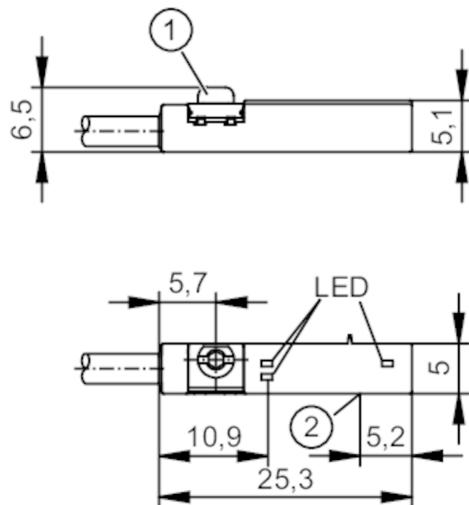


MK5246



T-Nut-Zylindersensor

MKT3028BBPKG/A/0,3M/ZH/AS



1 Befestigungselement
2 Sensorzelle



Produktmerkmale

Elektrische Ausführung		PNP
Ausgangsfunktion		Schließer
Abmessungen [mm]		25 x 5 x 6,5

Elektrische Daten

Betriebsspannung [V]		10...30 DC; ("supply class 2" gemäß cULus)
Stromaufnahme [mA]		< 15
Schutzklasse		III
Verpolungsfest		ja
Bereitschaftsverzögerungszeit [s]		< 0,05

Ausgänge

Elektrische Ausführung		PNP
Ausgangsfunktion		Schließer
Max. Spannungsabfall [V]		2,5
Schaltausgang DC		
Dauerhafte Strombelastbarkeit des Schaltausgangs DC [mA]		100
Schaltfrequenz DC [Hz]		2000
Kurzschlusschutz		ja
Ausführung Kurzschlusschutz		getaktet
Überlastfest		ja

Erfassungsbereich

Ansprechempfindlichkeit [mT]		2,3
Überfahrgeschwindigkeit [m/s]		> 10

Genauigkeit / Abweichungen

Hysterese [mm]		< 1,5
----------------	--	-------

MK5246



T-Nut-Zylindersensor

MKT3028BBPKG/A/0,3M/ZH/AS

Reproduzierbarkeit	[mm]	< 0,2
Umgebungsbedingungen		
Umgebungstemperatur	[°C]	-25...85
Schutzart		IP 65; IP 67
Zulassungen / Prüfungen		
EMV		- 4 CD / 8 AD 10 V/m 2 kV 10 V Klasse B
Schwingfestigkeit		20 g (10...3000 Hz) / 50 Frequenzzyklen, 1 Oktave/Minute, in 3 Achsen
Schockfestigkeit		30 g 11 ms Halbsinus; je 3 Schocks in jede Richtung der 3 Koordinatenachsen
MTTF	[Jahre]	1958
UL-Zulassung		Ta -25...75 °C Type 1 Zulassungsnummer UL C003 File Nummer UL E174191
Mechanische Daten		
Gewicht	[g]	15,08
Einbauart		bündig einbaubar
Montageart		Befestigungsexzenter mit Kombikopf Schlitz / Innensechskant SW 1,5
Zylinderbauform		T-Nut-Zylinder
Abmessungen	[mm]	25 x 5 x 6,5
Werkstoffe		Gehäuse: PA; Befestigungsexzenter: Edelstahl
Anzeigen / Bedienelemente		
Anzeige		1 x LED, gelb 1x LED, grün 1x LED, gelb blinkt
Zubehör		
Lieferumfang		Memory-Gummi: 1 Kabelclip: 1
Bemerkungen		
Verpackungseinheit		1 Stück
Elektrischer Anschluss - Stecker		
Kabel: 0,3 m; 3 x 0,14 mm ²		
Steckverbindung: 1 x M8; Codierung: A		
		

T-Nut-Zylindersensor

MKT3028BBPKG/A/0,3M/ZH/AS

Anschluss

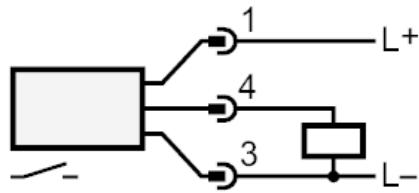
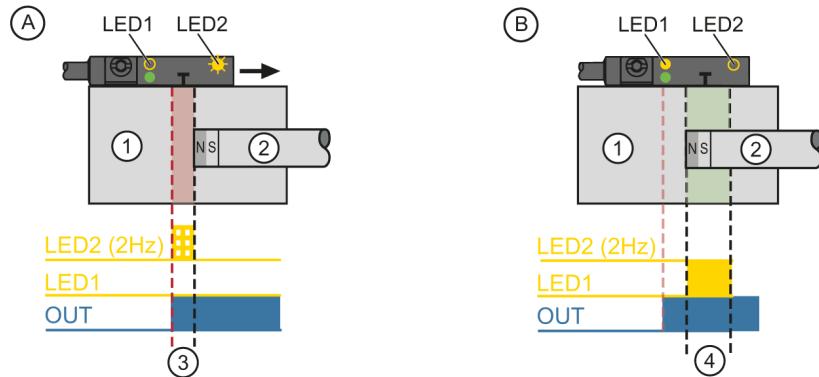


Diagramme und Kurven

Einstellhilfe



A: Einstellhilfe der Endlage, Schritt 1

B: Einstellhilfe der Endlage, Schritt 2

LED:

LED1: Schaltanzeige für sicheren Bereich

LED2: Schaltanzeige für kritischen Bereich

1: Zylinder

2: Kolben

3: Kritischer Randbereich, LED 2 blinkt

4: Sichere Schaltzone, LED 1 leuchtet