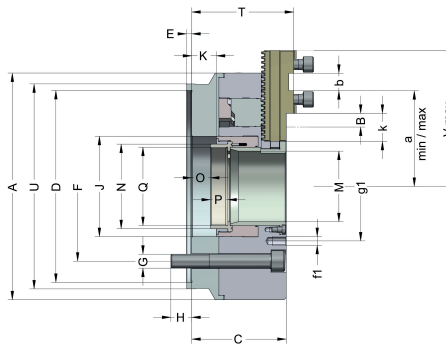
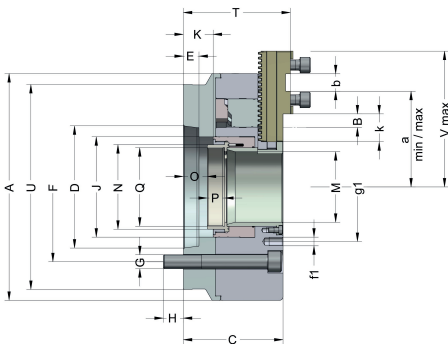
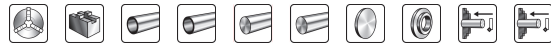
Das Duro-A RC ist ein Dreibackenfutter mit Durchgang und Backenschnellwechselsystem, das automatisch, d.h. hydraulisch von einer CNC-Maschine, gespannt werden kann. RC steht für RapidChange – Schnellwechsel, A für automatisch.

VORTEILE

- ⊕ Schneller Backenwechsel in 50 Sekunden
- ⊕ 3 Jahre Gewährleistung (gemäß DURO-A RC Gewährleistungsbedingungen)
- ⊕ Ausgezeichnetes Preis-Leistungsverhältnis
- ⊕ Bis zu 14% reduzierte Bauhöhe und bis zu 17% Gewichtsreduzierung
- ⊕ Hohe Spanngenauigkeit und Spannkraft durch besonders stabile Konstruktion

TECHNISCHE MERKMALE

- Schneller Backenwechsel (unter 60s)
- Hohe Spannkraften (bis 240 kN, in der 400er Version)



C 15 3-Backen Kraftspannfutter **DURO-A RC**, mit **Backen-Schnellwechselsystem**, mit **Einzelentriegelung**, **geradverzahnt**, Zylindrische Zentrieraufnahme **DIN ISO 702-4**

Id.-Nr.	185025 ▲	185026 ▲	185029 ▲	185032 ▲	185033 ▲	185036 ▲	185037 ▲	185040 ▲	185041 ▲
Größe	180	180	215	260		315	315	400	400
A mm	180	180	215	260	260	315	315	400	400
Backenhub B mm	6.8	6.8	7	8	8	8	8	9.3	9.3
C mm	93.9	93.9	103.4	119.7	119.7	127.7	127.7	136.2	137.7
D mm	ZA 140	ZA 170	ZA 170	ZA 170	ZA 220	ZA 220	ZA 300	ZA 300	ZA 380
E mm	6	6	6	6	6	6	6	6	6
F mm	104.8	133.4	133.4	133.4	171.4	171.4	235	235	330.2
G mm	M10	M12	M12	M12	M16	M16	M20	M20	M24
H mm	18	19.1	24	21.5	21	24.8	28.8	27.8	34.8
J mm	78	78	93	115	115	140	140	175	175

Duro-A RC, Zylindrische Aufnahme

Id.-Nr.	185025 ▲	185026 ▲	185029 ▲	185032 ▲	185033 ▲	185036 ▲	185037 ▲	185040 ▲	185041 ▲
Kolbenhub K mm	23	23	27	32	32	32	32	34	34
M mm	53	53	66	81	81	104	104	128	128
N mm	64,9	64,9	80,9	96,9	96,9	119,9	119,9	149,9	149,9
O min.	20,2	-2,8	22,1	-5,3	-5,3	-8	-8	-3,5	-3,5
O max.	-2,8	20,2	-5,1	26,7	26,7	24	24	30,5	30,5
P mm	19	19	19	20	20	25	25	25	25
Q mm	M60x1,5	M60 x 1,5	M75 x 1,5	M90 x 1,5	M90 x 1,5	M110 x 2	M110 x 2	M138 x 2	M138 x 2
T mm	100,3	100,3	108,3	128,2	128,2	136	136	144,5	144,5
V max. mm	210,5	210,5	266,8	330,3	330,3	386,2	386,2	453	453
a min.				76,7	76,7		85,7	92,9	92,9
a max.				109,7	109,7		135,2	158,4	158,4
Verstellung Raster	6 (x4,712=28,3)	6 (x4,712=28,3)	7 (x4,71=32,9)	7 (x5,5 =38,5)	7 (x5,5 = 38,5)	9 (x5,5=49,5)	9 (x5,5=49,5)	10 (x5,5= 55)	10 (x5,5=55)
b mm	18	18	20	20	20	20	20	26	26
e mm	20	20	22	26	26	32	32	32	32
f1	M8/14	M8/14	M8/14	M10/16	M10/16	M10/16	M10/16	M10/16	M10/16
g1 mm	96	96	108	125	125	156	156	190	190
j3	60°	60°	60°	60°	60°	60°	60°	60°	60°
j1	29°	29°	31°	46°	46°	29°	29°	29°	29°
j2	36°	36°	39°	34°	34°	40°	40°	40°	40°
k mm	9	9	19	32	32	43	43	39	39
Max. Betätigungskraft kN	32	32	47	63	63	90	90	120	120
Max. Gesamt-Spannkraft ca. kN	64	64	100	135	135	180	180	240	240
Max. zul. Drehzahl min ⁻¹	6300	6300	6000	4700	4700	4000	4000	3500	3500
Massenträgheitsmoment J kgm ²	0,063	0,063	0,14	0,33	0,33	0,9	0,9	2,23	2,23
Gewicht o. Aufsatzbacken ca. kg	14,2	15,2	22,5	36,4	38,1	61,6	61,6	104,7	111,2