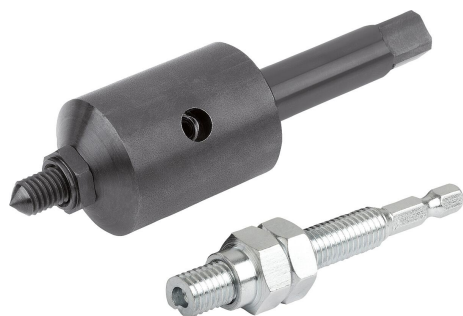


Einbauwerkzeuge für Gewindeeinsätze selbstschneidend

Artikelbeschreibung/Produktabbildungen



Beschreibung

Werkstoff:

Stahl.

Ausführung:

Hand-Einbauwerkzeug, verzinkt.

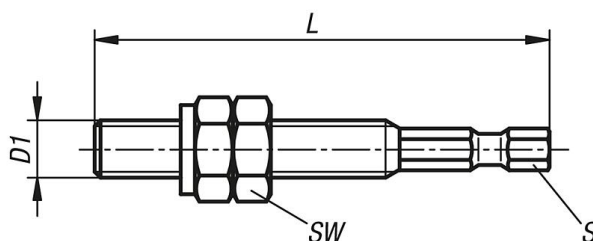
Maschinen-Einbauwerkzeug, brüniert.

Hinweis:

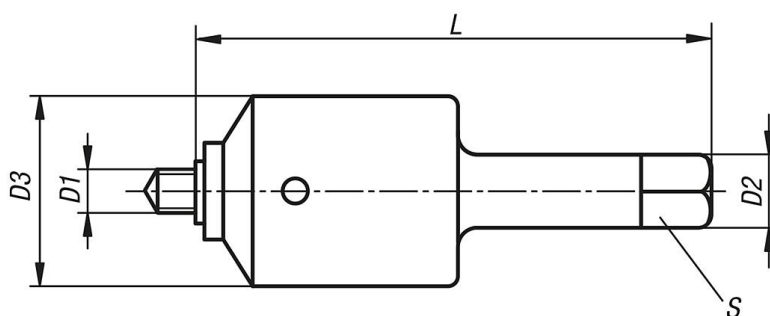
Das Eindrehen von Hand erfolgt mit dem Hand-Einbauwerkzeug und einem Akkuschrauber, Knarre, Nuss etc. Die maschinelle Montage erfolgt mit dem Maschinen-Einbauwerkzeug bevorzugt auf Gewindeschneidmaschinen.

Zeichnungen

Hand-Einbauwerkzeug



Maschinen-Einbauwerkzeug



Artikelübersicht

Bestellnummer	Ausführung 1	D1 Innengewinde	D2	D3	L Länge	S	SW	Eindrehmomente Richtwerte Nm	Drehzahlrichtwerte für Leichtmetall 1/min
K0978.803	Handausführung	M3	-	-	46	1/4	5,5	2,5	-
K0978.804	Handausführung	M4	-	-	48	1/4	7	5,5	-
K0978.805	Handausführung	M5	-	-	57	1/4	8	10	-
K0978.806	Handausführung	M6	-	-	62	1/4	10	15	-
K0978.808	Handausführung	M8	-	-	72	1/4	13	28	-
K0978.810	Handausführung	M10	-	-	82	1/4	17	40	-

Einbauwerkzeuge für Gewindeeinsätze selbstschneidend

Artikelübersicht

Bestellnummer	Ausführung 1	D1 Innengewinde	D2	D3	L Länge	S	SW	Eindrehmomente Richtwerte Nm	Drehzahlrichtwerte für Leichtmetall 1/min
K0978.812	Handausführung	M12	-	-	92	1/4	19	60	-
K0978.903	Maschinenausführung	M3	8	18	80	6	-	2,5	650 - 900
K0978.904	Maschinenausführung	M4	8	18	80	6	-	5,5	400 - 600
K0978.905	Maschinenausführung	M5	12,5	30	96,5	10	-	10	400 - 600
K0978.906	Maschinenausführung	M6	12,5	30	96,5	10	-	15	280 - 400
K0978.908	Maschinenausführung	M8	12,5	30	96,5	10	-	28	280 - 400
K0978.910	Maschinenausführung	M10	13	40	110	10	-	40	200 - 300
K0978.912	Maschinenausführung	M12	13	40	110	10	-	60	200 - 300
K0978.916	Maschinenausführung	M16	13	40	110	10	-	160	150 - 200