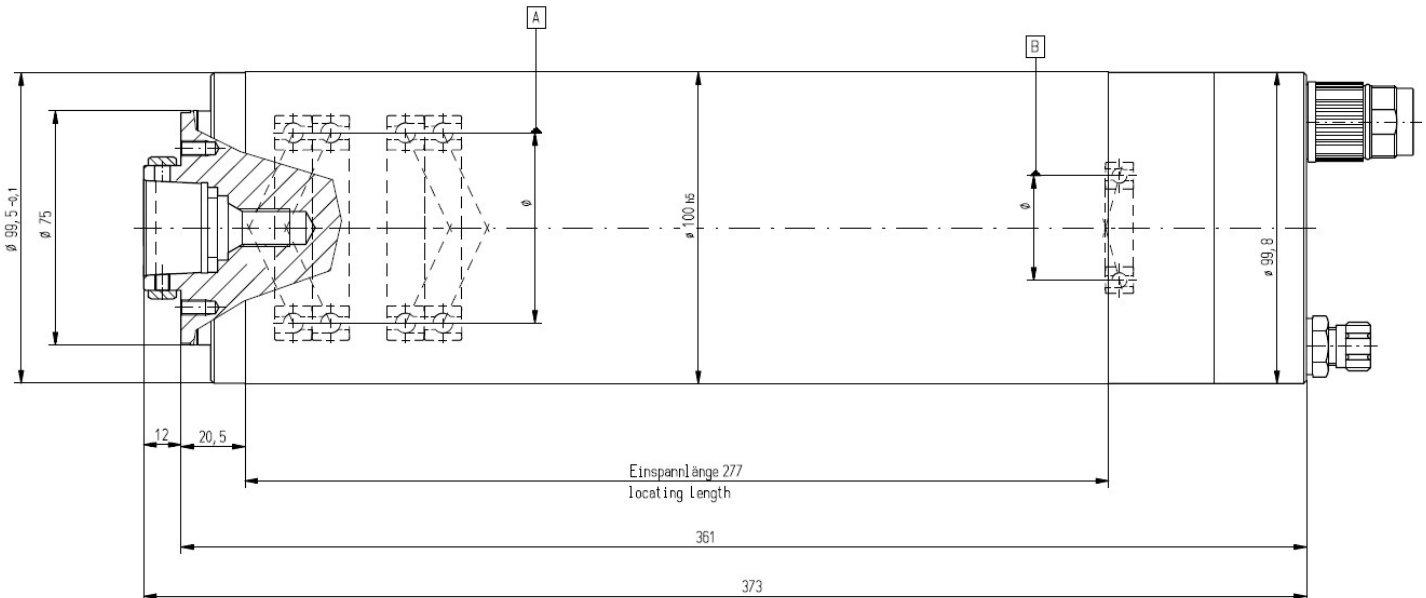


TSE 100c – 12000/5 HSK-C40



GMN-Hochfrequenzspindel Typ **TSE 100c - 12000/5 HSK-C40**

Drehrichtung rechts/links,

mit eingebautem Synchronmotor

Motorleistung: 5 kW (S1) von 5500 - 12000 1/min

Drehmoment: 8,7 Nm (S1) bis 5500 1/min

Höchstdrehzahl: 12000 1/min

Thermistor 130°C und PT1000 in der Motorwicklung

Steckverbindung für Energieversorgung,

Hülsendurchmesser 100 mm, gehärtet HRC 55,

Wellenschaft mit Schnittstelle HSK-C40

für austauschbare Werkzeuge

alle umlaufenden Teile dynamisch gewuchtet,

Encoder L&B (z=128;m=0,3)

Wasserkühlung für Motor,

GMN Hochpräzisions-Kugellager, vorne mit Bohrungsdurchmesser 50 mm,

für Fettdauerschmierung