

Contact VA 8312 Cyanacrylat-Klebstoff



Cyanacrylatklebstoff für Gummi und Kunststoffe | niedrigviskos | sehr schnelle Aushärtung | ISEGA-zertifiziert

WEICON Contact VA 8312 eignet sich für die Verklebung von verschiedenen Gummimaterialien, wie Vollgummi oder Moosgummi, Kunststoffen und von EPDMElastomeren. In Verbindung mit WEICON CA-Primer eignet sich VA 8312 auch für Polyolefine (PE-Polyethylen, PP-Polypropylen).

In Verbindung mit WEICON Contact Füller eignet sich WEICON Contact VA 8312 zum Sofort-Verkleben und Füllen von Rissen, Spalten, Löchern und Unebenheiten.





Technische Daten

Estertyp	Ethyl
Beschaffenheit	farblos, klare Flüssigkeit
Viskosität bei +20 °C (+68 °F) nach Brookfield	20 -40 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,1 mm
Anfangshaftung an Aluminium	30 -60 Sek.
Anfangshaftung an NBR-Gummi	2 -10 Sek.
Anfangshaftung an Hart-PVC	5 -30 Sek.
Endfestigkeit nach	24 Std.
Zugscherfestigkeit nach DIN EN 1465 an:	
Stahl sandgestrahlt	20 N/mm²
Aluminium sandgestrahlt	14 N/mm²
Hart-PVC	13 N/mm²
ABS	12 N/mm²
PC	13 N/mm²
NBR	> 8 N/mm²

Temperaturbeständigkeit	-50 bis +80 kurzz. Bis +100 / Erweichungstemp. +150 °C
ISSA-Code	75.629.04/05/06/17
IMPA-Code	815241/42/43/44

Oberflächenvorbehandlung

Voraussetzung für eine einwandfreie Verklebung sind saubere und trockene Klebeflächen (Reinigen und Entfetten mit WEICON Oberflächen-Reiniger). Glatte Oberflächen sollten mechanisch aufgeraut werden. Zur Haftverbesserung bei schwer verklebbaren Kunststoffen (z.B. PE, PP, POM, PTFE), thermoplastische Elastomere (TPE) und Silicone, kann WEICON CA-Primer auf die Klebfläche aufgetragen werden.

Verarbeitung

- WEICON Contact Cyanacrylatkleber wird nur auf eine der zu verklebenden Oberflächen aufgetragen.
- Die Schichtdicke des Klebstoffauftrags sollte zwischen min. 0,05 mm und max. 0,2 mm (je nach Type) liegen, da sonst eine Durchhärtung nicht sichergestellt ist.
- Bei großflächigen Verklebungen ist WEICON Contact Cyanacrylatklebstoff punktweise aufzutragen, um innere Spannungen zu vermeiden.
- WEICON Contact Cyanacrylatklebstoff sind sehr ergiebig. Ein Tropfen reicht für ca. 3 bis 5 cm² Klebefläche.
- Die zu verklebenden Teile sollten bei einer relativen Luftfeuchte von 40% bis 80% verklebt werden. Unterhalb von 40% wird die Aushärtung sehr stark verlangsamt oder verhindert. Bei einer Luftfeuchtigkeit oberhalb 80% oder stark basischen Substraten (z.B. Gläsern) besteht die Gefahr der Schockhärtung. Bestimmte Werkstoffe zeigen in diesen Fällen einen Festigkeitsabfall aufgrund von Spannungen in der Klebeschicht von 10% bis 15%.
- Basisch reagierende Oberflächen (pH-Wert größer 7) beschleunigen die Durchhärtung, sauer reagierende Oberflächen (pH-Wert kleiner 7) verzögern sie und können die Polymerisation im Extremfall völlig verhindern.

Lagerung

WEICON Contact Cyanacrylatklebstoffe sind in ungeöffnetem Zustand bei Raumtemperatur (+18°C bis +25°C) sowie trockener und möglichst dunkler Lagerung mindestens 9 Monate haltbar, während sich bei Temperaturen um ca. +5°C die Lagerfähigkeit auf 12 Monate verlängern lässt.

Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibendeh hohe Qualifät unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch auschiende Eigensversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON GmbH & Co. KG (Headquarters) Germany phone +49 (0) 251 9322 0 info@weicon.de www.weicon.de

WEICON SA (Pty) Ltd South Africa phone +27 (0) 21 709 0088 info@weicon.co.za www.weicon.co.za WEICON Middle East L.L.C. United Arab Emirates phone +971 4 880 25 05 info@weicon.ae www.weicon.ae

WEICON South East Asia Pte Ltd Singapore phone (+65) 6710 7671 info@weicon.com.sg www.weicon.com.sg WEICON Inc. Canada phone +1 877 620 8889 info@weicon.ca www.weicon.ca

WEICON Czech Republic s.r.o. Czech Republic phone +42 (0) 417 533 013 info@weicon.cz www.weicon.cz WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti. Turkey phone +90 (0) 212 465 33 65 info@weicon.com.tr www.weicon.com.tr

WEICON Ibérica S.L. Spain phone +34 (0) 914 7997 34 info@weicon.es www.weicon.es WEICON Romania SRL Romania phone +40 (0) 3 65 730 763 office@weicon.com www.weicon.com.ro

WEICON Italia S.r.I. Italy phone (+39) 0102924871 info@weicon.it www.weicon.it



Technisches Datenblatt

Sicherheit und Gesundheit

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

Erhältliche Gebindegrößen:

12200012 Contact VA 8312 Cyanacrylat-Klebstoff 12 g Contact VA 8312 Cyanacrylat-Klebstoff 30 g 12200030 12200060 Contact VA 8312 Cyanacrylat-Klebstoff 60 g 12200500 Contact VA 8312 Cyanacrylat-Klebstoff 500 g

Zubehörartikel:

12955170 Feindosierspitze, 12955175 Feindosierspitze,

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibendeh hohe Qualifät unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch auschiende Eigensversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.