

Arretierbolzen Stahl oder Edelstahl pneumatisch

Artikelbeschreibung/Produktabbildungen



Beschreibung

Produktbeschreibung:

Arretierbolzen werden dort eingesetzt, wo eine Veränderung der Arretierstellung durch Querkräfte verhindert werden soll.

Der Arretierbolzen wird durch Anlegen von Druckluft betätigt.
Die Rückstellung erfolgt gefedert durch Trennen der Luftzufuhr.

Werkstoff:

Stahlausführung:
Gewindehülse und Druckbolzen Automatenstahl.
Sechskantmuttern Stahl.

Edelstahlausführung:
Gewindehülse 1.4305.
Druckbolzen 1.4034.
Sechskantmuttern Edelstahl A2.

Ausführung:

Stahlausführung:
Gewindehülse brüniert.
Druckbolzen gehärtet, geschliffen und brüniert.
Sechskantmuttern brüniert.

Edelstahlausführung:
Gewindehülse blank.
Druckbolzen gehärtet und geschliffen, blank.
Sechskantmuttern blank.

Hinweis:

Einfachwirkender Kolbenstangenzyylinder.

Werkstoffe:

Zylinderrohr Messing vernickelt,
Kolbenstange Edelstahl,
Dichtungen NBR, PU.

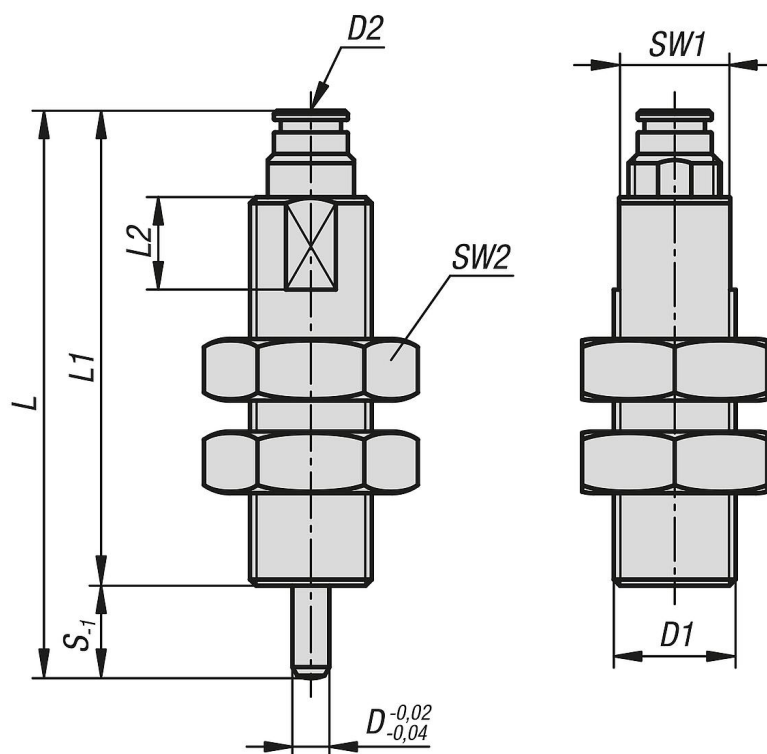
Betriebsmedium:

gefilterte, getrocknete Luft, geölt oder ungeölt.

Einsatztemperatur: -20 °C bis +80 °C.

Arretierbolzen Stahl oder Edelstahl pneumatisch

Zeichnungen



Artikelübersicht

Arretierbolzen pneumatisch

Bestellnummer	Material Grundkörper	D	D1	D2	L	L1	L2	Hub S	SW1	SW2	P=Betriebsdruck bar	F6=Kolbenkraft bei 6 bar (N)	Federrückzugskraft ca. N
K1116.1308010	Automatenstahl	8	M20x1,5	M5	77	67	15	10	18	30	2 - 6	39,6-35,3	11,6-5,1
K1116.1206010	Automatenstahl	6	M20x1,5	M5	80	70	15	10	18	30	2 - 6	38,7-35,1	9,9-6
K1116.1308015	Automatenstahl	8	M20x1,5	M5	89	74	15	15	18	30	2 - 6	39,6-33,1	11,6-5,1
K1116.1206015	Automatenstahl	6	M20x1,5	M5	92	77	15	15	18	30	2 - 6	38,7-32,9	11,8-6
K1116.01308010	Edelstahl	8	M20x1,5	M5	77	67	15	10	18	30	2 - 6	39,6-35,3	11,6-5,1
K1116.01206010	Edelstahl	6	M20x1,5	M5	80	70	15	10	18	30	2 - 6	38,7-35,1	9,9-6
K1116.01308015	Edelstahl	8	M20x1,5	M5	89	74	15	15	18	30	2 - 6	39,6-33,1	11,6-5,1
K1116.01206015	Edelstahl	6	M20x1,5	M5	92	77	15	15	18	30	2 - 6	38,7-32,9	11,8-6