



### Motor

- Leistung P (S1) 15 kW bei 12.000 1/min
- Drehmoment M (S1) 12 Nm
- Drehzahl  $n_{max}$  30.000 1/min

### Hybridkugellager in Hochpräzisionsausführung

- Lager- $\varnothing$  vorne 55 mm
- Schmierung Öl-Luft

### Werkzeugaufnahme

- Statische Werkzeugeinzugskraft 11 kN
- Kegelinreinigung mittels Luft

### Abdichtung

Sperrluft

### Kühlschmiermittel

- durch die Welle 25 bar

### Steifigkeit

- radial 320 N/ $\mu$ m
- axial 110 N/ $\mu$ m

### Überwachung

- Werkzeugaufnahme: "gespannt", "gelöst", "gespannt ohne Werkzeug"
- Motortemperatur

### Motor

- Power P (S1) 15 kW at 12,000 rpm
- Torque M (S1) 12 Nm
- Speed  $n_{max}$  30,000 rpm

### High precision hybrid ceramic bearings

- Bearing  $\varnothing$  front 55 mm
- Lubrication Oil/air

### Tool interface

- Static tool pull-in force 11 kN
- Taper cleaning by air

### Seal

Air purge

### Coolant

- through shaft 25 bar

### Rigidity

- radial 320 N/ $\mu$ m
- axial 110 N/ $\mu$ m

### Monitoring

- Tool interface: "clamped", "unclamped", "clamped without tool"
- Motor temperature