

Abfrageeinheiten

EH 22810.

Die Abfrageeinheit dient der Positionsüberprüfung eines Werkstückes. Die Einheit lässt sich schnell und einfach in Kombination mit anderen Auflageelementen in eine Vorrichtung ein- bzw. ausbauen. Ein kompakter Sensor überprüft ob ein Werkstück an bestimmten Positionen anliegt.

Das System ist zur Abfrage mehrerer Positionen erweiterbar. Die Information wird über ein elektrisches Signal ausgegeben. Das Signal kann sowohl über eine Kabelverbindung als auch per Funk übertragen werden. Für die Funkverbindung ist zusätzlich eine Sender- und Empfängereinheit mit Antenne erforderlich.

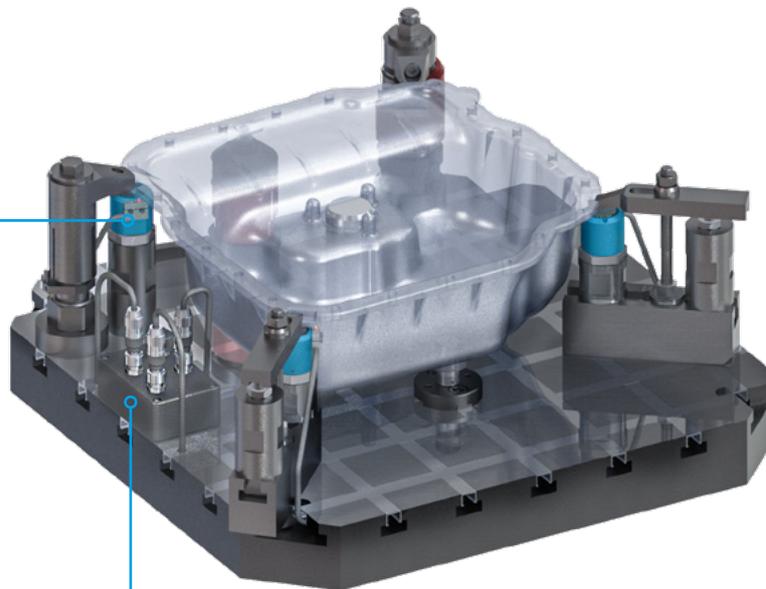


PRODUKTVORTEILE IM ÜBERBLICK

- Erhöhte Prozesssicherheit
- Automatische Werkstückabfrage
- Verbesserte Fehlererkennung
- Anschlussmöglichkeit an Maschinensteuerung
- Abfrage über Funk optional möglich



Abfrageeinheit mit Sensor



Funk-Sender



Funk-Empfänger
(Antenne + Empfänger)



Weitere Informationen sowie Ihre Ansprechpartner finden Sie unter: www.halder.de/Abfrageeinheiten