Datenblatt | Artikelnummer: 2009-114/000-005

WMB-Inline; für Smart Printer; 2000 Stück auf Rolle; dehnbar 4 - 4,2 mm; unbedruckt; aufrastbar; rot

https://www.wago.com/2009-114/000-005



Farbe: rot

Abbildung ähnlich

Technische Daten	
Geeignet	für WAGO Reihenklemmen
Markierverfahren	Thermotransfer
Aufdruck	unbedruckt
Lieferform	Rolle
Aufbau der Lieferform	2.000 WMB-Schilder (4 mm)/Rolle
Brennbarkeitsklasse gemäß UL 94	V2
Bedruckungsgerät	Smart Printer (Thermotransferdrucker)

Geometrische Daten	
Beschriftungsschild-/Streifenbreite	4 … 4,2 mm
Beschriftungsschildbreite	4 mm

Mechanische Daten	
Wischfestigkeit	in Verbindung mit Farbband 258-5005

Werkstoffdaten	
Farbe	rot
UV-Beständigkeit	EN 60068-2-5:2010 Procedure B
Halogenfrei	Ja
Gewicht	124,2 g
Brandlast	2,368 MJ

Umgebungsbedingungen

Umgebungstemperatur (Lagerung)	-40 … +60 °C
Umgebungstemperatur (Betrieb)	-60 … +105 °C
Relative Feuchte	20 … 95 %

Umweltprüfungen

Prüfspezifikation Bahnanwendungen – Fahrzeuge – elektronische Betriebsmittel	DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06
Prüfdurchführung Bahnanwendungen –Betriebsmittel von Bahnfahrzeugen– Prüfungen für Schwingen und Schocken	DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-04
Spektrum/Einbauort	Lebensdauerprüfung Kategorie 1, Klasse A/B
Funktionsprüfung mit rauschförmigen Schwingen	Prüfung nach Pkt. 8 der Norm bestanden
Frequenz	f_1 = 5 Hz bis f_2 = 150 Hz
Beschleunigung	0,101g (höchster Prüfpegel bei allen Achsen verwendet)
Prüfdauer je Achse	10 Min.
Prüfrichtungen	X-, Y- und Z-Achse
Überwachung auf Kontaktstörungen/ Kontaktunterbrechungen	Bestanden
Spannungsfallmessung vor und nach jeder Achse	Bestanden
Simulierte Lebensdauerprüfung durch erhöhte Pegel des rauschförmigen Schwingens	Prüfung nach Pkt. 9 der Norm bestanden
Frequenz	f_1 = 5 Hz bis f_2 = 150 Hz
Beschleunigung	0,572g (höchster Prüfpegel bei allen Achsen verwendet)
Prüfdauer je Achse	5 Std.
Prüfrichtungen	X-, Y- und Z-Achse
Erweiterter Prüfumfang: Überwachung auf Kontaktstörungen/Kontaktunterbrechungen	Bestanden
Erweiterter Prüfumfang: Spannungsfallmessung vor und nach jeder Achse	Bestanden
Schockprüfung	Prüfung nach Pkt. 10 der Norm bestanden
Schockform	Halbsinus
Beschleunigung	5g (höchster Prüfpegel bei allen Achsen verwendet)
Schockdauer	30 ms
Anzahl der Schocks Achse	3 pos. und 3 neg.
Prüfrichtungen	X-, Y- und Z-Achse
Erweiterter Prüfumfang: Überwachung auf Kontaktstörungen/Kontaktunterbrechungen	Bestanden
Erweiterter Prüfumfang: Spannungsfallmessung vor und nach jeder Achse	Bestanden
Schwing- und Schockbeanspruchung für Betriebsmittel von Bahnfahrzeugen	Bestanden

Kaufmännische Daten

VPE (UVPE)	1 St.
Verpackungsart	Beutel
Ursprungsland	DE
GTIN	4055143367912
Zolltarifnummer	39269097900

Produktklassifikation

UNSPSC	55121612
eCl@ss 10.0	27-14-11-37
eCl@ss 9.0	27-14-11-37
ETIM 9.0	EC000761
ETIM 10.0	EC000761
ECCN	NO US CLASSIFICATION

Environmental Product Compliance

RoHS Compliance Status	Compliant,No Exemption

Zulassungen / Zertifikate

Konformitäts- und Herstellererklärungen

Zulassung	Norm	Zertifikatsname
Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Railway Ready

Downloads

Environmental Product Compliance

Compliance Search

Environmental Product Compliance 2009-114/000-005

Dokumentation

Betriebsanleitung

2009-115 Handhabungshinweis zum Druckmaterial	1 28.08.2020	pdf 1275.63 KB	

CAD/CAE-Daten

CAD Daten	CAE Daten
2D/3D Modelle 2009-114/000-005	EPLAN Data Portal 2009-114/000-005

1 Passende Produkte

1.1 Optionales Zubehör

1.1.1 Beschriftung

1.1.1.1 Zubehör für Beschriftungsgeräte



Art-Nr.: 258-5007
Walze; für Smart Printer; für WMB-Inline WAGO (2009-115, -114, -113); 1 Schleifvorrichtung

Handhabungshinweise

Anwendung



Trennen eines Einzelschildchens vom WMB-Beschriftungsstreifen, für größere Klemmenbreiten



Einrasten eines WMB-Beschriftungsstreifens in die Beschriftungsaufnahme

Beschriften



Einrasten eines WMB-Beschriftungsstreifens in die Beschriftungsaufnahme des Doppelschildträgers



Einrasten eines WMB-Beschriftungsstreifens in die Beschriftungsaufnahme