



Motor

- Leistung P (S1) 15 kW bei 24.000 1/min
- Drehmoment M (S1) 6 Nm
- Drehzahl n_{max} 42.000 1/min

Hybridkugellager in Hochpräzisionsausführung

- Lager-Ø vorne 35 mm
- Schmierung Öl-Luft

Werkzeugaufnahme

- Statische Werkzeugeinzugskraft 5 kN
- Kegelmessung mittels Luft

Abdichtung

- Sperrluft

Kühlschmiermittel

- durch die Welle 80 bar

Steifigkeit

- radial 146 N/ μ m
- axial 84 N/ μ m

Überwachung

- Werkzeugaufnahme: "gespannt", "gelöst", "gespannt ohne Werkzeug"
- Sensor zur Messung der axialen Wellenverlagerung

Motor

- Power P (S1) 15 kW at 24,000 rpm
- Torque M (S1) 6 Nm
- Speed n_{max} 42,000 rpm

High precision hybrid ceramic bearings

- Bearing Ø front 35 mm
- Lubrication Oil/air

Tool interface

- Static tool pull-in force 5 kN
- Taper cleaning by air

Seal

- Air purge

Coolant

- through shaft 80 bar

Rigidity

- radial 146 N/ μ m
- axial 84 N/ μ m

Monitoring

- Tool interface: "clamped", "unclamped", "clamped without tool"
- Sensor for measuring of axial shaft displacement