



- n_{\max} 42000 1/min
- HSK-E40
- P (S1) 11 kW bei 30000 1/min
- M (S1) 3,5 Nm
- Für gesteuerten Antrieb
- Öl-/Luftschmierung
- Hybridlager in Hochpräzisionsausführung
- Bohrung der vorderen Lager 45 mm
- Sperrluftabdichtung
- Kegelreinigung der Werkzeugaufnahme mittels Luft
- Überwachung der Werkzeugaufnahme
"gespannt", "gelöst"
- Statische Werkzeugeinzugskraft 5 kN
- Radiale Steifigkeit 173 N/ μ m
- Axiale Steifigkeit 90 N/ μ m

- n_{\max} 42000 rpm
- HSK-E40
- P (S1) 11 kW at 30000 rpm
- M (S1) 3.5 Nm
- For open-loop drive
- Oil/air lubrication
- High precision hybrid ceramic bearings
- Bore of front bearings 45 mm
- Air purge
- Taper cleaning of tool interface by air
- Monitoring of tool interface
"clamped", "unclamped"
- Static tool pull-in force 5 kN
- Radial rigidity 173 N/ μ m
- Axial rigidity 90 N/ μ m