

Niederzug-Spannung

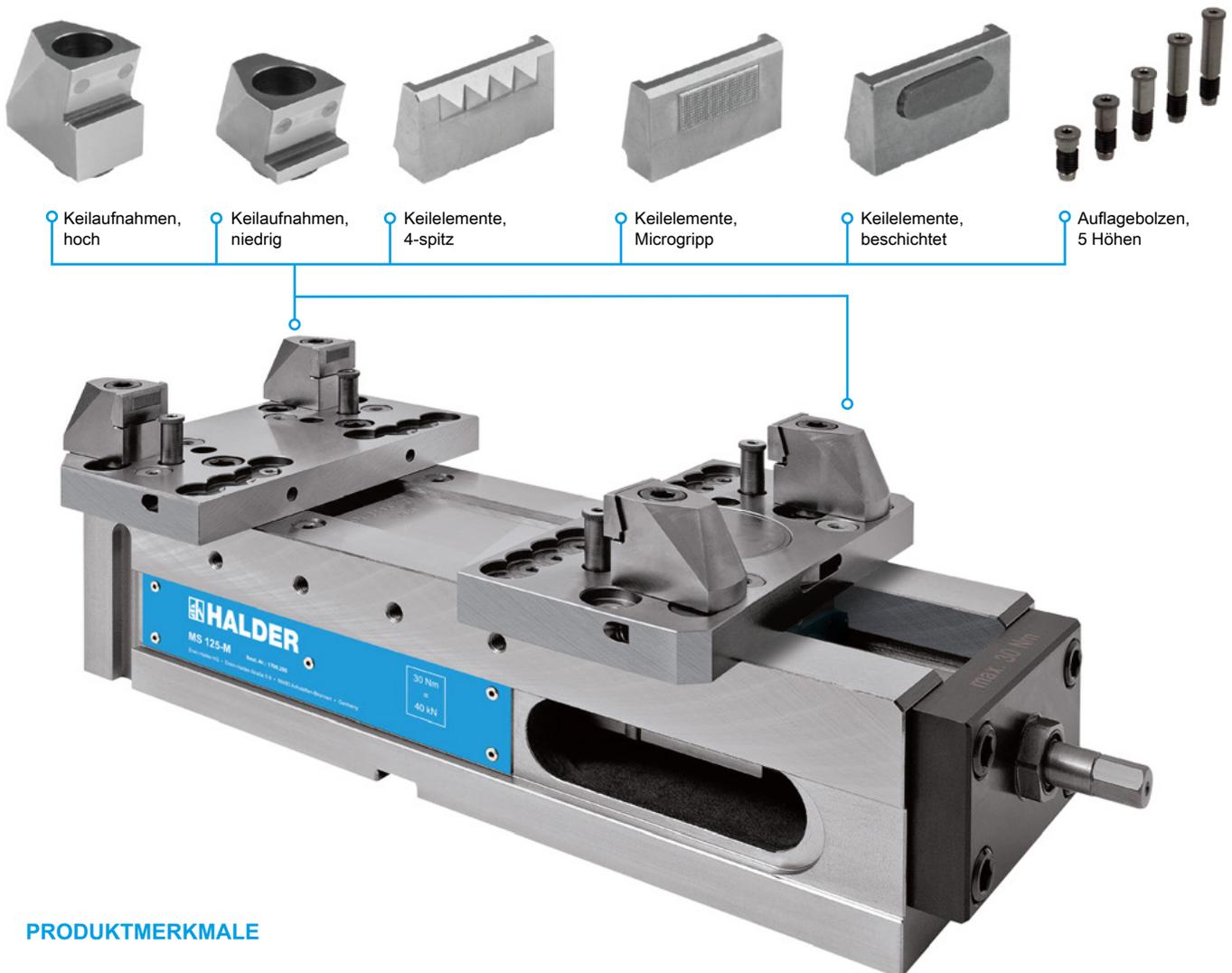
EH 1703.

MULTI-SCHRAUBSTÖCKE NIEDERZUG-SPANNUNG VERSION MS 125-S/M/L

PRÄZISION DURCH NIEDERZUG

Die Trägerbacken und das Niederzugsystem gewährleisten präzises, flexibles und sicheres Spannen der Rohteile. Das Werkstück wird auf geschliffenen Auflagebolzen positioniert, welche die Verbindung zur Führungsbahn herstellen. Dadurch wird die Parallelität der Führungsbahn bzw. des

Maschinentisches auf das Werkstück übertragen und dabei eine noch höhere Spanngenaugkeit erreicht. Vibrationen des Werkstückes werden während der Bearbeitung weitestgehend dadurch vermieden. Die Produkte zur Niederzug-Spannung finden Sie auf den folgenden Seiten.



PRODUKTMERKMALE

- Trägerbacken dienen zur Aufnahme verschiedener Keilaufnahmen und Auflagebolzen.
- Keilaufnahmen sind variabel auf Lochraster einschraubbar.
- Die verschiedenen Keilelemente sind auf den Keilaufnahmen schnell wechselbar.
- Zusätzliche Pendelfunktion der mobilen Trägerbacke dient dem Ausgleich nicht paralleler Spannflächen und ist zum Spannen ungleichmäßiger Werkstücke notwendig.
- Präzision durch Niederzug.
- Spannung in der neutralen Faser optimierbar anhand der 5 unterschiedlichen Höhen der Auflagebolzen.

Details sowie Ihre Ansprechpartner finden Sie unter:



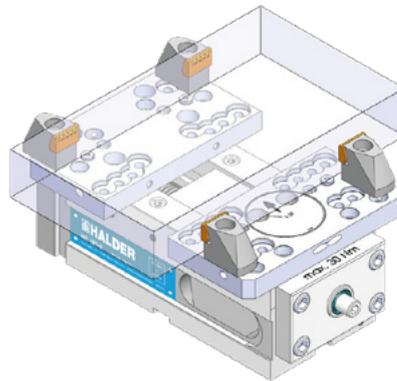
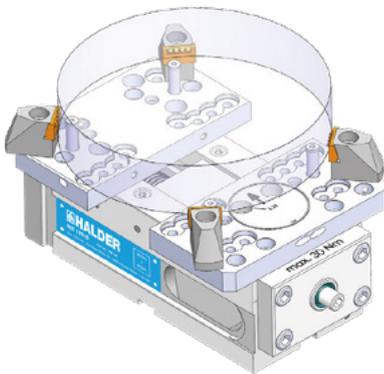
[www.halder.de/
Multi-Schraubstoecke](http://www.halder.de/Multi-Schraubstoecke)

SPANNWEITEN NIEDERZUG-SPANNUNG

TRÄGERBACKEN MIT NIEDERZUG



| MS 125 – Trägerbacken mit Niederzug | | | | |
|-------------------------------------|------------------------|------|------------------|-------|
| Geometrie | Rechteckiges Werkstück | | Rundes Werkstück | |
| | Spannweite (mm) | | Spannweite (mm) | |
| | min. | max. | min. | max. |
| MS 125-S | 18 | 185 | Ø 65 | Ø 226 |
| MS 125-M | 18 | 305 | Ø 65 | Ø 330 |
| MS 125-L | 18 | 435 | Ø 65 | Ø 330 |



SPANNUNG IN DER NEUTRALEN FASER

