

Aufsitzspanner

Artikelbeschreibung/Produktabbildungen



Beschreibung

Werkstoff:

Stahl.

Ausführung:

einsatzgehärtet, brüniert und geschliffen.

Hinweis:

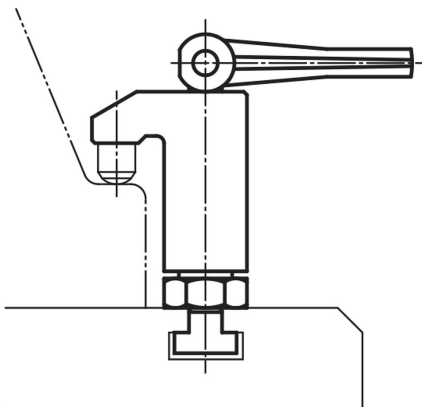
Die Spannhöhe kann mit Höhenzylindern K0018 vergrößert und, bei K1231.12 bis K1231.14 sowie bei K1231.22 bis K1231.24, durch Pendelauflagen K0282 verringert werden.

Die Spanner haben folgende Vorteile:

- schnelles Spannen von Hand über Gewindespindel und Spiralexzenter.
- leichter und rascher Werkstückwechsel durch Wegschwenken der Spannpratze.
- kompakte Ausführung, deshalb geringer Platzbedarf beim Spannen.
- einfache Anpassung auch an große Spannhöhen mit den Höhenzylindern.

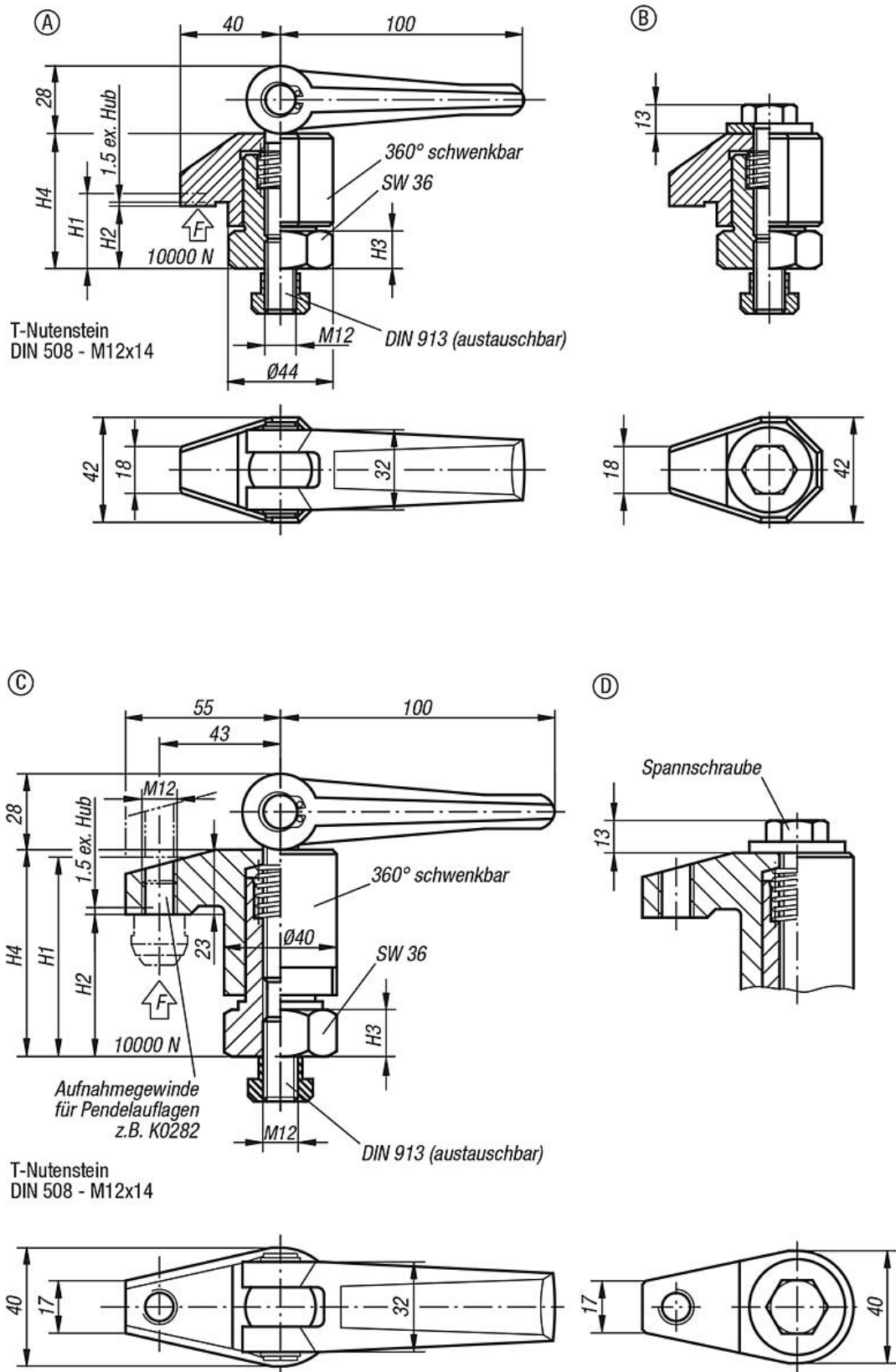
Die Spanner lassen sich auf zwei Arten befestigen:

- 1) in einer T-Nut.
- 2) mit dem Gewindestift M12 direkt in der Platte, z.B. einer Vorrichtung.



Aufsitzspanner

Zeichnungen



Artikelübersicht

Aufsitzspanner

Artikelübersicht

Aufsitzspanner

Bestellnummer	Form	Form-Typ	Spannhöhe max. H1	Spannhöhe min. H2	H3	H4
K1231.11	A	mit Exzenterstannhebel	30	25	15	54-59
K1231.12	C	mit Exzenterstannhebel und Gewinde	70	50	15	73-93
K1231.13	C	mit Exzenterstannhebel und Gewinde	98	68	15	91-121
K1231.14	C	mit Exzenterstannhebel und Gewinde	135	95	22	118-158
K1231.21	B	mit Spannschraube	30	25	15	54-59
K1231.22	D	mit Spannschraube und Gewinde	70	50	15	73-93
K1231.23	D	mit Spannschraube und Gewinde	98	68	15	91-121
K1231.24	D	mit Spannschraube und Gewinde	135	95	22	118-158