



Farbe: weiß Abbildung ähnlich

Technische Daten		
Geeignet		für Phoenix-Contact Reihenklemmen; ersetzt Schild UC-TM5 und ZB5
Markierverfahren		Thermotransfer
Aufdruck		unbedruckt
Lieferform		Rolle
Aufbau der Lieferform		900 WMB-Schilder (5 mm)/Rolle
Eigenschaften		für Phoenix-Contact-Reihenklemmen; ersetzt Schild UC-TM5 und ZB5
Brennbarkeitsklasse gemäß UL 94		V2
Bedruckungsgerät		Smart Printer (Thermotransferdrucker)

Geometrische Daten		
Beschriftungsschild-/Streifenbreite		5 ... 5,2 mm
Beschriftungsschildbreite		5 mm

Mechanische Daten		
Wischfestigkeit		in Verbindung mit Farbband 258-5005

Werkstoffdaten		
Farbe		weiß
UV-Beständigkeit		EN 60068-2-5:2010 Procedure B
Halogenfrei		Ja
Gewicht		109,8 g
Brandlast		2,193 MJ

Umgebungsbedingungen

Umweltprüfungen

Prüfspezifikation Bahnanwendungen – Fahrzeuge – elektronische Betriebsmittel	DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06
Prüfdurchführung Bahnanwendungen –Betriebsmittel von Bahnfahrzeugen– Prüfungen für Schwingen und Schocken	DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-04
Spektrum/Einbauort	Lebensdauerprüfung Kategorie 1, Klasse A/B
Funktionsprüfung mit rauschförmigen Schwingen	Prüfung nach Pkt. 8 der Norm bestanden
Frequenz	$f_1 = 5 \text{ Hz}$ bis $f_2 = 150 \text{ Hz}$
Beschleunigung	0,101g (höchster Prüfpegel bei allen Achsen verwendet)
Prüfdauer je Achse	10 Min.
Prüfrichtungen	X-, Y- und Z-Achse
Überwachung auf Kontaktstörungen/ Kontaktunterbrechungen	Bestanden
Spannungsfallmessung vor und nach jeder Achse	Bestanden
Simulierte Lebensdauerprüfung durch erhöhte Pegel des rauschförmigen Schwingens	Prüfung nach Pkt. 9 der Norm bestanden
Frequenz	$f_1 = 5 \text{ Hz}$ bis $f_2 = 150 \text{ Hz}$
Beschleunigung	0,572g (höchster Prüfpegel bei allen Achsen verwendet)
Prüfdauer je Achse	5 Std.
Prüfrichtungen	X-, Y- und Z-Achse
Erweiterter Prüfumfang: Überwachung auf Kontaktstörungen/Kontaktunterbrechungen	Bestanden
Erweiterter Prüfumfang: Spannungsfallmessung vor und nach jeder Achse	Bestanden
Schockprüfung	Prüfung nach Pkt. 10 der Norm bestanden
Schockform	Halbsinus
Beschleunigung	5g (höchster Prüfpegel bei allen Achsen verwendet)
Schockdauer	30 ms
Anzahl der Schocks Achse	3 pos. und 3 neg.
Prüfrichtungen	X-, Y- und Z-Achse
Erweiterter Prüfumfang: Überwachung auf Kontaktstörungen/Kontaktunterbrechungen	Bestanden
Erweiterter Prüfumfang: Spannungsfallmessung vor und nach jeder Achse	Bestanden
Schwing- und Schockbeanspruchung für Betriebsmittel von Bahnfahrzeugen	Bestanden

Kaufmännische Daten		
Produktgruppe	2 (Zubehör)	
VPE (UVPE)	1 St.	
Verpackungsart	Beutel	
Ursprungsland	DE	
GTIN	4055143807272	
Zolltarifnummer	39269097900	

Produktklassifikation		
UNSPSC	55121612	
eCl@ss 10.0	27-14-11-37	
eCl@ss 9.0	27-14-11-37	
ETIM 9.0	EC000761	
ETIM 10.0	EC000761	
ECCN	NO US CLASSIFICATION	

Environmental Product Compliance		
RoHS Compliance Status	Compliant,No Exemption	

Zulassungen / Zertifikate

Konformitäts- und Herstellererklärungen



Zulassung	Norm	Zertifikatsname
Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Railway Ready

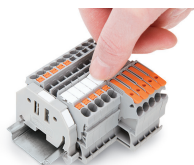
Downloads

Environmental Product Compliance

Compliance Search		
Environmental Product Compliance 2009-515		

Dokumentation

Weitere Informationen				Betriebsanleitung			
Zuordnung Walze/ Druckmaterial	10.09.2020 10.09.2020	pdf 178.04 KB		2009-515 Handha- bungshinweis zum Druckmaterial	1 28.08.2020	pdf 1282.33 KB	

CAD/CAE-Daten**CAD Daten**2D/3D Modelle
2009-515**1 Passende Produkte****1.1 Optionales Zubehör****1.1.1 Beschriftung****1.1.1.1 Zubehör für Beschriftungsgeräte****Art-Nr.: 258-5009**Walze; für Smart Printer; für WMB-Inline
Phoenix (2009-515); 1 Schleifvorrichtung**Handhabungshinweise****Anwendung**Trennen eines Einzelschildchens vom
WMB-Beschriftungsstreifen, für größere
KlemmenbreitenEinrasten eines WMB-Beschriftungsstrei-
fens in die Beschriftungsaufnahme**Beschriften**Einrasten eines WMB-Beschriftungsstrei-
fens in die Beschriftungsaufnahme des
DoppelschildträgersEinrasten eines WMB-Beschriftungsstrei-
fens in die Beschriftungsaufnahme