

REGTRONIC IO-Link BEDIENUNGSANLEITUNG REGTRONIC IO-Link USER MANUAL





## **BESTIMMUNGSGEMÄSSER GEBRAUCH**

Die Regtronic IO-Link ist ein elektronischer Druckregler, welche den IO-Link-Spezifikationen entspricht, sie bietet erweiterte Diagnosefunktionen und ermöglicht den Anschluss an einen IO-Link-Master.

Sie unterstützt die Kommunikation COM3 gemäß der Spezifikation V1.1 sowie den Anschluss Port Class A.



#### **ACHTUNG**

Die Regtronic IO-Link nur wie folgt verwenden:

Für den in der Industrie zulässigen Einsatz
Vollständig montierte Systeme in einwandfreiem Zustand

• Einhaltung der spezifizierten Grenzwerte für elektrische Daten, Drücke und Temperaturen

Für die Spannungsversorgung ausschließlich Netzteile nach IEC 742/EN60742/VDE0551 mit einem minimalen Isolationswiderstand von 4 kV (PELV) verwenden

#### **ZIELGRUPPE**

Das Handbuch richtet sich ausschließlich an qualifizierte Fachkräfte in der Steuerungs- und Automatisierungstechnik, die Erfahrung in den Bereichen Installation, Inbetriebnahme, Programmierung und Diagnose von speicherprogrammierbaren Steuerungen (SPS) und Feldbussystemen besitzen.

## 1. MERKMALE

- Elektrischer Anschluss: M12-Steckverbinder, 5-polig
- Geregelter Druck 0,05–10 bar mit Möglichkeit zur Einstellung von Endwert und Mindestdruck
- Einstellbares Totband 10–300 mbar
- Versorgungsdruck FS+ mindestens 1 bar, maximal 11 bar
- Elektrische Versorgung 24 VDC
- Schutzart IP65
- LEDs zur Anzeige des erreichten Drucks und für IO-Link-Diagnose
- Grafisches Display und Tastatur zur Druckanzeige mit Maßeinheit und Parametereinstellung



## 2. INSTALLATION / FUNKTION

Um unkontrollierte Bewegungen oder Funktionsschäden zu vermeiden, vor Beginn jeglicher Installations- oder Wartungsarbeiten trennen:

- die Druckluftversorgung
- die elektrische Versorgung der Steuerelektronik

## 2.1 PNEUMATISCHER ANSCHLUSS

Der pneumatische Anschluss erfolgt über die Gewindebohrungen am Gehäuse. Es wird empfohlen, den Regler mit einem Druck von höchstens 11 bar zu versorgen und nur Druckluft zu verwenden, die auf 10 µm gefiltert und getrocknet ist, um Fehlfunktionen durch Verunreinigungen oder übermäßige Kondensation zu vermeiden. Der Versorgungsdruck muss stets höher sein als der eingestellte Regeldruck.

Den Regler mit einem mindestens 1 bar höheren Druck als dem eingestellten Endwertdruck versorgen.

Bei der Montage eines Schalldämpfers am Entlüftungsanschluss können sich die Durchflusswerte und Ansprechzeiten verändern.

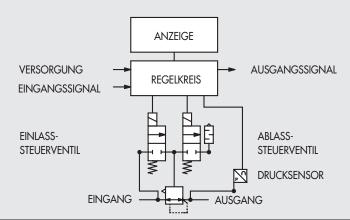
Den Schalldämpfer regelmäßig auf Verstopfung überprüfen und gegebenenfalls austauschen.

Mithilfe eines Software-Algorithmus vergleicht der Regelkreis das Eingangssignal mit dem von dem Drucksensor gemessenen Ausgangsdruck. Bei einer Anderung werden die Einlass- und Auslass-Magnetventile aktiviert, um das Gleichgewicht wiederherzustellen.

Dies führt zu einem Ausgangsdruck, der proportional zum Eingangssignal ist.

Hinweis: Beim Abschalten der Stromversorgung wird der Ausgangsdruck nicht entlüftet bzw. abgebaut.

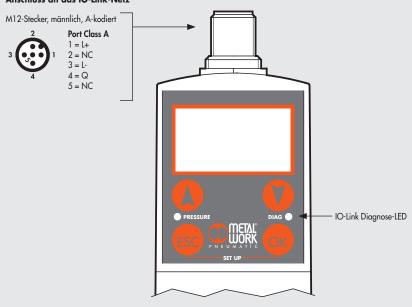
## 2.2.1 FUNKTIONSSCHEMA





#### 2.3 ELEKTRISCHE ANSCHLUSS- UND ANZEIGEELEMENTE

## Anschluss an das IO-Link-Netz



**2.4 ELEKTRISCHE ANSCHLÜSSE: PIN-BELEGUNG M12-STECKER, 5-POLIG, A-KODIERT**Die Versorgung und Ansteuerung der Regtronic erfolgt über einen M12-Steckverbinder, 5-polig, A-kodiert, der ordnungsgemäß mit einem IO-Link-Master verbunden werden muss. Die Versorgung wird direkt vom Master bereitgestellt.

PIN	Signal	Beschreibung Port Class A	Leiterfarbe
1	L+	+24VDC Versorgungsspannung	braun
2	NC	/	weiß
3	L-	0V Versorgungsspannung	blau
4	C/Q	Kummunikation IO-Link	schwarz
5	NC	/	grau



## **ACHTUNG**

Vor dem Ein- oder Ausstecken des Steckverbinders die Spannung abschalten (Gefahr von Funktionsschäden).

## 3. INBETRIEBNAHME

## 3.1 ANSCHLÜSSE AN DIE REGTRONIC IO-LINK

Den M12-Steckverbinder mit dem IO-Link-Master verbinden.

## 3.2 INSTALLATION DER REGTRONIC IO-LINK IN EINEM IO-LINK-NETZWERK

## 3.2.1 IODD-Konfigurationsdatei

Der Regtronic IO-Link liegt die entsprechende IODD-Konfigurationsdatei MetalWork-REGTRONIC-\_\_\_\_-IODD1.1 bei, die auf der Website von Metal Work verfügbar ist.

## 3.3 ADRESSBELEGUNG

- Die Regtronic IO-Link stellt zur Verfügung:

   2 Ausgangs-Byte für die Druckregelung

   2 Eingangs-Byte für das Auslesen des geregelten Drucks

## 4. EINSTELLUNGEN

## HINWEIS: Die Parametereinstellungen können auch über den IO-Link-Master vorgenommen werden.

Um in der Version mit Display das Einstellungsmenü aufzurufen, drücken Sie gleichzeitig die Tasten OK und ESC. Wählen Sie den gewünschten Parameter mit den Pfeiltasten aus. Drücken Sie die ESC-Taste, um zur vorherigen Seite zurückzukehren.



Während der Einstellphase ist die Druckregelung NICHT aktiv.

## 4.1 ANZEIGE

## 4.1.1 SPRACHE

Italienisch Englisch Deutsch Spanisch Französisch

## 4.1.2 MAßEINHEIT

bar psi MPa

Hinweis: Druckeinstellungen wie geregelter Druck, Totband, Vollbereich und Mindestdruck werden, wenn sie vom Controller festgelegt werden, immer in mbar angegeben.

## 4.1.3 KONTRAST - Die Funktion ist nur über die Tastatur verfügbar

- Manuelle Einstellung des Displaykontrasts.
  Wählen Sie mit den Pfeiltasten "KONTRAST" aus und drücken Sie OK.
  Wählen Sie den Wert ihrt den Pfeiltasten aus und drücken Sie OK.
- Die Kompensation in Abhängigkeit von der Temperatur erfolgt automatisch.

## **4.1.4 AUSRICHTUNG**

Ermöglicht das Drehen des Displays um 180° • Wählen Sie "**ORIENTAT**." aus.

- Drücken Sie OK, um das Display zu drehen.

## **4.2 EINRICHTUNG**

#### 4.2.1 EINGANG

**BUS** 

Tastatur

• Für die Eingabe über die Tastatur stellen Sie den Druckwert mit den Pfeiltasten ein. Wenn Sie die Displaytasten drücken, wird der eingestellte Druck angezeigt; wenn Sie die Tasten loslassen, wird der voreingestellte Druck angezeigt.

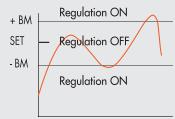




#### **4.2.2 TOTBAND**

Dies zeigt den Druckbereich in der Nähe des eingestellten Drucks an, in welchem die Regelung aktiv ist. Das Totband liegt über und unter dem eingestellten Wert. Es wird empfohlen, niedrige Werte, wie 10 oder 15 mbar, nur dann einzugeben, wenn eine hohe Regelgenauigkeit erforderlich ist. Eine

hohe Genauigkeit bedeutet mehr Arbeit für die Magnetventile.

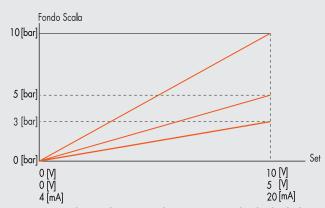


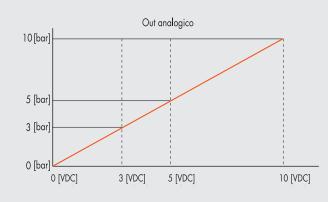
- TOTBAND mit den Pfeiltasten auswählen und OK drücken
- Den Wert mit den Pfeiltasten einstellen und OK drücken

#### **4.2.3 ENDWERT**

Zeigt den maximal geregelten Druck an. Das analoge Steuersignal wird auf den Endwert verteilt. Das analoge Ausgangssignal zeigt den geregelten Druck an und beträgt 0/10 VDC für 0/10 bar.

Beispiele mit maximal geregeltem Druck 3, 5, 10 bar

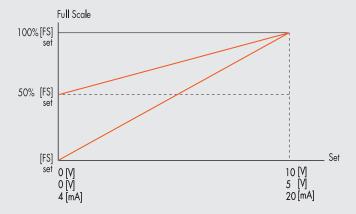




Für eine optimale Regelung muss der Versorgungsdruck gleich dem Endwert (FS) + 1 bar sein.

## **4.2.4 MINIMALER DRUCK**

Zeigt den minimal geregelten Druck bei einem Sollwert von 0 V (4 mA) an. Der Wert ist zwischen 0 und 50 % des eingestellten Endwerts einstellbar. Der Sollwertbereich wird zwischen dem Wert Mindestdruck und dem Endwert aufgeteilt.



Der minimale Wert, der über die Tastatureinstellung festgelegt werden kann, ist der Mindestdruckwert.

## 4.2.5 REGELGESCHWINDIGKEIT

Kann verwendet werden, um die Ansprechgeschwindigkeit des Reglers zu ändern.





#### 4.2.6 EINSTELLUNG NULLPUNKT (TEMPERATURKOMPENSATION)

Das Gerät ist auf eine Umgebungstemperatur von 20°C kalibriert. Der vom internen Sensor gemessene Druckwert kann mit der Umgebungstemperatur variieren, sodass es erforderlich sein kann, die Anzeige zurückzusetzen.

Der abgelesene Wert kann über die Reset-Funktion zurückgesetzt werden.

Die Funktion ist nur aktiv, wenn der angezeigte Druck weniger als 150 mbar beträgt.

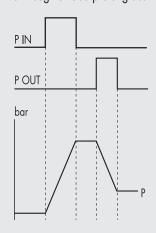
Beim Null-Reset wird die Temperaturkompensation aktiviert, und die daraus resultierende Druckänderung wird automatisch kompensiert.



ACHTUNG: Das Zurücksetzen wirkt sich auf die Kalibrierung des Geräts aus. Stellen Sie vor dem Zurücksetzen sicher, dass Versorgungsdruck und der ausgangsseitige Regelkreis getrennt sind.

## 4.3 DEBUG

Werkzeug zur Überprüfung des korrekten Betriebs der beiden Magnetventile.



- Wählen Sie DEBUG aus und drücken Sie OK.
- Wählen Sie PIN und drücken Sie OK. Das Eingangs-Magnetventil wird aktiviert und der Druck steigt.
- Drücken Sie OK. Das Eingangs-Magnetventil wird deaktiviert und der Druck stabilisiert sich.
- Wählen Sie POUT und drücken Sie OK. Das Ausgangs-Magnetventil wird aktiviert und der Druck sinkt.
- Drücken Sie OK, das Ausgangs-Magnetventil wird deaktiviert und der Druck stabilisiert sich.

#### **4.4 PASSWORT**

Dies ist ein dreistelliger Code, der verwendet wird, um die eingestellte Konfiguration zu schützen.

- Wählen Sie SET PASSWORD mit den Pfeiltasten und drücken Sie OK. Im Einstellungsmenü den gewünschten Wert mit den Pfeiltasten festlegen
- und mit OK bestätigen. Nach Abschluss der Eingabe erscheint die Bestätigungsmeldung "PASSWORD SAVED".

   Wählen Sie PASSWORD und drücken Sie OK, um die Funktion zu aktivieren oder zu deaktivieren. Wenn Password ON eingestellt ist, wird der Zugriff auf das Konfigurationsmenü gesperrt.
  - Beim Drücken der Tasten OK + ESC, um auf das Konfigurationsmenü zuzugreifen, wird die Eingabe des Passworts verlangt. Geben Sie das gespeicherte Passwort ein, indem Sie mit den Pfeiltasten den Wert ändern und mit OK zum nächsten Feld wechseln. Ist Password OFF eingestellt, ist die Funktion deaktiviert.

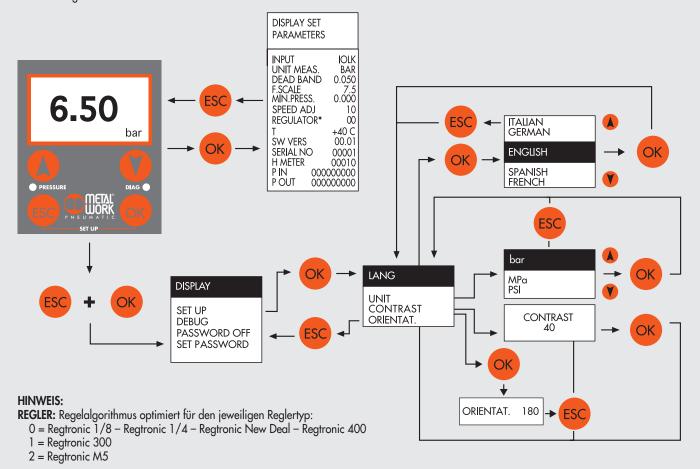
Im Falle eines Passwortverlusts wenden Sie sich bitte an das Werk, um einen Entsperrcode zu erhalten.

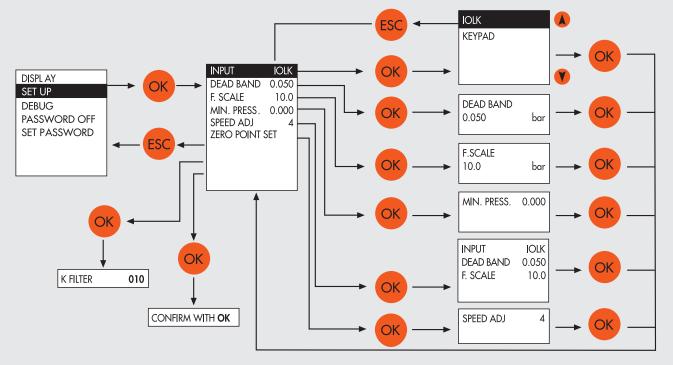


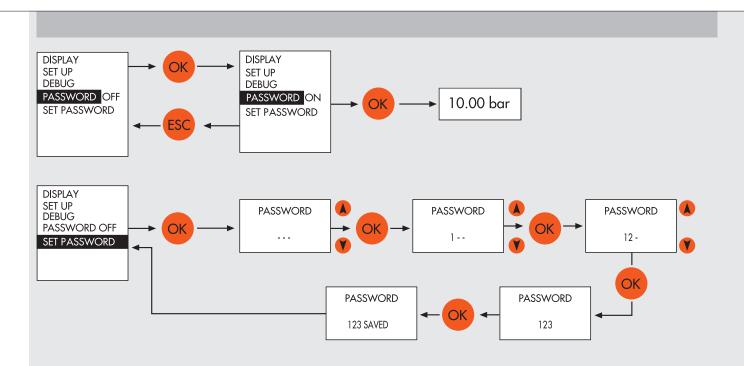


## 5. ZUGRIFF AUF DAS MENÜ

- Zum Anzeigen der eingestellten Parameter die OK-Taste drücken.
- Zum Aufrufen des Einstellungsmenüs gleichzeitig die Tasten OK und ESC drücken.
- Zum Navigieren im Menü und Ändern der Parameter die Pfeiltasten nach oben und nach unten verwenden.









## 6. DIAGNOSE

**6.1 DIAGNOSE DES IO-LINK-KNOTENS**Die Diagnose des IO-Link-Knotens wird durch den Zustand der IO-Link-LEDs definiert.

## **6.2 LED-SCHNITTSTELLE**





	LED PRESSURE	BEDEUTUNG
: I	blinkend	In Regelung
•	AN	Regelung AUS
0	AUS	Fehlende IO-Link-Versorgungsspannung
	LED IO-Link	BEDEUTUNG
•	AN	Betriebszustand
<b>X</b>	blinkend	Vorbetriebszustand
•	AN	IO-Link-Kommunikationsfehler
**	blinkend	IO-Link-Versorgungsfehler (Unterspannung oder Überspannung)



7. ANLEITUNG ZUR FEHLERSU	UCHE
---------------------------	------

PROBLEM	MÖGLICHE GRÜNDE	LÖSUNG
Das Display schaltet sich nicht ein	Keine Stromversorgung	Überprüfen Sie die Stromversorgung. Stellen Sie
		sicher, dass diese ausreichend ist und prüfen Sie,
		ob die Verkabelung dem Schaltplan entspricht.
Das Gerät reagiert nicht oder reagiert falsch auf den	Falsche Eingangssignalkonfiguration	Konfigurieren Sie den passenden Eingangstyp im Menü
Sollwert.		
Das Gerät erreicht den gewünschten Druck nicht	Sollwert zu niedrig	Geben Sie einen passenden Sollwert vor
Das Coral Cristin acii governanicii Diote incii	Common 25 moding	Coson die dinen passenden commen von
	Die Endwert-Einstellung liegt bei einem	Stellen Sie den Endwert korrekt ein
	niedrigeren Druck.	
	Der Versorgungsdruck ist zu niedrig	Erhöhen Sie den Versorgungsdruck
Das Display zeigt einen unrealistischen Wert an	Falsche Maßeinheit	Überprüfen Sie die Maßeinheit
Das Display ist schwer lesbar	Schlechter Kontrast	Passen Sie den Kontrast an
Das Gerät regelt kontinuierlich nach	Leckage im Kreislauf hinter dem Gerät	Beseitigen Sie die Leckage
	Ständige Volumenschwankung	Normales Verhalten; das Gerät muss kontinuierlich
		nachregeln, um den voreingestellten Druck
		aufrechtzuerhalten
	Totband zu klein	Vergrößern Sie das Totband
Sonstige Probleme	Wenden Sie sich an den Hersteller	0

## 7.1 BESCHREIBUNG DER WARNSIGNALE

ALARM	MÖGLICHE GRÜNDE	LÖSUNG
Alarm Versorgungsspannung wegen zu hoher Spannung	Versorgungsspannung ist höher als 30 VDC	Auf eine ausreichende Spannung einstellen
Alarm Versorgungsspannung wegen zu niedriger Spannung	Versorgungsspannung ist niedriger als 18 VDC	
Alarm: P. INP CORTOC. OVDC	Versorgungs-Magnetventil hat einen Kurzschluss	
Alarm: P. OUT CORTOC. 0VDC	Entlüftungs-Magnetventil hat einen Kurzschluss	Schalten Sie das Gerät aus und wieder ein. Wenn
Alarm: P. INP GETRENNT	Eingangs-Magnetventil getrennt	der Alarm weiterhin besteht, wenden Sie sich an
Alarm: P. OUT GETRENNT	Ausgangs-Magnetventil getrennt	den Hersteller.
Alarm: DRUCK AUSSERHALB DES ZULÄSSIGEN BEREICHS	Der Nachdruck überschreitet 10.200 mbar	Überprüfen Sie, ob die Entlüftung blockiert ist. Der
		Alarm wird automatisch zurückgesetzt, wenn der
		Druck unter den Schwellenwert fällt

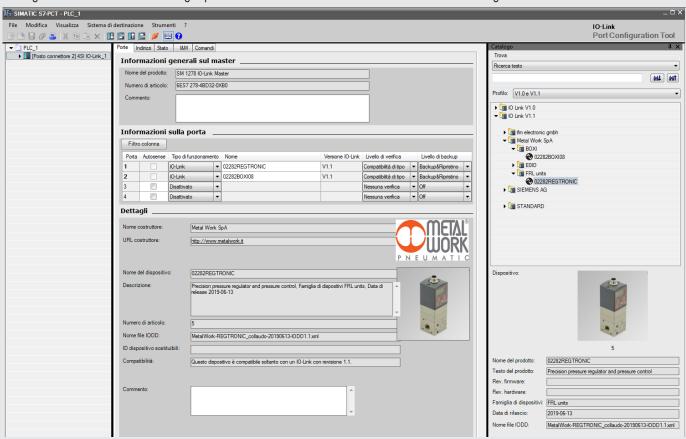
## 8. INSTALLATION DER REGTRONIC IN EINEM IO-LINK-NETZWERK

## 8.1 Beispiel für die Konfiguration mit TIA Portal

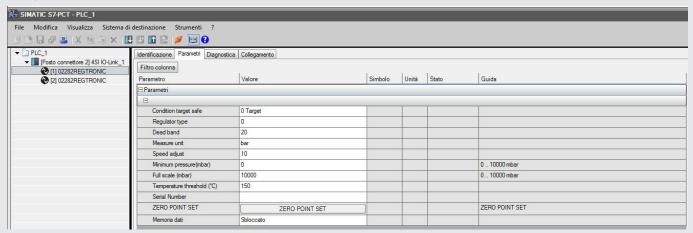
Die Regtronic IO-Link ermöglicht die Druckregelung unter Verwendung von 2 Ausgangs-Byte und 2 Eingangs-Byte.

## **S7 PCT-Konfiguration**

Die Regtronic-IODD-Datei in den Katalog importieren. Die Datei 02282REGTRONIC auswählen und am vorgesehenen Port installieren.



## Konfiguration der Parameter der Einheit



- Zusätzlich zu den über das Display konfigurierbaren Parametern stehen zwei weitere Parameter zur Verfügung:
   Condition target safe legt den Zustand des Reglers im Falle einer Unterbrechung der Kommunikation mit dem Master fest (bei aktiver Stromversorgung).
  0 Target = der Druck bleibt auf dem letzten Wert eingestellt
  - 1 Target = der Druck wird auf 0 eingestellt
- Datenspeicher





Änderung der Parameter aus dem SPS-Programm
Für die Änderung der Betriebsparameter aus dem SPS-Programm ist der Funktionsbaustein IO\_LINK\_DEVICE [FB5001] von Siemens zu verwenden.
Für die korrekte Anwendung ist das entsprechende Siemens-Handbuch heranzuziehen.
Um die konfigurierten Daten beim Neustart beizubehalten, in S7 PCT den Parameter "Back-up-Level" auf OFF setzen, andernfalls werden beim Neustart die in "Geräteparameter" eingestellten Werte wiederhergestellt.

Parameter	Index	subIndex	Datentyp	Bereich	Hex format	Default
Maßeinheit	73	0	UINT 8 bit	0 = bar 1 = MPa 2 = psi	0002	0 = bar
Totband	72	0	UINT 16 bit	0300 mbar	00 0001 2C	50 mbar
Endwert	68	0	UINT 16 bit	10010000 mbar	00 6427 10	10000 mbar
Minimaler Wert	67	0	UINT 16 bit	050% FS	00 0013 88	0 mbar
Regelgeschwindigkeit	74	0	UINT 8 bit	010	000A	10
Reglertyp	71	0	UINT 8 bit	02	0002	/
Target safe condition	70	0	UINT 8 bit	01	0001	0

Auf die gleiche Weise können mögliche Alarme der Einheit angezeigt werden.

Funktionen	Index	subIndex	Datentyp
Alarme		0	32-Bit-Datensatz – 10 Felder
Versorgungsspannung zu hoch		1	boolean
Versorgungsspannung zu niedrig		2	boolean
Parameter fehlerhaft		3	boolean
I 4.0 Parameter fehlerhaft		4	boolean
Druck zu hoch	81	5	boolean
Drucksensor defekt		6	boolean
Magnetpilot P1 kurzgeschlossen		7	boolean
Magnetpilot P2 kurzgeschlossen		8	boolean
Magnetpilot P1 unterbrochen		9	boolean
Magnetpilot P2 unterbrochen		10	boolean

## 8.2 Installation ohne Verwendung der IODD-Konfigurationsdatei "MetalWork-REGTRONIC-20190613-IODD1.1"

Einige Master verwenden die IODD-Datei nicht zur Konfiguration der Betriebsparameter. In diesem Fall muss das Gerät manuell konfiguriert werden.

## 8.3 Beispiel für die Konfiguration mit einem Profinet-Gateway/ IO-Link-Master SICK

## Profinet-Gerätekonfiguration

Das Gateway in die Entwicklungsumgebung des Profinet-Controllers installieren.
Den gewählten IO-Link-Port mit 2 Byte Eingang und 2 Byte Ausgang (I/O\_2/\_2byte) konfigurieren.
Nach dem Laden des Projekts in den Controller die Regtronic mit dem jeweiligen IO-Link-Port verbinden.

Konfiguration der Parameter der Einheit
Die Konfiguration der Parameter der Einheit kann durchgeführt werden, indem man über einen Browser auf das Gateway zugreift und in die Adresszeile dessen IP-Adresse eingibt, die zusammen mit Login und Passwort in der zugehörigen Dokumentation zu finden ist.
Wählt man den Port aus, an dem die Regtronic angeschlossen ist, werden alle im Gerät gespeicherten Daten und Parameter angezeigt.

Vendor ID: 0x0416 information about the current IO Link status.  Device ID: 0x00000A If an IO-Link device is connected, you can choose the related port and get information about it. Also there is the ability to configure IO Link devices. Please have a look at the manual of the device.  Product Name: 02282REGTRONIC  Product ID: 700 can use the Refresh button to reload	Home / Diagnostic Proce	ss / Device Properties / Diagnostic Module / Configurations /	Contact
Vendor ID:  Device ID:  Ox00000A  Device ID:  Ox00000A  Vendor Name:  Metal Work SpA  Abtain Metal Work SpA  Vendor Text:  Inturious Metal Work SpA  Abtain Metal Work SpA  Vendor Text:  Inturious Metal Work SpA  Abtain Metal Mork SpA  Abtain Metal M		s (Port 0)	
Result:  OK  Read Write Apply Clear  Events Current Event:  Parameter server content Vendor ID:  00 00  Device ID:  00 00 00  Checksum:  00 00 00 00	Identification Data Vendor ID: Device ID: Vendor Name: Vendor Text: Product Name: Product ID: Product Text: Serial Number: Hardware Revision: Firmware Revision: Application specific tag: Process Data Inputs (hex): Outputs (hex): Parameter Data Index:	0x0416 0x00000A Metal Work SpA http://www.metalwork.it 02282REGTRONIC 5 Precision pressure regulator and pressure control 8 HW-V1.0 FW-V0.3 ****	If an IO-Link device is connected, you can choose the related port and get information about it. Also there is the ability to configure IO Link devices. Please have a look at the manual of the device.  You can use the Refresh button to reload the page if the information doesn't get updated automatically.  Refresh
Current Event:         no Event           Parameter server content           Vendor ID:         00 00           Device ID:         00 00 00           Checksum:         00 00 00		OK	CE CE
Vendor ID: 00 00  Device ID: 00 00 00  Checksum: 00 00 00		no Event	
	Vendor ID: Device ID: Checksum:	00 00 00 00 00 00 00	

Im Bereich Process Data wird der geregelte Druck angezeigt (Eingang). Im Bereich Parameter Data können die Betriebsparameter eingestellt werden. Die Parameter müssen unter Verwendung des auf Seite 11 angegebenen spezifischen Index geschrieben werden.





9. TECHNISCHE DATEN			R	EGTRON	IC		REGTRONIC NEW DEAL	REGTRONIC 300	REGTRONI 400	0
Gewindeanschlüsse		M5	1/	/8″	1,	/4"	3/4" 1"	1/2"   3/4"   1"	1" 11/4" 11/	2" 2"
Medium							Gefilterte, ung			
					Di	e Druckl	uft muss auf max	imal 10 µm gefiltert werd	len	
Eingangsdruck, minimal	bar						Geregelter	Druck + 1		
Eingangsdruck, maximal	bar						1	1		
Temperaturbereich	°C						0 ÷			
Druckregelbereich	bar			0,05 -	÷ 10 (ei	nstellbar	im gesamten Ber	eich, einschließlich des A	Ainimalwertes)	
Durchfluss bei 6.3 bar ΔP 0,5 bar	NI/min	10	13	300	15	500	10000	4500	18000	20000
Durchfluss bei 6.3 bar ΔP 1 bar	NI/min	10	14	150	17	700	13000	7000	-	-
Entlüftungsdurchfluss bei 6,3 bar mit 0,1 bar Überdruck	NI/min	2 600 1300 1800 250 400			400	400				
Entlüftungsdurchfluss bei 6,3 bar mit 0,5 bar Überdruck	NI/min	9	10	000	15	500	2000	500	850	850
Ansprechzeit bei ΔP 1 bar	Volume [cc]	100	100	1000	100	1000	1000	1000	1000	1000
Von 6 auf 7 bar	s	0,5	0,1	0,15	0,1	0,15	0,27	0,25	0,2	0,2
Von 7 auf 6 bar	s	0,55	0,1	0,15	0,1	0,15	0,27	0,33	0,35	0,35
Gewicht	kg	0,2	0,	38	0,	.38	1,3	1,5	5	5,8
Schutzart							IP :	65		
Hysterese							± 0.2% (voi	m Endwert)		
Wiederholgenauigkeit							± 0.2% (voi	,		
Empfindlichkeit/Totband							Impostabile 10	0 ÷ 300 mbar		
Anzeige des Ausgangsdrucks (Version mit Display)	Genauigkeit						± 0.3% (voi			
	Maßeinheiten							Pa, psi		
	Auflösung, min						0.01 bar - 0.00			
Temperaturabhängigkeit							max 2 m			
Einbaulage							belie			
Hinweise								ehen sich auf den statisc		
				bei	Luftver	brauch a	auf der Ausgang	gsseite kann der Druck s	chwanken.	

## 9.1 ELEKTRISCHER ANSCHLUSS IO-Link

TECHNISCHE DATEN		
Feldbus		IO-Link version 1.1
Kommunikationsgeschwindigkeit	Kbps	230.4 (COM3)
Vendor ID / Device ID		1046 (hex 0x0416) / 32 (hex 0x000020)
Mindestzykluszeit	ms	2,8
Prozessdatenlänge		2 byte Input / 2 byte Output
Versorgungsspannungsbereich	VDC	18 ÷ 30
Spannung, maximal zulässig	VDC	32 *
Schutzmaßnahmen		Modul gegen Überlast und Verpolung / Ausgänge gegen Überlast und Kurzschluss
Connessioni		Feldbus: M12-Stecker, männlich, A-kodiert - port class A
Diagnostica		IO-Link: Lokale LED-Anzeigen und Software-Info
Stromaufnahme der Versorgung		Max 150 mA bei 18 V

 $<sup>^{*}</sup>$  ACHTUNG! Spannungen über 32VDC führen zu irreversiblen Schäden am System!

## **10. I4.0 DIAGNOSE**

Die neuen erweiterten Diagnosefunktionen der Regtronic IO-Link, genannt Regtronic I4.0, stellen der herkömmlichen Instandhaltung ein leistungsstarkes Analysewerkzeug zur Verfügung, um einen zuverlässigen, sicheren und langlebigen Betrieb der Produktionsanlagen zu gewährleisten. Sie ermöglichen eine Rationalisierung und Optimierung des Instandhaltungsmanagements durch die Entwicklung der vorausschauenden Instandhaltung, um:

- Ausfälle zu verhindern
- vorbeugend einzugreifen, um Anlagenstillstände zu vermeiden
- in Echtzeit über alle Informationen zum Betrieb der Geräte zu verfügen
- das Lebensende der Komponenten zu überwachen
- die Verwaltung der Ersatzteile im Lager zu optimieren

All dies ermöglicht es, die gesammelten Daten in konkrete Maßnahmen umzuwandeln, und zwar unter Verwendung von Standard-Regtronic-IO-Link Einheiten, ohne dass zusätzliche Module erforderlich sind.

## 10.1 BESCHREIBUNG DER REGTRONIC-14.0-FUNKTIONEN

### Systemdaten

- Zähler Einschaltungen der Einheit
- Gesamte Betriebszeit
- Zähler Unterspannungsalarme
- Zähler Überspannungsalarme
- Alarm fehlerhafte Parameter
- Drucksensor defekt

**Daten der Magnetpiloten**Für jeden der beiden Magnetpiloten werden dauerhaft folgende Daten gespeichert:

- Zähler der Gesamtaktivierungszeit des Magnetpiloten
- Aktivierung einer Meldung beim Überschreiten von 60 % der mittleren Lebensdauer
- Zähler Kurzschlussalarme
- Zähler Unterbrechungsalarme

Die Daten im Hexadezimalformat sind als Systemvariablen verfügbar, indem die von den Master-Herstellern bereitgestellten IO-Link-Tools genutzt werden, wie zum Beispiel der Funktionsbaustein IO\_LINK\_DEVICE [FB5001] von Siemens; für die korrekte Anwendung ist das entsprechende Siemens-Handbuch heranzuziehen.

## Liste der Parameter

System data			
Function	Index	SubIndex	Format
Aggregate data		0	12 byte - 6 fields
Number of switches ON		1	UİNT 32 bit
Total operating time (hours)		2	UINT 32 bit
Number of voltage too-high alarms	65	3	UINT 8 bit
Number of voltage too-low alarms		4	UINT 8 bit
Number of wrong parameter alarms		5	UINT 8 bit
Number of disconnected pressure sensor alarms		6	UINT 8 bit

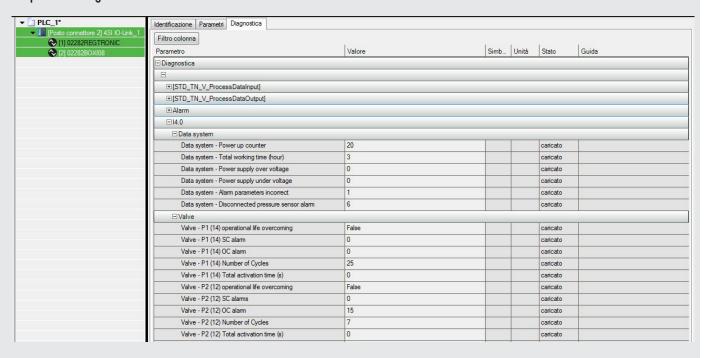
Solenoid pilot data						
Function	Index	SubIndex	Data type			
P IN Average operating cycle exceeding 60%		1	UINT 8 bit			
P IN Number of short circuit alarms		2	UINT 8 bit			
P IN Number of interrupted circuit alarms		3	UINT 8 bit			
P IN Total number of cycles		4	UINT 32 bit			
P IN Total activation time	66	5	UINT 32 bit			
P OUT Average operating cycle exceeding 60%	00	6	UINT 8 bit			
P OUT Number of short circuit alarms		7	UINT 8 bit			
P OUT Number of interrupted circuit alarms		8	UINT 8 bit			
P OUT Total number of cycles		9	UINT 32 bit			
P OUT Total activation time		10	UINT 32 bit			







## Beispiel der Anzeige in Siemens S7-PCT



NOTIZEN	





## **INTENDED USE**

IO-Link Regtronic is an electronic pressure regulator complying with IO-Link communication standard. It offers advanced diagnostic functions and can be linked to an IO-Link Master module.

It supports COM3 communication, according to V1.1 specification and Class A Port connection.



### WARNING

The Regtronic IO-Link must only be used as follows:

- as designated in industrial applications;
- in systems fully assembled and in perfect working order;
  in compliance with the maximum values specified for electrical ratings, pressures and temperatures.
- Only use power supply complying with IEC 742/EN60742/VDE0551 with at least 4kV insulation resistance (PELV).

#### TARGET GROUP

This manual is intended exclusively for technicians qualified in control and automation technology, who have acquired experience in installing, commissioning, programming and diagnosing programmable logic controllers (PLC) and Fieldbus systems.

## 1. FEATURES

- Electrical connection: M12 5-pin connector.
- Preset pressure range 0.05-10 bar with possible full scale and minimum pressure regulation.
- 10-300 mbar adjustable deadband.
- Supply pressure: FS+ at least 1 bar, max 11 bar.
- 24 VDC power supply.
- IP65 index of protection.
- LED indicating pressure achieved and IO-Link diagnostics.
- Graphical display and keypad to display the pressure, unit of measurement and parameter setting.

## 2. INSTALLATION / OPERATION

Before carrying out any installation or maintenance work, switch off the following:

- compressed air supply;
- the operating power supply to control electronics.

## 2.1 PNEUMATIC CONNECTION

Pneumatic connection is via the threaded holes in the body.

It is important for the regulator pressure not to exceed 11 bar and the compressed air to be filtered at 10 µm and dried, to prevent impurities or excessive condensate from causing a malfunction.

The supply pressure must always be higher than the preset pressure.

The regulator pressure must be at least 1 bar higher than the full scale value.

If a silencer is mounted on the outlet, the flow rates and response times may vary. Check the silencer periodically for clogging and replace if necessary.

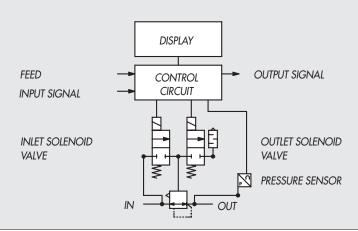
Using a software algorythm, the control circuit compares the input signal with the output pressure measured by the pressure sensor.

When there is a change, it activates the inlet and outlet solenoid valves to re-establish an equilibrium.

This gives an output pressure that is proportional to the input signal.

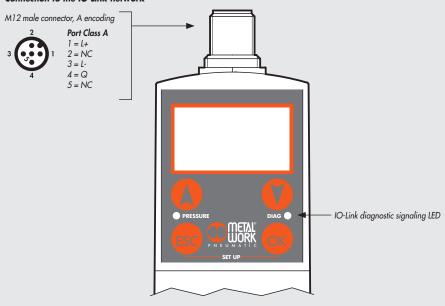
N.B.: removing the power supply, the outlet pressure doesn't get discharged.

## 2.2.1 FUNCTION DIAGRAM



## 2.3 ELECTRICAL CONNECTION AND DISPLAY ELEMENTS

## Connection to the IO-Link network



## 2.4 ELECTRICAL CONNECTIONS: PIN-OUT OF M12 5-PIN CONNECTOR, code A

The Regtronic is powered and controlled via an M12 5-pin code A connector, which must be properly connected to an IO-Link Master. It is powered directly by the Master.

PIN	Signal	Description of Class A Port	Lead colour
1	L+	+24VDC Power supply	Brown
2	NC	/	White
3	L -	OV Power supply	Blue
4	C/Q	IO-Link communication	Black
5	NC	/	Gray



## WARNING

Power off the system before plugging or unplugging the connector (risk of functional damage).

## 3. COMMISSIONING

## 3.1 CONNECTIONS TO THE IO-Link REGTRONIC

Connect the M12 connector to the IO-Link master module.

## 3.2 INSTALLING THE IO-Link REGTRONIC IN AN IO-Link NETWORK

**3.2.1 IODD configuration file**The IO-Link Regtronic is supplied complete with the related IODD configuration file MetalWork-REGTRONIC-\_\_\_\_-IODD1.1, available by logging on to on Metal Work website.

## 3.3 ADDRESSING

- 10-Link Regtronic provides:
  2 output bytes for pressure control;
  2 input bytes for regulated pressure reading.



## 4. SETTING

## NB: parameter changes can also be effected through the IO-Link master

In the version with the display, Press OK and ESC together to access the setting menu.

Select the parameter using the arrow keys.

Press ESC to return to the previous page.



During setting, pressure regulation is NOT active.

## 4.1 DISPLAY

## 4.1.1 LANGUAGE

Italiano

English

Deutsch

Español

Français

- Select LANGUAGE using the arrow keys, then press OK.
- Select the desired language using the arrow keys, then press OK.

## 4.1.2 UNIT OF MEAS

bar

psi

MPa

- Select **UNIT OF MEAS.** using the arrow keys, then press OK.
- Select the desired unit of measurement using the arrow keys, then press OK.

**N.B.:**Pressure settings, like pressure regulated, dead band, full scale and minimum pressure, when set by the Master IO-Link, are always defined in mbar.

## 4.1.3 CONTRAST

- Manual display contrast adjustment.
- Select **CONTRAST** using the arrow keys, then press OK.
- Select the value using the arrow keys, then press OK.
- Compensation as a function of temperature is automatic.

## 4.1.4 ORIENTATION

Allows you to rotate the display 180 °

- Select **ORIENTAT**.
- Press OK to rotate the diplsay

## **4.2 SET UP**

## 4.2.1 INPUT

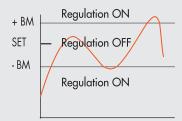
10-Link

Keypad

- Select **INPUT** using the arrow keys, then press OK.
- Select the type of input using the arrow keys and then press OK.
- For the type of keypad input, set the pressure value using the arrow keys. When you press the display buttons, the set pressure appears; when you release them, the preset pressure is displayed.

## 4.2.2 DEAD BAND

This indicates the pressure range in proximity to the set pressure, within which regulation is active. The deadband is + and - the set value. It is advisable to enter low values, 10 or 15 mbar, only if high regulation accuracy is required. High accuracy involves more work for the solenoid valves.

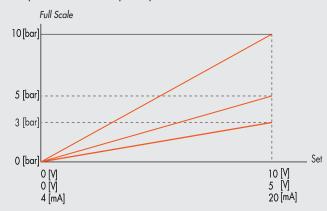


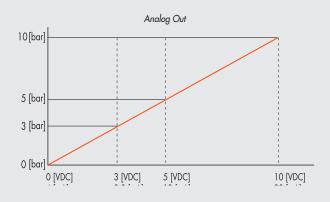
- Select **DEADB** using the arrow keys, then press OK.
- Enter the value using the arrow keys, then press OK.

## 4.2.3 FULL SCALE

This indicates the maximum preset pressure. The analog command is divided over the Full Scale. The analog output signal indicates that the preset pressure is 0-10 VDC for 0-10 bar.

Examples with maximum preset pressure 3, 5 and 10 bar

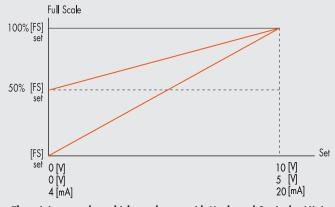




For optimal regulation, the feed pressure must be FS + 1 bar.

## **4.2.4 MINIMUM PRESSURE**

Indicates the minimum regulated pressure with set OV (4 mA). The value can be set between 0 and 50% of the Full Scale set. The reference set is divided between the Minimum Pressure value and the Full Scale value.

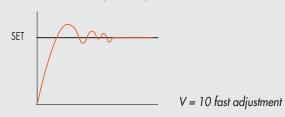


The minimum value which can be set with Keyboard Set is the Minimum Pressure value.



## 4.2.5 SPEED REGULATION CONTROL

Can be used to change the regulator response speed





## 4.2.6 ZERO SETTING (TEMPERATURE COMPENSATION)

The instrument is calibrated at an ambient temperature of 20°C. The pressure value measured by the internal transducer can vary with the ambient temperature and it may be necessary to reset the reading.

The value read can be reset through the reset function.

The function is only active if the pressure displayed is less than 150 mbar.

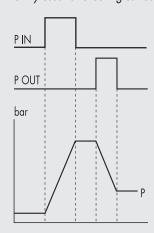
Upon zero resetting, the temperature compensation activates and the consequent change in pressure is automatically compensated.

 $\triangle$ 

**CAUTION**: the resetting has an effect on the calibration of the instrument. Before making it, make sure the supply pressure has been removed and the output circuit is disconnected.

## 4.3 DEBUG

Utility used for checking correct operation of the two solenoid valves.



- Select **DEBUG** and press OK.
- Select **PIN** and press OK. The in solenoid valve activates and the pressure
- Press OK. The in solenoid valve deactivates and pressure stabilizes.
- Select POUT and press OK. The out solenoid valve activates and pressure decreases
- Press OK, the out solenoid valve deactivates and pressure stabilizes.

## 4.4 PASSWORD

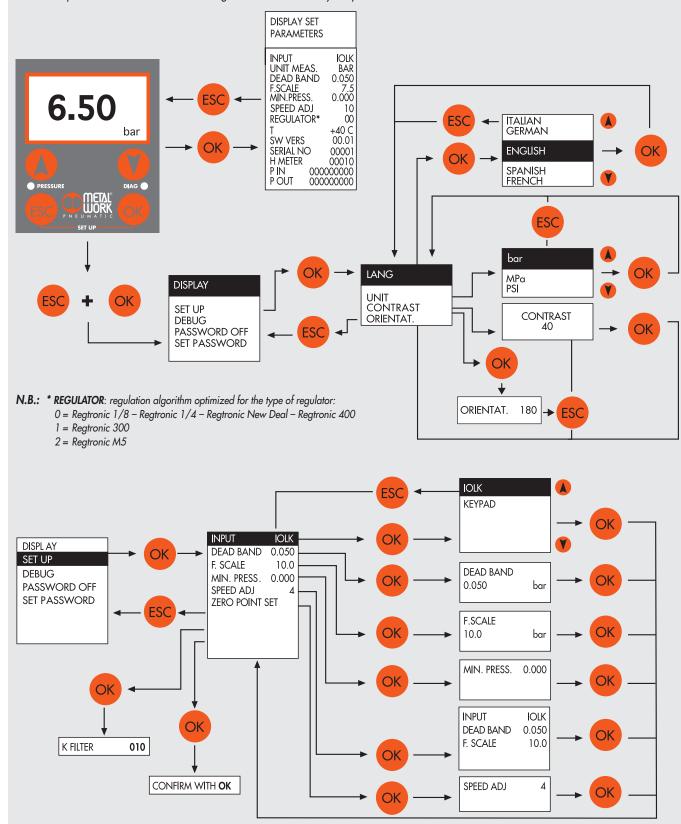
This is a three-digit code used to protect the set configuration.

- Select **SET PASSWORD** with the arrow keys and click OK. On the setting page, use the arrow keys to enter the desired value and click OK to confirm. The system then displays the confirmation message "**PASSWORD SAVED**".
- Select **PASSWORD** and click OK to enable/disable the function. If the password set to **ON**, it prevents access to the configuration menu. When you press OK+ESC together to access the configuration menu, you are prompted to enter the password. Enter the saved password. You can use the arrow keys to change the value or click OK to change the field. If the password is set to **OFF**, it is not enabled.

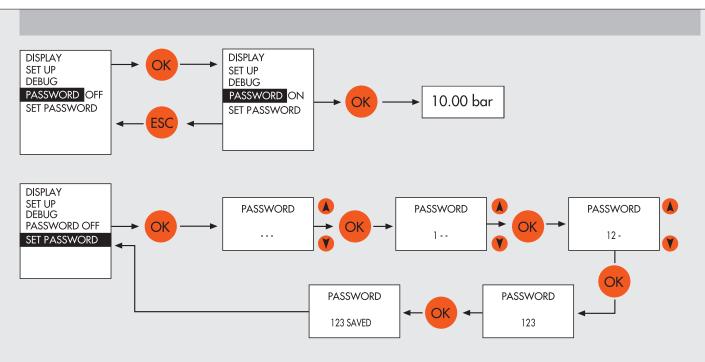
If you forget the password, contact the manufacturer to obtain a password reset code.

## 5. ACCESS TO THE MENU

- Press OK to display the set parameters.
- Press OK and ESC together to access the parameter setting menu..
- Use the up and down arrows to scroll through the menu and modify the parameters.







## 6. DIAGNOSTICS

**6.1 IO-Link NODE DIAGNOSTIC MODE**The diagnostics of the IO-Link node is determined by the state of the COM.

## **6.2 LED INTERFACE**





	LED PRESSURE	SOLUTION
: I	Flashing	In regulation
•	ON	Regulation OFF
0	OFF	No IO-Link power supply
	LED IO-Link	SOLUTION
•	ON	Operating state
<b>X</b>	Flashing	Pre-operating state
•	ON	IO-Link communication error
<b>**</b>	Flashing	IO-Link supply error (under-voltage or overvoltage)

## 7. TROUBLESHOOTING

PROBLEM	POSSIBLE CAUSES	SOLUTION
The display does not come on	No power supply 10-Link	Check the power supply, make sure it is
		enough and check the wiring is in accordance
		with the wiring diagram
The unit does not respond or responds wrongly to the setpoint	Wrong input signal configuration	Configure the appropriate type of input from the menu
		Check the signal wire is connected to the right
		pin
The unit does not reach the desired pressure	Setpoint too low	Provide a suitable setpoint
	The full-scale setting is at a lower pressure	Set the full scale correctly
	than desired	,
	The supply pressure is too low	Increase the supply pressure
The display shows an unreal value	Wrong unit of measurement	Check the unit of measurement
The display is difficult to read	Poor contrast	Adjust the contrast
The unit adjusts continually	Air leak in the circuit after the unit	Eliminate the leak
	Continuous variation in volume	Normal behaviour; the unit has to keep
		adjusting the maintain the preset pressure
	Deadband too small	Increase the deadband
		increase the dedabana
Other problems	Contact the manufacturer	

## 7.1 LIST OF ALLARMS

ALARM	POSSIBLE CAUSES	SOLUTION
Supply voltage alarm too high	Supply voltage higher 30 V	Increase to a sufficient voltage.
Supply voltage alarm too low	Supply voltage below 18 V	
Alarm P. INP CORTOC. 0V	Supply solenoid valve has shortcircuited	
Alarm P. OUT CORTOC. 0V	Drain solenoid valve has shortcircuited	Switch the unit off and back on again. If the
P. INP alarm DISCONNECTED	Fill solenoid valve disconnected	alarm persists, contact the manufacturer.
P. OUT alarm DISCONNECTED	Drain solenoid valve disconnected	
PRESSURE OUT OF RANGE ALARM	Downstream pressure exceeds 10200 mbar	Check to see if the drain is blocked. The alarm resets
		automatically when the pressure drops below the
		threshold.



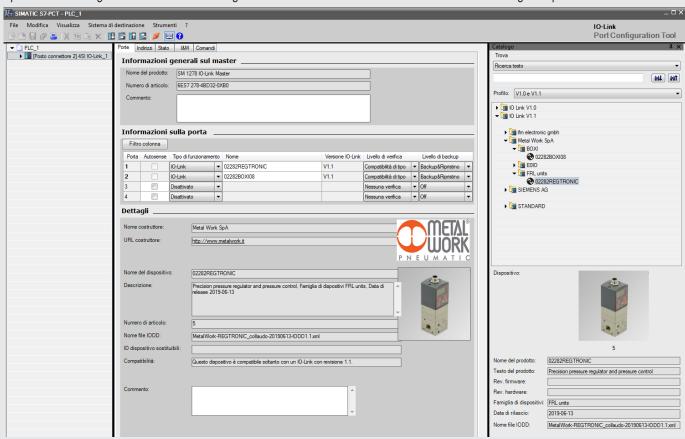
## 8. INSTALLING THE REGTRONIC IN AN IO-LINK NETWORK

#### 8.1 Example of TIA Portal configuration

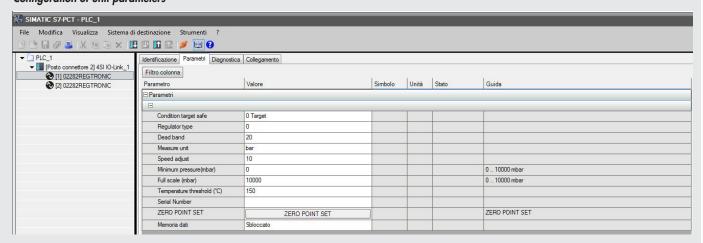
The IO-Link Regtronic controls the pressure, using 2 output bytes and 2 input bytes.

## **S7 PCT configuration**

Upload the IODD Regtronic IODD file to the catalogue. Select the 02282REGTRONIC file and install it in the designated port.



## Configuration of unit parameters



In addition to the display-configurable parameters, two more parameters are available:

- Target safe condition sets the status of the regulator in the event of communication failure with the Master (with power supply on).

  O Target = the pressure remains set to the last value
  - 1 Target = the pressure is set to 0.
- Data storage

Changing parameters from the PLC programme

Use the Siemens Function Block IO\_LINK\_DEVICE [FB5001] to change the operating parameters from the PLC programme. Refer to the relevant Siemens manual for correct use.

Set the 'back-up level' parameter to OFF to resume the configured data at restart, otherwise the parameters set to "Unit Parameters" will be restored at restart.

Parameter	Index	SubIndex	Data type	Range	Hex format	Default
Unit Of Meas	73	0	UINT 8 bit	0 = bar 1 = MPa 2 = psi	0002	0 = bar
Dead Band	72	0	UINT 16 bit	0300 mbar	00 0001 2C	50 mbar
Full Scale	68	0	UINT 16 bit	10010000 mbar	00 6427 10	10000 mbar
Minimum Pressure	67	0	UINT 16 bit	050% FS	00 0013 88	0 mbar
Regulation speed	74	0	UINT 8 bit	010	000A	10
Type of regulator	71	0	UINT 8 bit	02	0002	/
Target safe condition	70	0	UINT 8 bit	01	0001	0

Any unit alarms can be displayed in the same way.

Function	Index	SubIndex	Data type
Alarms		0	Record 32 bit – 10 fields
Voltage too high		1	boolean
Voltage too low		2	boolean
Incorrect parameters		3	boolean
Incorrect 14.0 parameters		4	boolean
Pressure too high	81	5	boolean
Faulty pressure sensor		6	boolean
Solenoid pilot P1 short-circuited		7	boolean
Solenoid pilot P2 short-circuited		8	boolean
Solenoid pilot P1 interrupted		9	boolean
Solenoid pilot P2 interrupted		10	boolean





**8.2 Installation without using the IODD configuration file "MetalWork-REGTRONIC-20190613-IODD1.1"** Some Master modules do not use the IODD file for the configuration of operating parameters. In this case, the device must be configured manually.

## 8.3 Example of configuration with a SICK Gateway Profinet/ IO-Link Master

## **Profinet Device Configuration**

Install the Gateway in the Profinet Controller development environment.

Configuring the selected IO-Link port, with 2 byte Input and 2 byte Output (I/O\_2/\_2byte)

First load the Controller project and connect the Regtronic to the associated IO-Link port.

Parameter Configuration
The parameters of the unit can be configured by accessing the Gateway via a browser, by typing in the IP address in the bar, which can be retrieved in the accompanying documentation together with Login and Password.

Selecting the port to which the Regtronic has been connected will display all the data and parameters stored in the device.

Home / Diagnostic Proc	ess / <b>Device Properties</b> / Diagnostic Module / Configurations /	Contact
IOLG2PN-03208R01		
IO Link Device Propertie	es (Port 0)	
Identification Data		On the Device Properties page you can ge
Vendor ID:	0x0416	information about the current IO Lin status.
Device ID:	0x00000A	If an IO-Link device is connected, you ca choose the related port and get informatio
Vendor Name:	Metal Work SpA	about it. Also there is the ability t
Vendor Text:	http://www.metalwork.it	configure IO Link devices. Please have look at the manual of the device.
Product Name:	02282REGTRONIC	
Product ID:	5	You can use the Refresh button to reload the page if the information doesn't ge
Product Text:	Precision pressure regulator and pressure control	updated automatically.
Serial Number:	8	Refresh
Hardware Revision:	HW-V1.0	
Firmware Revision:	FW-V0.3	
Application specific tag:	***	
Process Data		• • • • • • •
Inputs (hex):	00 00	
Outputs (hex):	00 00	
Parameter Data		
Index:	75	
Subindex:	0	000
Data (hex):	01 00 00 06 6D	
Result:	ОК	II CE
	Read	
Events		
Current Event:	no Event	
Parameter server content	i .	
Vendor ID:	00 00	
Device ID:	00 00 00	
Checksum:	00 00 00 00	
Content:	(none)	

The Process Data area displays the state of Inputs.

The operating parameters can be entered in the Parameter Data area. The parameters must be entered using the specific index indicated on page 11.

9. TECHNICAL DATA		REGTRONIC			REGTRONIC REGTRONIC NEW DEAL 300					REGTRONIC 400				
Threaded port		M5 1/8" 1/4"			3/4" 1"	1/2"	3/4"	1"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"		
Fluid							Filtered, ur	lubricate	d air.					
			The air must be filtered at least 10 µm and without condensation.											
MIN inlet pressure	bar						Regulation p	ressure +	1 bar					
MAX inlet pressure	bar							11						
Temperature range	°C						from	0 to 50						
Pressure regulation range	bar				fror	n 0.05 to	o 10 (settable fu	ll scale ai	nd minim	um press	sure)			
Flow rate at 6.3 bar ΔP 0.5	NI/min	10	13	300	15	500	10000		4500			18000		20000
Flow rate at $6.3$ bar $\Delta P$ $1$	NI/min	10	14	150	17	700	13000		7000			-		-
Exhaust flow rate at 6.3 bar with 0.1 bar overpressure	NI/min	2	6	00	13	00	1800		250			400		400
Exhaust flow rate at 6.3 bar with 0.5 bar overpressure	NI/min	9 1000 1500		500	2000		500			850		850		
Response time with $\Delta P = 1$ bar	Volume [cc]	100	100	1000	100	1000	1000		1000			1000		1000
from 6 to 7 bar	S	0.5	0.1	0.15	0.1	0.15	0.27		0.25			0.2		0.2
from 7 to 6 bar	S	0.55	0.1	0.15	0.1	0.15	0.27		0.33			0.35		0.35
Weight	kg	0.2	0.	38	0.	38	1.3		1.5			5		5.8
Class of protection							I	P 65						
Hysteresis							± 0.2%	(Full scale	e)					
Repeatability							± 0.2%	(Full scale	e)					
Sensitivity/Dead-band							setting range	10 to 30	0 mbar					
Output pressure (display version)	Accuracy						± 0.3%	(Full scale	e)					
Uı	nit of measurement						bar,	MPa, psi						
٨	Minimum resolution													
Temperature characteristics		max 2 mbar / °C												
Installation position		In any position												
Notes		The fea	The features shown refer to the static condition only. With air consumption on the output side, the pressure may vary.											

## 9.1 IO-Link ELECTRICAL CONNECTION

TECHNICAL DATA		
Fieldbus		IO-Link version 1.1
Communication speed	Kbps	230.4 (COM3)
Vendor ID / Device ID	·	1046 (hex 0x0416) / 32 (hex 0x000020)
Minimum cycle time	ms	2.8
Process data length		2 byte of Input / 2 byte of Output
Supply voltage range	VDC	from 18 to 30
Maximum admissible voltage	VDC	32 *
Protection		Module protected from overload and polarity inversion. Outputs protected from overloads and short-circuits.
Connections		Fieldbus: M12 male, A-coded - Port Class A.
Diagnostics		IO-Link: via local LED lights and software messages.
Power supply current absorption		Max 150 mA to 18 V

 $<sup>^{\</sup>ast}$  IIMPORTANT! Voltage greater than 32VDC will damage the system irreparably.



## 10. DIAGNOSTICS 14.0

The new advanced Link Regtronic IO-Link diagnostics, called Regtronic I4.0, provides conventional maintenance with a powerful tool of analysis to ensure reliable, safe and long-lasting operation of the production units.

Maintenance operations are rationalised and optimised through the development of preventive maintenance to:

- prevent breakdowns;
- intervene preventatively to avoid plant shutdowns;
- have all the information relating to operation of equipment in real time;
- monitor the end-of-life of component parts;
- optimize the management of spare parts in the warehouse.

All this makes it possible to convert the data collected into concrete actions, using standard BOXI IO-Link units, without the need for additional modules.

## 10.1 Description of Regtronic I4.0 functions

## System data

- unit activation counter;
- total working time;
- voltage too-low alarm counter;
- voltage too-high alarm counter;
- alarm for incorrect parameters;
- pressure sensor faulty.

#### Solenoid pilot data

The following data is permanently stored for each of the two solenoid pilots: - cycle counter;

- total solenoid pilot activation time counter;
- activation of a report indicating operating cycle exceeding 60%;
- Short-Circuiting Alarm counter;
- Circuit-Open Ălarm counter.

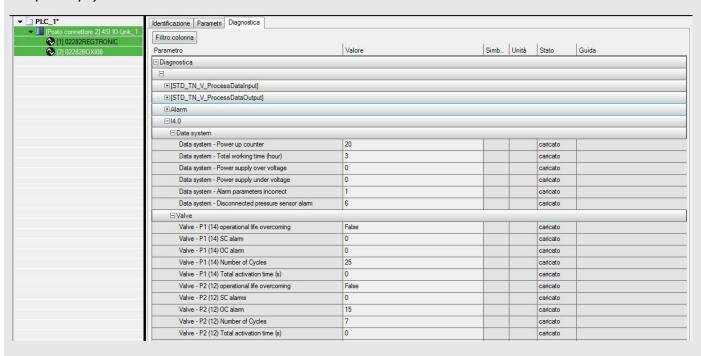
Data in hexadecimal format is available as system variables using the IO-Link tools made available by the manufacturers of Master modules, such as the Siemens Function Block IO\_LINK\_DEVICÉ [FB5001]. Refer to the relevant Siemens manual for correct use.

## Parameter list

System data							
Function	Index	SubIndex	Format				
Aggregate data		0	12 byte - 6 fields				
Number of switches ON		1	UINT 32 bit				
Total operating time (hours)		2	UINT 32 bit				
Number of voltage too-high alarms	65	3	UINT 8 bit				
Number of voltage too-low alarms		4	UINT 8 bit				
Number of wrong parameter alarms		5	UINT 8 bit				
Number of disconnected pressure sensor alarms		6	UINT 8 bit				

Solenoid pilot data								
Function	Index	SubIndex	Data type					
P IN Average operating cycle exceeding 60%		1	UINT 8 bit					
P IN Number of short circuit alarms		2	UINT 8 bit					
P IN Number of interrupted circuit alarms		3	UINT 8 bit					
P IN Total number of cycles		4	UINT 32 bit					
P IN Total activation time	66	5	UINT 32 bit					
P OUT Average operating cycle exceeding 60%	00	6	UINT 8 bit					
P OUT Number of short circuit alarms		7	UINT 8 bit					
P OUT Number of interrupted circuit alarms		8	UINT 8 bit					
P OUT Total number of cycles		9	UINT 32 bit					
P OUT Total activation time		10	UINT 32 bit					

## **Example of display in Siemens S7-PCT**



# NOTES





NOTES	





**Metal Work RegUp**BEDIENUNGSANLEITUNG

**Metal Work RegUp** USER MANUAL









L'APP Metal Work RegUp consente il collegamento via Bluetooth, da smartphone Android e IOS, ai regolatori proporzionali di pressione di Metal Work della serie REGTRONIC, dotati di interfaccia wireless.

Tramite Metal Work RegUp è possibile impostare e visualizzare in tempo reale la pressione regolata, impostare tutti i parametri di funzionamento e visualizzare i grafici dell'andamento della pressione.

Hier die Version für iOS herunterladen





Hier die Version für Android herunterladen





#### 1. INSTALLATION

#### 1.1 ANDROID-GERÄTE

Die App aus dem Play Store herunterladen und auf dem Smartphone installieren.

Die minimal unterstützte Version ist Android 6.0 Marshmallow.

Für die Kommunikation mit der Regtronic benötigt das Gerät Bluetooth LE.

#### 1.2 IOS-GERÄTE

Die App aus dem Apple Store herunterladen und auf dem Smartphone installieren.

Die minimal unterstützte Version ist iOS 11.

Für die Kommunikation mit der Regtronic benötigt das Gerät Bluetooth LE.

#### 2. APPLICAZIONE

#### 2.1 EINFÜHRUNG

Die App ermöglicht es:

- die umliegenden Regtronic-Wireless-Geräte zu scannen
- eine Verbindung herzustellen und die Geräteinformationen in Echtzeit anzuzeigen
- die Parameter des Wireless-Netzwerks einzustellen
- Daten zu speichern und anzuzeigen, um eine Offline-Ansicht zu ermöglichen



#### 2.2 VERWENDUNG

Die App starten; beim ersten Start eine Gerätesuche durchführen, anschließend versucht die App bei jedem Start, sich mit dem zuletzt verbundenen Gerät erneut zu verbinden.

Wenn das Gerät verfügbar ist, jedoch ein Fehler auftritt, muss die Taste "Erneut versuchen" gedrückt werden, um die Verbindung erneut aufzubauen. Um eine neue Suche durchzuführen, das Menü oben links öffnen und "Geräte" auswählen; es werden alle zuvor gekoppelten Geräte angezeigt.







Auf die Taste "**Scannen**" drücken, um die Suche nach neuen Geräten zu starten.

Die erkannten Geräte werden in Grün angezeigt.

Der RSSI-Wert gibt die Signalstärke an.

Beispiel: RSSI = -73 zeigt ein besseres Signal an als RSSI = -90

Auf das Gerät tippen, um die Verbindung herzustellen.

Um nicht verbundene Geräte aus der Liste zu entfernen, auf das Papierkorb-Symbol drücken.





#### 2.3 DASHBOARD

Auf der **Dashboard**-Seite wird der geregelte Druck in Echtzeit angezeigt. Die obere Leiste zeigt den Namen des Geräts an, mit dem die Verbindung hergestellt wurde. Die untere Leiste zeigt das Funktionsmenü an.

Auf der Setup-Seite kann die Art der Tastatureingabe eingestellt werden, wodurch die manuelle Druckeinstellung über die Pfeiltasten aktiviert wird.







#### 2.4 | 4.0

Die neuen erweiterten Diagnosefunktionen der Regtronic, genannt 14.0, stellen der herkömmlichen Instandhaltung ein leistungsstarkes Analysewerkzeug zur Verfügung, um einen zuverlässigen, sicheren und langlebigen Betrieb der Produktionseinheiten zu gewährleisten.

#### Beschreibung der REGTRONIC-14.0-Funktionen

- Produkt:
  - Zähler Einschaltungen
  - Gesamte Betriebszeit [h]
  - Zähler Versorgungsalarme
- Daten Magnetpiloten:
  - Zähler Zyklen
  - Zähler der Gesamtanregungszeit des Magnetpiloten [s]
  - Zähler Kurzschlussalarme
  - Zähler Unterbrechungsalarme





#### 2.5 GRAFIKEN

Die Seite "**Grafiken**" zeigt die gespeicherten Druckwerte in Diagrammen an. Bei jeder Verbindung werden die von der Regtronic gespeicherten Druckdaten abgefragt. Um das Diagramm zu aktualisieren, auf die Schaltfläche "Neu laden" klicken. Es kann die Anzeigedauer des Diagramms ausgewählt werden.

Die Anzeige erfolgt als Scroll-Darstellung: bei jedem neuen Punkt verschiebt sich das Diagramm nach links, der älteste Punkt fällt heraus und rechts wird der neue Punkt hinzugefügt.

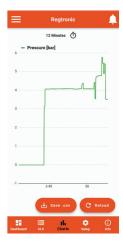
Die Speicherfrequenz der Punkte hängt von der gewählten Anzeigedauer ab:

- 12 Minuten, 1 Punkt pro Sekunde
- 3 Stunden, 1 Punkt alle 15 Sekunden
- 24 Stunden, 1 Punkt alle 2 Minuten
- 72 Stunden, 1 Punkt alle 6 Minuten

Auf der Setup-Seite können die Diagrammdaten zurückgesetzt werden.

Durch Klicken auf die Schaltfläche ""CSV speichern" können die angezeigten Diagrammdaten im "CSV-Format gespeichert werden.

Die Datei wird im Download-Ordner (Dateiordner für iOS) des Smartphones gespeichert.



## 2.6 SETUP

Auf der Setup-Seite können die Betriebsparameter und die Parameter für die Wireless-Verbindung eingestellt werden. Um die Änderungen zu aktivieren, müssen sie vor dem Verlassen der Seite gespeichert werden.

Der Zugriff auf das Setup-Menü ist durch das in der Regtronic eingestellte Passwort geschützt.

Nach dem Zugang kann es im Feld "Passwort" geändert werden.

Im Falle eines Passwortverlustes Metal Work kontaktieren, um einen Entsperrcode zu erhalten.









## **2.6.1 DISPLAY**

## Ermöglicht die Einstellung von:

- der Spracheder Druckeinheit
- der Display-Ausrichtung dem Display-Kontrast



## 2.6.2 **SETUP**

Ermöglicht die Einstellung der Betriebsparameter:

- EingangsartTotband
- Endwert
- Mindestdruck

- RegelgeschwindigkeitNullpunktZurücksetzen der Grafiken





#### 2.7 WIRELESS

Ermöglicht die Einstellung der Verbindungsparameter zum Wireless-Netzwerk:

Aktivierung mit Serverauswahl

Für den METALWORK-Server sind die Parameter bereits voreingestellt.

Für die benutzerdefinierte Einstellung müssen folgende Parameter konfiguriert werden: SSID

IP-Adresse

MQTT

- INFO zeigt die MAC-Adresse und die Softwareversion an.

Im Feld STANDORT kann der Gerätename eingestellt werden, es sind bis zu 11 Zeichen zulässig.



#### 2.7.1 SSID

- Name: den Namen des Netzwerks eingeben, mit dem die Verbindung hergestellt werden soll
- Durch Klicken auf das Symbol rechts im Feld "Name" werden die verfügbaren Netzwerke angezeigt.
- Sicherheitsart: auswählen, ob das Netzwerk geschützt oder offen ist
- Schlüssel: das Netzwerkpasswort eingeben







#### 2.7.2 IP

- DHCP: die IP-Adresse wird vom DHCP-Server zugewiesen
- STATISCH: die IP-Adresse wird dauerhaft vergeben

**IP-Adresse:**, die IP-Adresse des Geräts in derselben Netzwerkklasse wie das Gateway einstellen.

Netzmaske: die Maske entsprechend dem Bereich der IP-Adressen innerhalb des Subnetzes einstellen

IP DNS 1 und 2, die Adresse des DNS-Servers einstellen, sichtbar in den Eigenschaften des verwendeten Wi-Fi-Netzwerks.



#### 2.7.3 MQTT

- Ermöglicht das Einstellen der Parameter für die Verbindung zu einem MQTT-Broker
  - Art der verwendeten Verschlüsselung
  - IP-Adresse des Brokers
  - Vom Broker verwendeter Port 8883
  - Aktualisierungsintervall
  - Aktivierung der Authentifizierung





#### 2.7.4 INFO WIRELESS

- MAC WIR: MAC-Adresse für das Wireless-Protokoll
- MAC BLU: MAC-Adresse für die Verbindung über EB80Up
   SW VER: Softwareversion der Funkkommunikations-Software
- Location



#### **2.8 INFO**

Die Seite "Info" zeigt die Geräteinformationen an:

- Netzstatus
- Standort
- Netzwerkparameter (IP-Adresse, GATEWAY, DNS1, DNS2)
- Firmware-Version
- Seriennummer
- Reglertyp
- Temperatur

Außerdem ist es bei Vorhandensein mehrerer Regtronic möglich, die verbundene Regtronic über die Schaltfläche "Identifizieren" zu erkennen: dabei blinkt die linke grüne LED der Regtronic für 5 Sekunden.





#### 3. WIRELESS-VERBINDUNG

Das Wireless-Modul von EB 80 ermöglicht die Verbindung zu einem Wi-Fi-Netzwerk über einen Access Point oder ein Gateway, um die Diagnosedaten des Systems zu überwachen.

#### STRUKTUR DER VERBINDUNG MIT DEM METAL WORK GATEWAY

Das Metal Work Gateway übernimmt die Datenerfassung, die Formatierung und die Analyse und stellt diese auf einer Webseite dar, die über einen Browser angezeigt werden kann. Die Daten sind im Gateway gespeichert und archiviert und können daher jederzeit von jedem berechtigten Benutzer eingesehen werden.



#### STRUKTUR DER VERBINDUNG ÜBER EINEN ACCESS POINT ZU EINEM MQTT-BROKER



Die Datenerfassung aus dem Feld ermöglicht eine vorausschauende Diagnose der Anlage, das heißt:

- die prädiktive Instandhaltung zu verwalten
- -die Betriebsparameter stets unter Kontrolle zu halten und den Betrieb der Maschinen und der pneumatischen Anlage zu optimieren

Die Software kann mit Analysefunktionen erweitert werden, die Folgendes ermöglichen:

- die Kontrolle der Maschineneffizienz
- die Überprüfung des Druckverlaufs und die Langzeitprognose (Bewertung der Anlagenverbesserung)



#### EIGENSCHAFTEN DER WIRELESS-VERBINDUNG

### Gateway

SSID\_SECURITY keine oder WPA/WPA2/WPA3 SSID\_NAME max. 31 Zeichen SSID\_KEY max. 62 Zeichen IP statisch / dhcp

#### **MQTT-Broker**

ENCRYPTION keine, TLS 1.0, 1.1, 1.2 (require\_certificate = false)
BROKER IP ADDRESS
BROKER IP PORT 1883, 8883
Benutzerauthentifizierung (optional):
AUTH\_NAME max. 8 Zeichen
AUTH\_KEY max. 8 Zeichen

Datenstruktur im MQTT-Format (JSON-Datenpaketstruktur) TOPIC: MW-REG/AABBCCDDEEFF/DATA

Dabei ist AABBCCDDFFFF die MAC-ADDRESS des Geräts

## Es werden drei Datenmodelle gesendet:

#### 1. Momentanwerte (iv) wird jede Sekunde mit den aktuellen Gerätedaten gesendet.

iv: Objekttyp-Information

p: Druck (mbar)

a: Alarme

Beispiel: {"iv":{"p":10000,"a":65535}}

Maximale Länge: 34

## 2. Info (i) wird beim Einschalten und bei jeder MQTT-Verbindung gesendet

i: Objekttyp-Information

sn: Seriennummer

sv: Software-Version

wv: Wireless-Version

reg: Reglertyp

1: Standort

Beispiel:

{"i":{"sn":99999,"sv":"01.00","wv":"4.0.0-006","reg":9,"|":"---"}}

Maximale Länge: 89

## 3. Diagnose I4.0 (ds) wird alle 2 Minuten gesendet

ac: Einschaltzähler

wt: Gesamte Betriebszeit (Stunden)

lvc: Unterspannungs-Alarmzähler

hvc: Überspannungs-Alarmzähler

sfc: Drucksensor-Alarmzähler

Beispiel:

{"ds":{"ac":999999,"wt":99999,"lvc":255,"hvc":255,"sfc":255}}

Maximale Länge: 63



## Diagnose I4.0 (dp) wird alle 2 Minuten gesendet

ie: P IN Nutzungsprozentsatz (0  $\div$  100) – (100 % = 60.000.000 Zyklen)

is: P IN Zähler Kurzschlussalarme

io: P IN Zähler Unterbrechungsalarme

ic: P IN Zykluszähler

ia: P IN Gesamtaktivierungszeit (Sekunden)

oe: P OUT Nutzungsprozentsatz (0  $\div$  100) – (100 % = 60.000.000 Zyklen)

os: P OUT Zähler Kurzschlussalarme

oo: POUT Zähler Unterbrechungsalarme

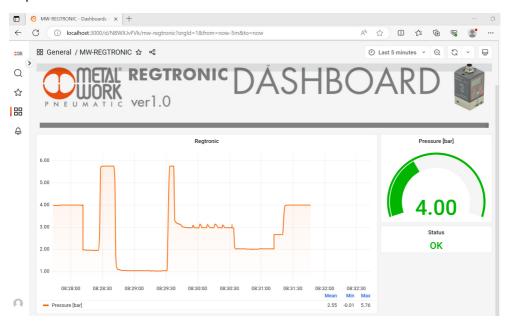
oc: P OUT Zykluszähler

oa: P OUT Gesamtaktivierungszeit (Sekunden)

## Beispiel:

{"dp":{"ie":100,"is":15,"io":15,"ic":99999999,"ia":99999999,"oe":100,"os":15,"oo":15,"oc":99999999,"oa":99999999}}}
Maximale Länge: 114

### **Beispiel Dashboard**





## 4. ZERTIFIKATE

Dieses Gerät enthält: FCC ID: XPYNINAW106 IC: 8595A-NINAW106

Das Modul der Serie NINA-W15 ist in den folgenden Ländern/Regionen zertifiziert:

- Europe (RED)
- USA (FCC)
- Canada (IC)
- Japan (MIC)
- Taiwan (NCC)
- South Korea (KCC)
- Brazil (ANATEL)
- Australia and New Zeeland (ACMA)
- South Africa (ICASA)

European Union regulatory compliance	Radio Equipment Directive (RED) 2014/53/EU NINA-W15 series modules comply with the essential requirements and other relevant provisions of Radio Equipment Directive (RED) 2014/53/EU.	
USA – Canada FCC/IC compliance	This device complies with Part 15 of the FCC Rules and with Industry Canada license-exempt RSS standard(s).	
Japan radio equipment compliance Giteki mark, R and the NINA-W156 MIC certification number	R 203-JN1166	
NCC Taiwan compliance	Contains Transmitter Module 內含發射器模組:: (CCAI21Y1009AT3	
KCC South Korea compliance	R-C-ULX-NINA-W106	
Brazil compliance	"Este equipamento opera em caráter secundário, isto é, não tem direito a proteção contra interferência prejudicial, mesmo de estações do mesmo tipo, e não pode causar interferência a sistemas operando em caráter primário."	
Australia and New Zealand regulatory compliance	NINA-W151, NINA-W152 and NINA-W156 modules are compliant with the standards made by the Australian Communications and Media Authority (ACMA).	
South Africa regulatory compliance	TA-2021/3334 APPROVED	
Bluetooth Declaration ID D062365	<b>8</b> °	

#### Handelsmarken:

- Bluetooth® ist ein weltweit eingetragenes Warenzeichen der Bluetooth SIG, Inc.
- Wi-Fi® ist ein eingetragenes Warenzeichen der Wi-Fi Alliance.
- Alle anderen Marken und Urheberrechte sind Eigentum der jeweiligen Inhaber.



NOTIZEN	



NOTIZEN	





The Metal Work RegUp App can be used for connection via Bluetooth to Metal Work proportional pressure regulators in the REGTRONIC series with a wireless interface, from Android smartphone and iOS.

With the Metal Work RegUp App, it is possible to set and view the regulated pressure in real time and set all operating parameters. View pressure trend graphs.

Download the version here for iOS





# Download the version here for Android





#### 1. INSTALLATION

### 1.1 ANDROID DEVICES

Download the app from the Play Store and install it on your smartphone.

The minimum supported version is Android 6.0 Marshmallow for communication with the REGTRONIC, the device requires Bluetooth LE.

#### 1.2 iOS DEVICES

Download the app from the Apple Store and install it on your smartphone.

The minimum supported version is iOS 11 for communication with the REGTRONIC - the device requires Bluetooth LE.

#### 2. APPLICATION

#### 2.1 INTRODUCTION

This App allows you to:

- scan nearby devices REGTRONIC;
- connect and view device information in real time;
- set wireless network parameters;
- save and view saved data for offline viewing.



#### 2.2 OPERATION

Run the App and scan the devices the first time it is started. Afterwards, each time it is started, the App will attempt to reconnect to the last connected device. If the device is available, in case of an error, press the **Retry** button to connect again. To rescan, open the top left menu and select '**Devices**', All previously associated devices will be displayed.







Press the **Scan** button to start searching for new devices.
The devices recognised will be displayed in green.
The RSSI value indicates the signal strength:
for example RSSI = -73 indicates a better signal than RSSI = -90
Press on the device to make the connection.

To remove non-connected devices from the list, press the **Bin** icon.





#### 2.3 DASHBOARD

The dashboard page displays measurement data in real time.

The top bar displays the name of the device being connected.

The bottom bar displays the function menu.

On the Setup page it is possible to set the keyboard input, in this way the setting of manual pressure is enabled, using the arrow keys.







#### 2.4 14.0

The new advanced EB 80 diagnostic functions, known as REGTRONIC 14.0, provide a powerful analysis tool for traditional maintenance operations, ensuring the safe, reliable and lasting operation of production units.

Description of REGTRONIC 14.0 functions

- MANUFACTURE:
  - startup counter;
  - counter of total working time [h];
  - supply alert counter.
- Electro pilot's data:
  - cycle counter;
  - counter for total Electro pilot's excitation time;
  - short circuit alert counter;
  - open circuit alert counter.





#### 2.5 CHARTS

The Charts page displays the graphs of saved pressure values.

Each time a connection is made, the pressure rate data saved by the REGTRONIC are

By clicking on the Reload button, the chart will be updated.

The selection of the visualization time is possible. The visualization is scrolling: at each point, the graph moves to the left, losing the oldest end and adding the new one to the right.

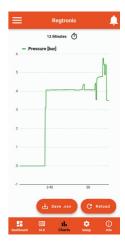
How often points are stored depends on the viewing time selected:

- 12 minutes, 1 point every second;
- 3 hours, 1 point every 15 seconds;
- 24 hours, 1 point every 2 minutes;
- 72 hours, 1 point every 6 minutes.

On the Service Settings page it is possible to reset the graph data.

By clicking on the Save .CSV button it is possible to save the data of the displayed chart in .CSV format.

The file will be saved in the download folder (file folder for IOS) of the smartphone.



## 2.6 SETUP

In the **Setup** page, you can set the operating parameters and the wireless connection parameters.

To enable the changes made, you need to save them before exiting the page.

The access to the **Setup** menu is protected by the password set in REGTRONIC. After the access can be modified in the field Password.

If you forget the password, contact Metal Work to obtain a password reset code.









#### **2.6.1 DISPLAY**

Can be used to set:

- language;
- pressure measuring unit;
- display orientation and contrast.



## 2.6.2 **SETUP**

Used to set the operating parameters:

- type of input;dead Band;
- full Scale;
- minimum Pressure;
- speed Regulation;
- set zero point;reset charts.



EN



#### 2.7 WIRELESS

Can be used to set wireless network connection parameters:

- Enable via server selection.
- For the METALWORK server, the parameters are already set.
- For the Custom server, the following parameters must be set: SSID
- IP address
- MQTT
- INFO displays the MAC addresses, the software version.
- The LOCATION field can be used to set the device name, 11 characters are allowed.



#### 2.7.1 SSID

- Name: enter the name of the network you wish to connect to
- By clicking on the icon to the right of the Name field, the available networks are displayed.
- Security type: select whether the network is protected or open
- Key: set the network password







#### 2.7.2 IP

- DHCP: the IP address is assigned by the DHCP server.
- STATIC: the IP address is assigned permanently.

**IP address**, set the IP address of the device in the same network class as the link Gateway. Address mask, Set the mask according to the IP address range in the given subnetwork. IP DNS 1 and 2, Set the DNS server address, visible in the properties of the Wi-Fi network in use.





Can be used to set the parameters for connection to an MQTT Broker

- Type of encryption usedBroker IP Address
- Port Used by the Broker 8883
- Update interval
- Enabling activation





#### 2.7.4 INFO WIRELESS

- MAC WIR: MAC address for the Wireless protocol
   MAC BLU: MAC address for connection via the RegUp
   SW VER: software version of the radio communication software
- Location



#### **2.8 INFO**

- The info page displays device information:
   network status, network parameters (IP address, GATEWAY, DNS1, DNS2);

- firmware version; the presence of the pressure sensor; if integrated with the Syntesi filter;
- serial number;
- model, with size and functions.

Moreover, if more than one FLUX is present, it is possible to Identify the connected FLUX using the Identify button: the FLUX left green LED will then flash for 5 seconds.





#### 3. WIRELESS CONNECTION

With the Wireless version of REGTRONIC, you can establish a connection to a Wi-Fi network via an access point or gateway to monitor and collect all the measured gas values.

#### LINK STRUCTURE WITH THE METAL WORK GATEWAY

The Metal Work Gateway handles the collection, formatting and analysis of data, displaying them in a browser-viewable web page. The data is resident and stored in the Gateway, thus always viewable by any authorised user.



#### CONNECTION TO A MQTT BROKER VIA AN ACCESS POINT



Gathering data from the field makes it possible to:

- carry out a predictive diagnosis of the system;
- monitor the operating parameters at all times and optimize the operation of the machines and the pneumatic system.

EN

The software can be implemented with analysis functions that provide:

- machine efficiency monitoring;
- to check the pressure trends and long-term forecasting (plant improvement evaluation).



#### WIRELESS CONNECTION FEATURES

Gateway

SSID SECURITY none or WPA/WPA2/WPA3

SSID NAME max. 31 characters

SSID KEY max. 62 characters

IP static / dhcp

**Broker MQTT** 

ENCRYPTION none, TLS 1.0, 1.1, 1.2 (require certificate = false)

**BROKER IP ADDRESS** 

**BROKER IP PORT 1883.8883** 

User authentication (optional):

AUTH\_NAME max. 8 characters

AUTH\_KEY max. 8 characters

## Data structure in MQTT format (JSON data packet structure)

TOPIC: MW-REG/AABBCCDDEEFF/DATA

Where AABBCCDDFFFF is the MAC-ADDRESS of the device.

Two data models are sent:

1. Instant values (iv) is sent every second with the current device data.

iv: object of type values

p: Pressure (mbar)

a: Alarms

Example:

{"iv":{ip":10000,"a":65535}}

Lenght max: 34

2. Info (i) is sent upon switch-on and each change.

i: object of type info

sn: serial number

sv: sw version

wv: wireless version

reg: regulator type

I: location

Example:

{"i":{"sn":99999,"sv":"01.00","wv":"4.0.0-006","reg":9, "|":"---"}}

Lenght max: 89

3. Diagnostic I4.0 (ds) is sent every 2 minutes

ac: unit activation counter

wt: total working time (hours)

lvc: voltage too low alarm counter

hvc: voltage too high alarm counter

sfc: pressure sensor fault counter

Evample

{"ds":{"ac":999999,"wt":99999,"lvc":255,"hvc":255,"sfc":255}}

Lenght max: 63



Diagnostic I4.0 (dp) is sent every 2 minutes

ie: P IN percentage usage (0 - 100) - (100% = 60.000.000 of cycles)

is: P IN short circuit alarm counter

io: P IN open circuit alarm counter

ic: P IN cycle counter

ia: P IN total activation time (seconds)

oe: P OUT percentage usage (0 - 100) - (100% = 60.000.000 of cycles)

os: P OUT short circuit alarm counter

oo: P OUT open circuit alarm counter

oc: P OUT cycle counter

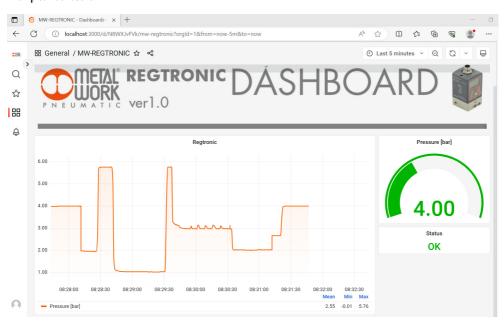
oa: P OUT total activation time (seconds)

#### Example:

{"dp":{"ie":100,"is":15,"io":15,"ic":99999999,"ia":99999999,"oe":100,"os":15,"oo":15,"oo":99999999,"oa":9999999}}

Lenght max: 114

## **Example: Dashboard**





## 4. QUALIFICATION AND APPROVALS

This device contains FCC ID: XPYNINAW106 IC: 8595A-NINAW106

The NINA-W15 module series is certified for use in the following countries/regions:

- Europe (RED)
- USA (FCC)
- Canada (IC)
- Japan (MIC)
- Taiwan (NCC)
- South Korea (KCC)
- Brazil (ANATEL)
- Australia and New Zeeland (ACMA)
- South Africa (ICASA)

European Union regulatory compliance	Radio Equipment Directive (RED) 2014/53/EU NINA-W15 series modules comply with the essential requirements and other relevant provisions of Radio Equipment Directive (RED) 2014/53/EU.	
USA – Canada FCC/IC compliance	This device complies with Part 15 of the FCC Rules and with Industry Canada license-exempt RSS standard(s).	
Japan radio equipment compliance Giteki mark, R and the NINA-W156 MIC certification number	R 203-JN1166	
NCC Taiwan compliance	Contains Transmitter Module 內含發射器模組:: (CCAI21Y1009AT3	
KCC South Korea compliance	R-C-ULX-NINA-W106	
Brazil compliance	"Este equipamento opera em caráter secundário, isto é, não tem direito a proteção contra interferência prejudicial, mesmo de estações do mesmo tipo, e não pode causar interferência a sistemas operando em caráter primário."	
Australia and New Zealand regulatory compliance	NINA-W151, NINA-W152 and NINA-W156 modules are compliant with the standards made by the Australian Communications and Media Authority (ACMA).	
South Africa regulatory compliance	TA-2021/3334 APPROVED	
Bluetooth Declaration ID D062365	<b>8</b> °	

#### Trademarks:

- Bluetooth® is a registered trademark of Bluetooth SIG, Inc. worldwide.
- Wi-Fi® is a registered trademark of the Wi-Fi Alliance.
- All other trademarks and copyrights are the property of their respective owners.



NOTES	