

# **Edelstahl-Spray**

Artikel Nr. 114578 Typen Nr. 3240/400



Beispielhafte Darstellung

Schützt dauerhaft alle Metalloberflächen gegen Rost und Korrosion. Zum Ausbessern beschädigter Edelstahlteile. Das Spray bildet eine schnelltrocknende, festhaftende Schutzschicht und ist beständig gegen viele Chemikalien.

# **Technische Informationen**

Farbe	edelstahl-metallic, matt, RAL 9007
Beschreibung	Edelstahl-Spray, 400 ml
Temperaturbeständigkeit	-50 bis 300 °C
Dichte	0,9 g/cm³
Lagerfähigkeit	24 Monate
Einsatzbereich	innen und außen
Bindemittel	Acrylatharz
Pigment	Edelstahlpigmente
Pigmentreinheit	Edelstahllegierung ca. 98,5 %
Metallanteil im Trockenfilm	~ 45 %
Verarbeitungstemperatur	5 bis 35 °C
Verarbeitungstemperatur optimal	18 bis 35 °C
Empfohlene Grundierung	Zink-Spray
Verbrauch bei 1,5 Kreuzgang	~ 2 m²
Schichtdicke bei 1,5 Kreuzgang ca.	20 - 30 μm
Staubtrocken nach	10 min
Durchgehärtet nach	4 - 6 Stunden
Überlackierbar nach	4 Stunden
Gitterschnitt DIN 53151 / ISO 2409	Kennwert GT 0 bis GT 1
Abriebfest	ja
Dornbiegeversuch DIN EN ISO 1519	keine Haarrissbildung
Decklackierung	nicht erforderlich



## Kaufmännische Daten

Zolltarifnummer	32082090
Ursprungsland	DE
eCl@ss 5.1.4	30021609
eCl@ss 9.0	30021609
UNSPSC_Code_v190501	47131825
UNSPSC_CodeDesc_v190501	Contact surface cleaners

# **Material Informationen**

REACH SVHC1 Stoff Name	no
CAS-Nr. SVHC 1	no CAS No.
RoHS Werkstoff-Hinweis	RoHS compliant
REACH Info	no SVHC substance included

## **Produktinformationen**

Korrosionsbeständige und effektvolle Oberflächenbeschichtung

Edelstahl-Spray ist eine chemikalienbeständige, korrosions- und witterungsbeständige Oberflächenbeschichtung auf Basis von Acrylharz und rostfreien Edelstahlpigmenten. Es ist kurzzeitig bis zu 300 °C (572 °F) temperaturbeständig.

Edelstahl-Spray kann überall eingesetzt werden, wo eine widerstandsfähige und effektvolle Schutzschicht gefordert ist. Die Legierung ist u.a. zusammengesetzt aus Chrom, Nickel und Mangan.

Edelstahl-Spray kann zum Ausbessern beschädigter Edelstahlteile, an Lkw-Aufbauten, an Silos und Rohrleitungen, im Außenbereich, für Dekorationszwecke und zur optischen Aufwertung von Glas, Holz, Stein, Keramik und den meisten Kunststoffen verwendet werden.

#### Oberflächenvorbehandlung

Oberflächen reinigen und entfetten mit Sprühreiniger S.

#### Verarbeitung

Dose vor Gebrauch schütteln bis Rührkugel deutlich hörbar ist.

Bei Raumtemperatur (ca. 20 °C / 68 °F) im Abstand von ca. 25 cm gleichmäßig im Kreuzgang aufsprühen. Staubtrocken nach ca. 10 Minuten, durchgehärtet in ca. 4 - 6 Stunden.

#### Lagerung

Behälter steht unter Druck. Vor Sonnenbestrahlung und Temperaturen über 50 °C schützen.

### Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von RIEGLER Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG Sicherheitsdatenblättern (www.riegler.de) zu beachten.