

IonoVit S

STAND: 09/2022

Beschreibung

IonoVit S ist eine wasserbasierte hybride Flüssigkeit zum Einsatz auf EDM/ECM Bohr- und Drahtschneidemaschinen.

Anwendungsbereiche

IonoVit S ist gebrauchsfertig angemischt und kann für alle funkenerosiv bearbeitbaren Materialien eingesetzt werden. Für besondere Anwendungsfälle kann es mit entionisiertem Wasser verdünnt werden. Dadurch kann sich die Standzeit ändern und die Korrosionsschutzwirkung reduzieren. Auf die Qualität des entionisierten Wassers achten!

Für andere Anwendungen und Materialien kontaktieren Sie bitte unseren technischen Service.

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- Exzellente Aluminiumverträglichkeit
- Minimale Gratbildung bei maximaler Abtragsrate und geringem Elektrodenverschleiß
- Nicht brennbar
- Chlor- und Schwermetallfrei
- Guter Korrosionsschutz
- Gebrauchsfertig
- Mineraloelfrei

Einsatzkonzentration

Empfohlene Einsatzkonzentration : 100 %

Konzentration: 50% | 75% | 100% | 120%

Brix-Ablesewert (%): 3,5 | 5,3 | 7,0 | 8,4

Leitfähigkeit (µS/cm): > 1150 | > 1500 | > 1800 | > 2100

Korrosionsschutz (DIN 51360 T2): Note 0

Technische Daten

	Werte	Messmethode
Farbe des Konzentrates	Gelb - Bernstein	
Dichte bei +20°C (g/cm³)	1,01	ASTM D 7042
pH-Wert	8,0	
Geruch	Charakteristisch	

Mischanleitung

Die erhaltene Konzentration kann mittels Handrefraktometer überprüft werden. Refraktometer-Faktor = 14,3.

Sicherheits- und Umweltaspekte

Weitere Hinweise zur Einstufung, Entsorgung etc. entnehmen Sie bitte unserem Sicherheitsdatenblatt gemäß 1907/2006/EG, Artikel 31.

Hinweis

Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Änderungen im Sinne von technischen Weiterentwicklungen behalten wir uns vor.