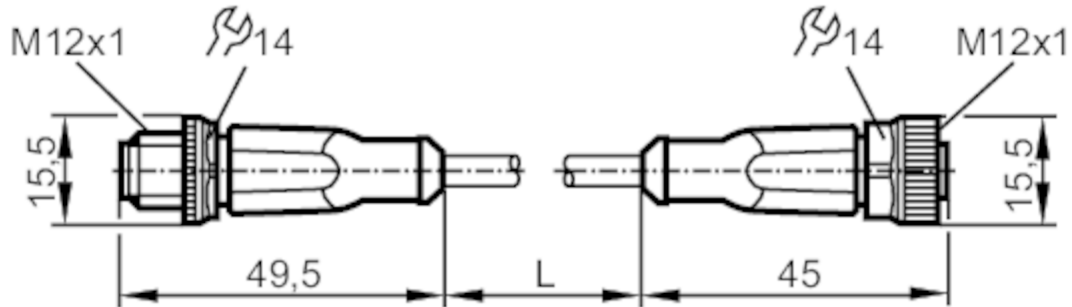


EVW107



Verbindungskabel

VDOGH040SCS01,5T04STGH040SCS



Einsatzbereich

Besondere Eigenschaft	silikonfrei; halogenfrei; Vergoldete Kontakte; Schleppketteneignung
Applikation	Schweißapplikationen
Silikonfrei	ja

Elektrische Daten

Betriebsspannung	[V]	< 250 AC / < 300 DC
Schutzklasse		II
Strombelastbarkeit gesamt	[A]	4

Umgebungsbedingungen

Umgebungstemperatur	[°C]	-25...90
Umgebungstemperatur bewegt	[°C]	-25...90
Lagertemperatur	[°C]	-25...55
Lagerfeuchte	[%]	10...100
Sonstige klimatische Bedingungen für die Lagerung gemäß angegebener Klasse		1K22/ DIN 60721-3-1
Schutzart		IP 65; IP 67; IP 68; IP 69K

Mechanische Daten

Gewicht	[g]	80,5
Werkstoff Griffkörper		TPU
Werkstoff Überwurfmutter		Messing, antihftbeschichtet
Werkstoff Dichtung		FKM



Verbindungskabel

VDOGH040SCS01,5T04STGH040SCS

Schleppketteneignung	ja	
Schleppketteneignung	Biegeradius bei flexiblem Einsatz	min. 10 x Kabeldurchmesser
	Verfahrgeschwindigkeit	max. 3,3 m/s bei 5 m horizontaler Verfahrlänge und max. Beschleunigung von 5 m/s ²
	Biegezyklen	> 2 Mio.
	Torsionsbeanspruchung	± 180 °/m

Bemerkungen

Bemerkungen	ohne Beschriftungstüllen
Verpackungseinheit	1 Stück

Elektrischer Anschluss - Stecker

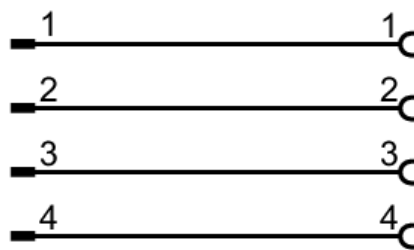
Steckverbindung: 1 x M12, gerade; Codierung: A; Griffkörper: TPU, orange; Arretierung: Messing, antihafbeschichtet; Kontakte: vergoldet; Anzugsdrehmoment: 0,6...1,5 Nm



Elektrischer Anschluss

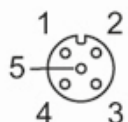
Kabel: 1,5 m, PUR, halogenfrei, grau, Ø 4,9 mm; nicht strahlenvernetzt (recyclebar); schweißfunkenbeständig; 4 x 0,34 mm² (42 x Ø 0,1 mm)

Anschluss



Elektrischer Anschluss - Buchse

Steckverbindung: 1 x M12, gerade; Codierung: A; Griffkörper: TPU, orange; Arretierung: Messing, antihafbeschichtet; Dichtung: FKM; Kontakte: vergoldet; Anzugsdrehmoment: 0,6...1,5 Nm



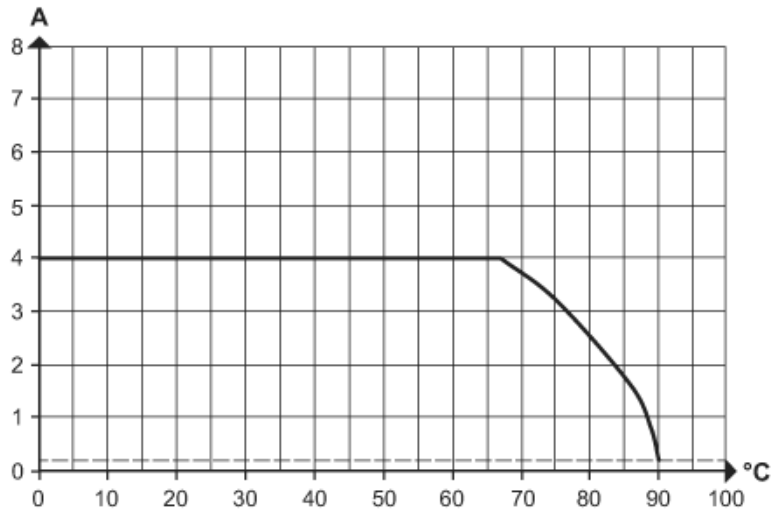


Verbindungskabel

VDOGH040SCS01,5T04STGH040SCS

Diagramme und Kurven

Kennlinie für Derating



Derating $I_{max} * 0,8$ (DIN EN 60512-5-2)

X Umgebungstemperatur [°C]

Y Strom [A]