

# Lock AN 301-43

Schraubensicherung, mittelfest und DVGW-geprüft

Artikel Nr. 114545

Typen Nr. 3014/50



Beispielhafte Darstellung

Klebstoff für sensible Produktionsbereiche

- Sehr gute Festigkeit
- Hohe chemische Beständigkeit nach Aushärtung
- Hohe Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz
- Keine Reizung der Augen und Schleimhäute
- Keine Kennzeichnung mit Gefahrensymbolen gemäß EG-Vorschriften Nr. 1907/2006 - ISO 11014-1
- Hinweis: Schädlich für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Freisetzung in die Umwelt vermeiden

## Technische Informationen

Anwendungsbereich	Schraubensicherung
Festigkeit	mittelfest
Viskosität	höherviskos
DVGW-Zulassung	DIN EN 751-1:1997-05
Gefahrenhinweis	H412 - Schädlich für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung.
Beschreibung	Gebinde 50 ml
Farbe	blau
Fluoreszierend	ja
Für Gewindeverbindungen bis	M 36
Viskosität	2000 - 8000 mt mPa·s
Spaltüberbrückung bis max.	0,25 mm
Losbrechmoment	18 - 22 Nm
Weiterdrehmoment	9 - 11 Nm
Scherfestigkeit Nmm <sup>2</sup> (DIN 54452)	10 - 13 N/mm <sup>2</sup>
Handfestigkeit bei Raumtemperatur	5 - 15 min
Endhärte (100% der Festigkeit)	1 - 3 Stunden
Temperaturbeständigkeit	-60 bis 150 °C

normal demontierbar

## Kaufmännische Daten

Zolltarifnummer	35061000
Ursprungsland	EU
eCl@ss 5.1.4	23330190
eCl@ss 9.0	23330111
UNSPSC_Code_v190501	31201627
UNSPSC_CodeDesc_v190501	Anaerobic adhesive

## Material Informationen

REACH SVHC1 Stoff Name	no
CAS-Nr. SVHC 1	no CAS No.
RoHS Werkstoff-Hinweis	RoHS compliant
REACH Info	no SVHC substance included

## Druckfestigkeit (Automatenstahl / Madenschraube = 8.8)

M 3x6	max.	1500 bar
M 4x6	max.	1500 bar
M 5x8	max.	1500 bar
M 6x10	max.	1500 bar
M 8x12	max.	1000 bar
M 10x16	max.	700 bar

## Produktinformationen

### Oberflächenvorbehandlung

Um optimale Ergebnisse zu erzielen, sollten die zu montierenden Teile entfettet und gereinigt werden. Der Einsatz von Lock AN 301-43 ist auch an ungereinigten Oberflächen, z.B. Schrauben im Anlieferungszustand, möglich. Allerdings gilt: je sauberer die Oberfläche, umso besser werden die erzielten Ergebnisse.

### Verarbeitung

Lock AN 301-43 wird direkt aus dem Pen mit der Dosierspitze gleichmäßig aufgetragen; dabei direkten Kontakt Dosierspitze / Metall vermeiden. Bei Dichtanwendungen Lock AN 301-43 ringförmig auf das Gewinde auftragen. Teile montieren und festziehen. Lock AN 301-43, das bereits mit Metall in Berührung gekommen ist, nicht in die Flasche zurückgießen. Bereits kleinste Metallteilchen führen zur Aushärtung in der Flasche. In der Serienfertigung empfiehlt sich daher der Einsatz von Dosiergeräten.

### Lagerung

Lock AN 301-43 ist in den verschlossenen Originalgebinden bei Raumtemperatur mindestens 24 Monate lagerfähig. Heizquellen und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Der Luftinhalt im Pen erhält Lock AN 301-43 flüssig.

### Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von RIEGLER Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern ([www.riegler.de](http://www.riegler.de)) zu beachten.