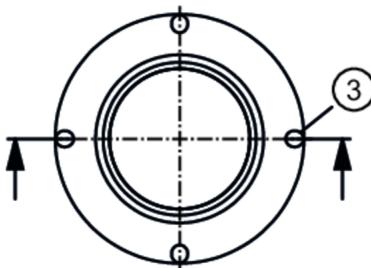
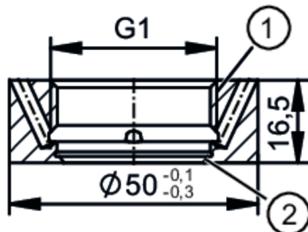


Einschweißadapter für Prozesssensoren

WELDING ADAPT D50/G1 LEAK PORT 4

Für Wandstärken <= 3mm empfohlen. Für dickere Wandstärken gibt es geeignetere Einschweißadapter.



- 1 Innengewinde G1 Aseptoflex Vario
2 Dichtfläche
3 Leckagebohrung (4)

A³ FCM

Einsatzbereich

Ausführung	mit 4 Leckagebohrungen	
Montage	für Wandstärken <= 3mm empfohlen	
Druckfestigkeit	50 bar	5 MPa
Hinweis zur Druckfestigkeit	für die Verbindung Sensor - Adapter	

Zulassungen / Prüfungen

Druckgeräterichtlinie	Eine mögliche Einstufung nach DGRL ist anwendungsspezifisch und vom Anwender / Betreiber durchzuführen.	
Sicherheitshinweise	Die Verträglichkeit zwischen Medium und Produktwerkstoff muss in allen Applikationen geprüft werden.	

Mechanische Daten

Gewicht	[g]	185,5
Werkstoffe in Kontakt mit dem Medium		1.4435 (Edelstahl / 316L) Oberflächenbeschaffenheit: Ra < 0,4 µm / Rz = 4 µm
Sensorikanschluss		G 1 Innengewinde Aseptoflex Vario
Prozessanschluss		Einschweißadapter Ø 50 mm
Abdichtung		Dichtring

Zubehör

Lieferumfang	O-Ring: 1 x (24 x 2 mm), EPDM, FDA-konform, E30054
Zubehör optional	O-Ring: 1 x 24 x 2, FKM, FDA-konform, E30123
	Einschweißdorn, E30452
	Einschweißdorn wassergekühlt, E30532
	Leckagetest, E30530
	Schleifschutz, E30160

E30589



Einschweißadapter für Prozesssensoren

WELDING ADAPT D50/G1 LEAK PORT 4

Bemerkungen

Hinweise

Für Wandstärken <= 3mm empfohlen. Für dickere Wandstärken gibt es geeignetere Einschweißadapter.

Verpackungseinheit

1 Stück