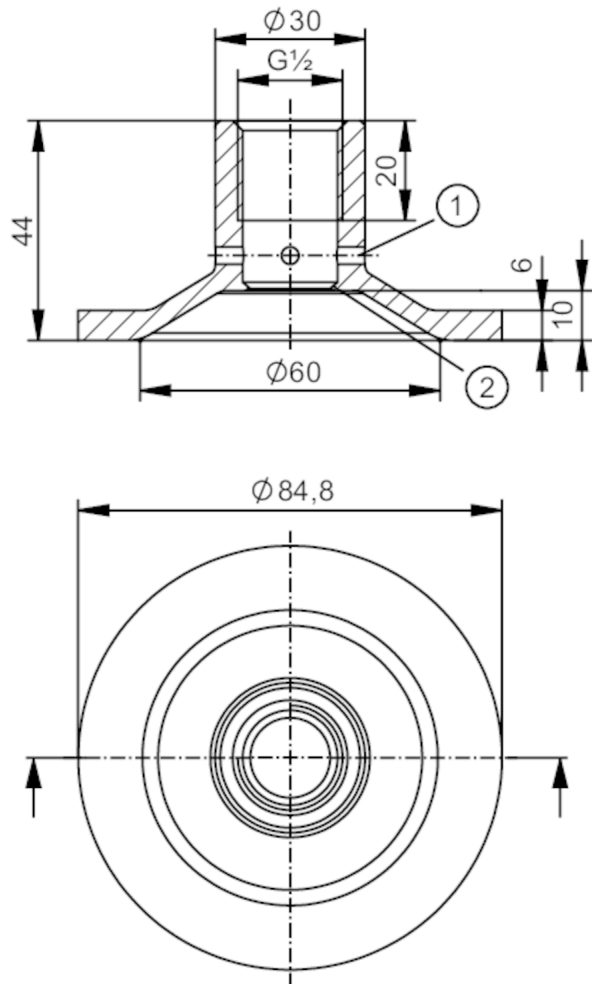




Einschweißadapter für Prozesssensoren

WELDING ADAPT G1/2 D85X44 V4A/3A



- 1 Leckagebohrung
- 2 Dichtkante



EC 1935/2004 EHEDG Certified FCM FDA

Einsatzbereich		
Ausführung	mit Leckagebohrung	
Montage	für dicke Wandstärken und bei ungünstigen Einschweißbedingungen	
Druckfestigkeit	50 bar	5 MPa
Hinweis zur Druckfestigkeit	für die Verbindung Sensor - Adapter	
Zulassungen / Prüfungen		
Druckgeräterichtlinie	Eine mögliche Einstufung nach DGRL ist anwendungsspezifisch und vom Anwender / Betreiber durchzuführen.	
Sicherheitshinweise	Die Verträglichkeit zwischen Medium und Produktwerkstoff muss in allen Applikationen geprüft werden.	
Mechanische Daten		
Gewicht	[g]	362,5
Werkstoffe in Kontakt mit dem Medium	Einschweißadapter: 1.4435 (Edelstahl / 316L) Oberflächenbeschaffenheit: Ra < 0,4 µm / Rz 4 µm	
Sensorikanschluss	G 1/2 Dichtkonus	

E43919



Einschweißadapter für Prozesssensoren

WELDING ADAPT G1/2 D85X44 V4A/3A

Prozessanschluss	Einschweißadapter Ø 84,8 mm
Oberflächenbeschaffenheit Ra/Rz der medienberührenden Flächen	Ra < 0,4 µm / Rz < 4 µm
Bemerkungen	
Verpackungseinheit	1 Stück