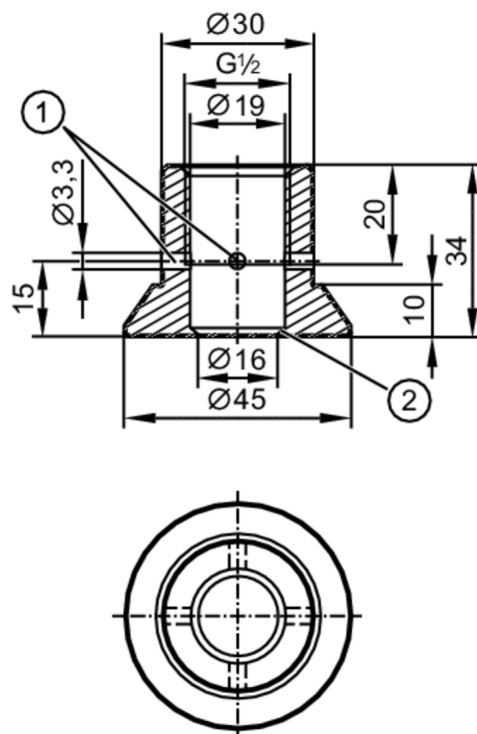


Einschweißadapter für Prozesssensoren

ADAPT G1/2-WELD SHOULDER 3A



- 1 Leckagebohrung
2 Dichtkante



CRN EC 1935/2004 EHEDG Certified FCM FDA

Einsatzbereich

Ausführung	mit Leckagebohrung	
Druckfestigkeit	50 bar	5 MPa
Hinweis zur Druckfestigkeit	für die Verbindung Sensor - Adapter	
MAWP bei Applikationen gemäß CRN [bar]	50	

Zulassungen / Prüfungen

Druckgeräterichtlinie	Eine mögliche Einstufung nach DGRL ist anwendungsspezifisch und vom Anwender / Betreiber durchzuführen.
Sicherheitshinweise	Die Verträglichkeit zwischen Medium und Produktwerkstoff muss in allen Applikationen geprüft werden.

Mechanische Daten

Gewicht [g]	215
Werkstoffe in Kontakt mit dem Medium	Einschweißadapter: 1.4435 (Edelstahl / 316L) Oberflächenbeschaffenheit: Ra < 0,4 µm / Rz 4 µm
Sensorikanschluss	G 1/2 Dichtkonus
Prozessanschluss	Einschweißadapter Ø 45 mm
Oberflächenbeschaffenheit Ra/Rz der medienberührenden Flächen	Ra < 0,4 µm / Rz = 4 µm

Bemerkungen

Verpackungseinheit	1 Stück
--------------------	---------