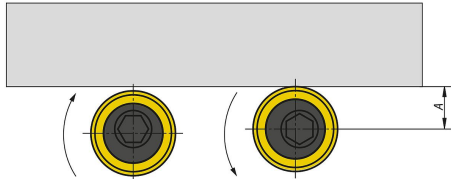


Spann-Exzentrerschrauben mit Krallenscheiben

Artikelbeschreibung/Produktabbildungen



Beschreibung

Werkstoff:

Krallenscheibe Einsatzstahl.
Exzentrerschraube Vergütungsstahl.

Ausführung:

Exzentrerschraube vergütet auf 10.9 und brüniert.
Krallenscheibe gehärtet und eloxiert.

Hinweis:

Die gehärtete Krallenscheibe ist für das Spannen von Rohteilen (Sägeabschnitte, Guss- und Schmiedeteile) geeignet.
Nicht zum Spannen von gehärtetem Material bei angegebenem Drehmoment ausgelegt.

Die Drehrichtung zum Spannen wird im Uhrzeigersinn empfohlen. Der Innensechskant der Schraube sollte sich nach dem Spannen rechts befinden. (Die Exzentrerschraube bis zum Anschlag einschrauben, dann eine Umdrehung zurückdrehen.)

"A" = Abstand vom Werkstück zur Gewindemitte (Spannschraube).

Auf Anfrage:

Ersatzschrauben für Spann-Exzentrerschrauben K1969.

Spannkraft:

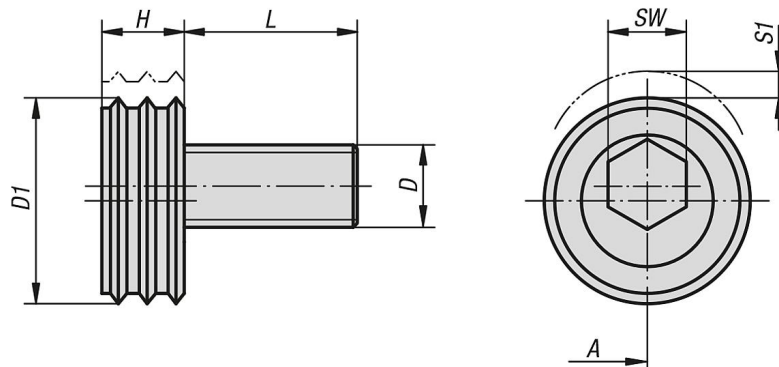
Spann-Exzentrerschrauben mit Krallenscheiben

Funktionsprinzip:

Spannvorgang:

1. Die Exzentrerschraube bis zum Anschlag einschrauben.
2. Exzentrerschraube dann eine Umdrehung zurückdrehen.
3. Werkstück einlegen.
4. Zum Spannen des Werkstücks Exzentrerschraube drehen im Uhrzeigersinn. (Der Innensechskant der Exzentrerschraube sollte sich nach dem Spannen rechts befinden).

Zeichnungen



Spann-Exzeterschrauben mit Krallenscheiben

Artikelübersicht

Bestellnummer	A	D	D1	L	H	SW	S1 (Spannweg)	Spannkraft kN	Anziehdreh- moment max. Nm	Zubehör KIPP
K0025.12	12,7	M12	25,4	22,5	9,6	8	2,03	17,8	88	K1969.1225
K0025.16	15	M16	30,1	26,8	12,7	12	2,54	26,7	135	K1969.1630