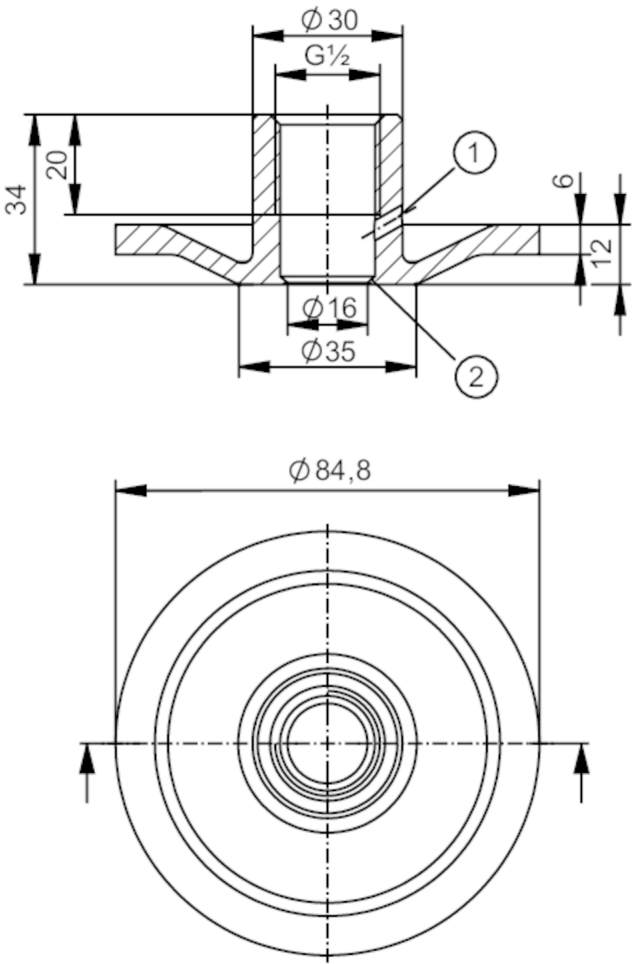




Einschweißadapter für Prozesssensoren

WELDING ADAPT G1/2 D85X34 V4A/3A



- 1 Leckagebohrung
- 2 Dichtkante



Einsatzbereich

Ausführung	mit Leckagebohrung	
Montage	für dicke Wandstärken und bei ungünstigen Einschweißbedingungen	
Druckfestigkeit	50 bar	5 MPa
Hinweis zur Druckfestigkeit	für die Verbindung Sensor - Adapter	

Zulassungen / Prüfungen

Druckgeräterichtlinie	Eine mögliche Einstufung nach DGRL ist anwendungsspezifisch und vom Anwender / Betreiber durchzuführen.
Sicherheitshinweise	Die Verträglichkeit zwischen Medium und Produktwerkstoff muss in allen Applikationen geprüft werden.

Mechanische Daten

Gewicht	[g]	383,1
Werkstoffe in Kontakt mit dem Medium	Einschweißadapter: 1.4435 (Edelstahl / 316L) Oberflächenbeschaffenheit: Ra < 0,4 µm / Rz 4 µm	
Sensorikanschluss	G 1/2 Dichtkonus	
Prozessanschluss	Einschweißadapter Ø 84,8 mm	

E43918



Einschweißadapter für Prozesssensoren

WELDING ADAPT G1/2 D85X34 V4A/3A

Oberflächenbeschaffenheit Ra/Rz der medienberührenden Flächen	Ra < 0,4 µm / Rz < 4 µm
Bemerkungen	
Verpackungseinheit	1 Stück