



Farbe: ■ lichtgrau

Technische Daten		
Anzahl Teilung	12 -fach	

Elektrische Daten		
Bemessungsstrom	25 A	

Geometrische Daten		
Breite	61,2 mm / 2.409 inch	

Werkstoffdaten		
Farbe	lichtgrau	
Brandlast	0,019 MJ	
Gewicht	6,1 g	

Kaufmännische Daten		
Produktgruppe	22 (TOPJOB S Reihenklemmen)	
VPE (UVPE)	25 St.	
Verpackungsart	Beutel	
Ursprungsland	DE	
GTIN	4055143692366	
Zolltarifnummer	85366990990	

Produktklassifikation	
UNSPSC	39121410
eCl@ss 10.0	27-14-11-40
eCl@ss 9.0	27-14-11-40
ETIM 9.0	EC000489
ETIM 10.0	EC000489
ECCN	NO US CLASSIFICATION

Environmental Product Compliance	
RoHS Compliance Status	Compliant, No Exemption

Umgebungsbedingungen	
Umweltprüfungen	
Prüfspezifikation Bahnanwendungen – Fahrzeuge – elektronische Betriebsmittel	DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06
Prüfdurchführung Bahnanwendungen –Betriebsmittel von Bahnfahrzeugen– Prüfungen für Schwingen und Schocken	DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-04
Spektrum/Einbauort	Lebensdauerprüfung Kategorie 1, Klasse A/ B
Funktionsprüfung mit rauschförmigen Schwingen	Prüfung nach Pkt. 8 der Norm bestanden
Frequenz	f ₁ = 5 Hz bis f ₂ = 150 Hz
Beschleunigung	0,101g (höchster Prüfpegel bei allen Ach- sen verwendet)
Prüfdauer je Achse	10 Min.
Prüfrichtungen	X-, Y- und Z-Achse
Überwachung auf Kontaktstörungen/ Kon- taktunterbrechungen	Bestanden
Spannungsfallmessung vor und nach jeder Achse	Bestanden
Simulierte Lebensdauerprüfung durch er- höhte Pegel des rauschförmigen Schwin- gens	Prüfung nach Pkt. 9 der Norm bestanden
Frequenz	f ₁ = 5 Hz bis f ₂ = 150 Hz
Beschleunigung	0,572g (höchster Prüfpegel bei allen Ach- sen verwendet)
Prüfdauer je Achse	5 Std.
Prüfrichtungen	X-, Y- und Z-Achse
Erweiterter Prüfumfang: Überwachung auf Kontaktstörungen/Kontaktunterbrechun- gen	Bestanden
Erweiterter Prüfumfang: Spannungsfallmes- sung vor und nach jeder Achse	Bestanden
Schockprüfung	Prüfung nach Pkt. 10 der Norm bestanden
Schockform	Halbsinus
Beschleunigung	5g (höchster Prüfpegel bei allen Achsen verwendet)
Schockdauer	30 ms
Anzahl der Schocks Achse	3 pos. und 3 neg.
Prüfrichtungen	X-, Y- und Z-Achse
Erweiterter Prüfumfang: Überwachung auf Kontaktstörungen/Kontaktunterbrechun- gen	Bestanden
Erweiterter Prüfumfang: Spannungsfallmes- sung vor und nach jeder Achse	Bestanden
Schwing- und Schockbeanspruchung für Betriebsmittel von Bahnfahrzeugen	Bestanden



Zulassungen / Zertifikate

Konformitäts- und Herstellererklärungen



Zulassung	Norm	Zertifikatsname
Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Railway Ready

Downloads

Environmental Product Compliance

Compliance Search
Environmental Product Compliance 2002-482



Dokumentation

Ausschreibungstext
2002-482
19.02.2019
xml 2.72 KB
2002-482
27.04.2017
doc 24.00 KB



CAD/CAE-Daten

CAD Daten
2D/3D Modelle 2002-482

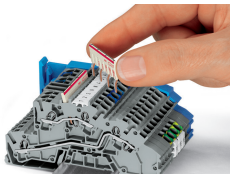


CAE Daten
EPLAN Data Portal 2002-482
WSCAD Universe 2002-482
ZUKEN Portal 2002-482



Handhabungshinweise

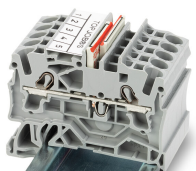
Brücken



Schachtelbrücker mit dem roten Streifen innenliegend anordnen. Den Schachtelbrücker einsetzen und bis zum Anschlag hinunterdrücken.

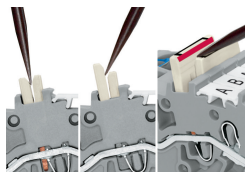
Das besonders schmale Schachtelbrückensystem ermöglicht das Brücken von zwei Potentialen im einspurigen Brückerschacht.

Brücken



Schachtelbrücke mit dem roten Streifen innenliegend anordnen. Den Schachtelbrücke einsetzen und bis zum Anschlag hinunterdrücken.

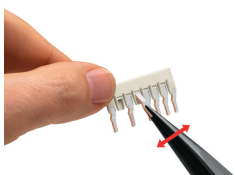
Brücken



Schachtelbrücke lösen.

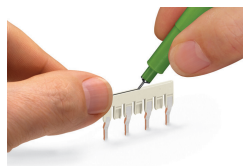
Um den Schachtelbrücke zu lösen, mit dem Betätigungswerkzeug zwischen den Brückern eintauchen und den Brücke heraushebeln.

Brücken



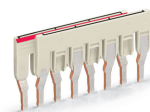
Schachtelbrücke, 7-fach

Brücke zinken ausbrechen. Durch das Wegbiegen einzelner Brücke zinken zu der Seite mit dem kurzen Kunststoffkragen können einzelne Brücke zinken ausgebrochen werden (Sollbruchstelle). Der dabei verbleibende Kunststoffkragen gewährleistet die Einhaltung der Luft- und Kriechstrecken für die Brückungsaufgaben.



Schachtelbrücke

Mit Faserschreiber beschriften.



Zwei Schachtelbrücke versetzt in einer Brückerspür

Auf diese Weise können individuelle Schachtelbrücke konfiguriert werden, z. B. zum Überspringen jeweils einer Klemme eines anderen Potentials. Bei der Konfiguration der Schachtelbrücke ist darauf zu achten, dass jeweils nur ein Brücke zinken die Klemme kontaktieren kann.

So entstehen Schachtelbrücke, deren Zinken immer in den Lücken des zweiten Brückers die Klemmen kontaktieren. Die so vorgefertigte Kombination ist bis zum Anschlag in den Brückerschacht hineinzustecken.