



Motor

- Leistung P (S1) 80 kW bei 16.500 1/min
- Drehmoment M (S1) 46,5 Nm
- Drehzahl n_{max} 30.000 1/min

Hybridkugellager in Hochpräzisionsausführung

- Lager- \varnothing vorne 70 mm
- Schmierung Öl-Luft

Werkzeugaufnahme

- Statische Werkzeugeinzugskraft 20 kN
- Kegelmessung mittels Luft

Abdichtung

- Sperrluft

Kühlschmiermittel

- durch die Welle 50 bar

Steifigkeit

- radial 380 N/ μ m
- axial 140 N/ μ m

Überwachung

- Werkzeugaufnahme: "gespannt", "gelöst", "gespannt ohne Werkzeug"
- Temperaturmessung an den Außenringen der vorderen und hinteren Lager
- Motortemperatur
- Sensor zur Messung der axialen Wellenverlagerung

Motor

- Power P (S1) 80 kW at 16,500 rpm
- Torque M (S1) 46.5 Nm
- Speed n_{max} 30,000 rpm

High precision hybrid ceramic bearings

- Bearing \varnothing front 70 mm
- Lubrication Oil/air

Tool interface

- Static tool pull-in force 20 kN
- Taper cleaning by air

Seal

- Air purge

Coolant

- through shaft 50 bar

Rigidity

- radial 380 N/ μ m
- axial 140 N/ μ m

Monitoring

- Tool interface: "clamped", "unclamped", "clamped without tool"
- Temperature measurement at front bearings and rear bearings
- Motor temperature
- Sensor for measuring of axial shaft displacement